



Kit de Reposicionamento das Hastes do Zap-Alert

Perfuratrizes Direcionais 2024 e 4045

Modelo nº 131-9018

Modelo nº 131-9019

Instruções de instalação

⚠ AVISO

CALIFÓRNIA Proposição 65 Aviso

É do conhecimento do Estado da Califórnia que um ou vários produtos químicos deste produto podem provocar cancro, defeitos congénitos ou outros problemas reprodutivos.

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Descrição	Quanti-dade	Utilização
Suporte para Perfuratriz Direcional 2024	1	
Suporte para Perfuratriz Direcional 4045	1	
Ilhoses	2	
Parafusos (M12)	2	
Porcas autotravantes (M12)	2	Instalar os suportes.
Bloco de junção	1	
Parafusos (M5)	2	
Porcas (M5)	2	
Cabo do Zap-Alert	1	
Cabo negativo da bateria	1	
Haste	1	Encaminhar os cabos.
Parafuso (M6)	1	
Porca flangeada (3/8")	1	
Nenhuma peça necessária	–	Testar o sistema Zap-Alert.

Reposicionamento do conjunto Zap-Alert

Remoção do cabo e suporte existentes

Estacione a máquina em superfície plana e nivelada, desligando, em seguida, o motor.

Remova o cabo e o suporte do Zap-Alert (Figura 1).



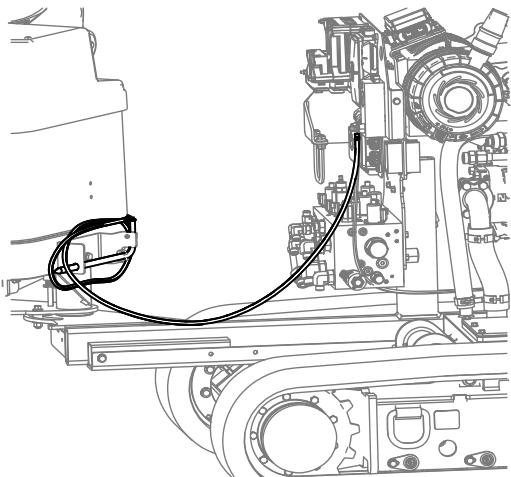


Figura 1

g030740

Instalação dos suportes

Instalação dos suportes para Perfuratriz Direcional 2024

1. Instalar os ilhoses no suporte (Caixa A da [Figura 2](#)).

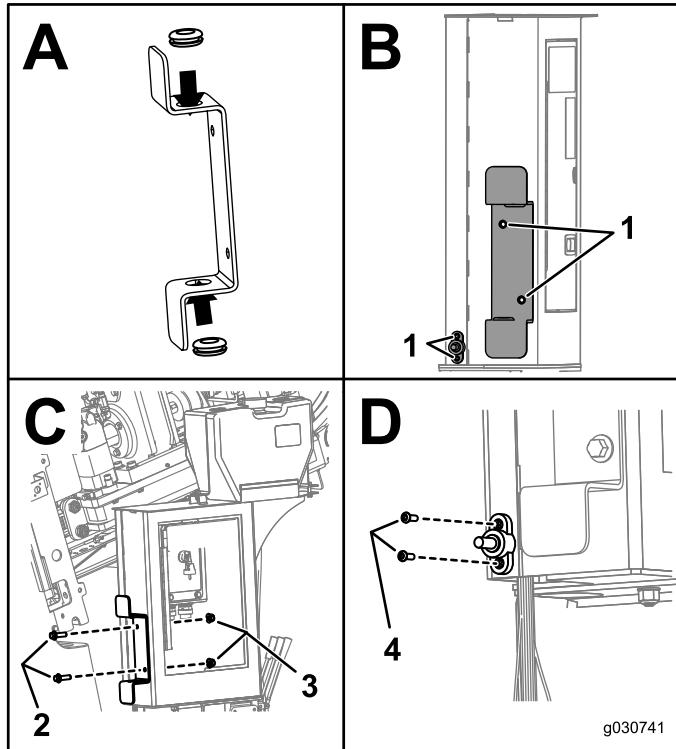


Figura 2

Perfuratriz Direcional 2024

- | | |
|--------------------|-------------------------------|
| 1. Furação | 3. Porcas autotravantes (M12) |
| 2. Parafusos (M12) | 4. Parafusos (M5) |

2. Utilizando o suporte e o bloco de junção como guia, marque e execute 4 furos, como mostrado na Caixa B da [Figura 2](#).
3. Fixe os suportes com 2 parafusos (M12) e 2 porcas autotravantes (M12), como mostrado na Caixa C da [Figura 2](#).
4. Aplique torque de 80 a 100 N·m nos parafusos.
5. Fixe o bloco de junção com 2 parafusos (M5) e 2 porcas (M5), como mostrado na Caixa D da [Figura 2](#).
6. Aplique torque de 791 a 971 N·cm nos parafusos.

Instalação dos suportes para Perfuratriz Direcional 4045

1. Instalar os ilhoses no suporte (Caixa A da [Figura 3](#)).

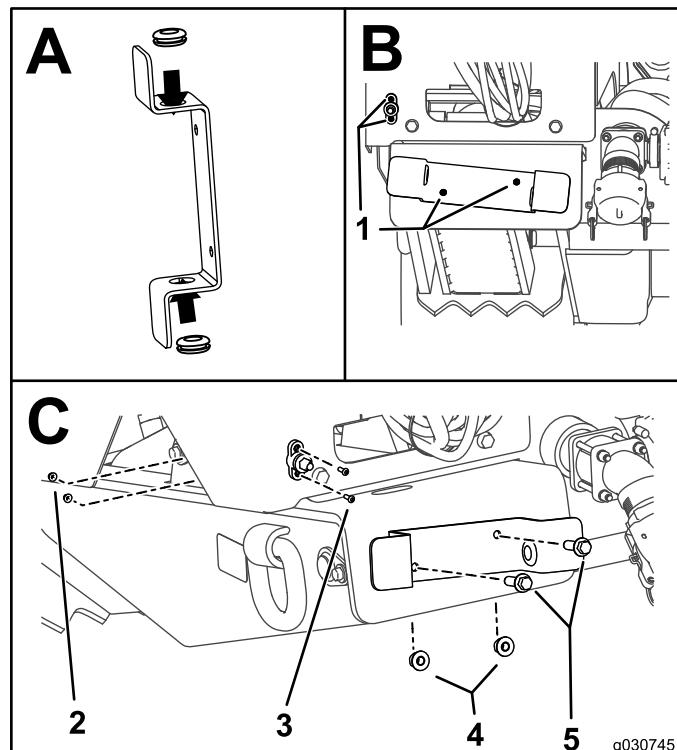


Figura 3

Perfuratriz Direcional 4045

- | | |
|-------------------|--------------------|
| 1. Furação | 4. Porcas (M12) |
| 2. Porcas (M5) | 5. Parafusos (M12) |
| 3. Parafusos (M5) | |

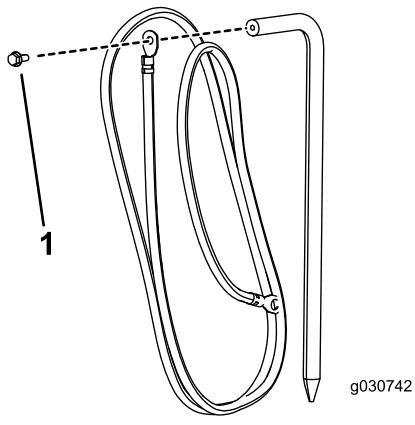
2. Utilizando o suporte e o bloco de junção como guia, marque e execute 4 furos, como mostrado na Caixa B da [Figura 3](#).
3. Fixe os suportes com 2 parafusos (M12) e 2 porcas autotravantes (M12), como mostrado na Caixa C da [Figura 3](#).
4. Aplique torque de 80 a 100 N·m nos parafusos.
5. Fixe o bloco de junção com 2 parafusos (M5) e 2 porcas (M5), como mostrado na Caixa D da [Figura 3](#).

6. Aplique torque de 791 a 971 N · cm nos parafusos.

Encaminhamento dos cabos

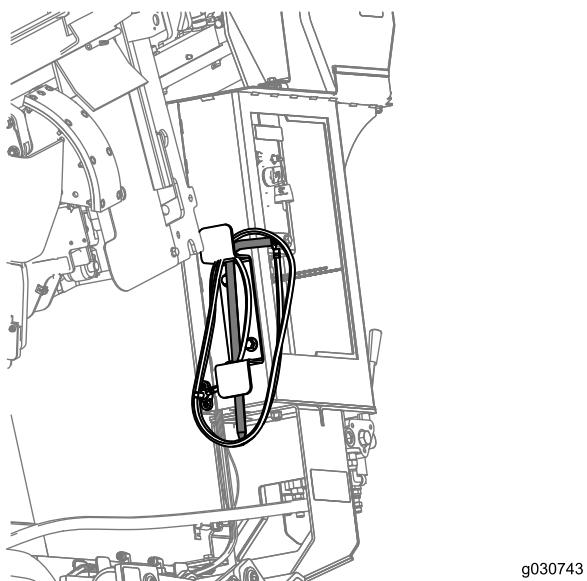
Encaminhamento dos cabos para Perfuratriz Direcional 2024

1. Conecte a haste ao cabo negativo da bateria com um parafuso (M6), como mostrado na [Figura 4](#).



1. Parafuso (M6)

2. Introduza a haste no suporte e enrole o cabo negativo da bateria no mesmo, como mostrado na [Figura 5](#).



Perfuratriz Direcional 2024

3. Conecte o cabo do Zap-Alert ao bloco de junção com uma porca flangeada (3/8"), como mostrado na Caixa A da [Figura 6](#).

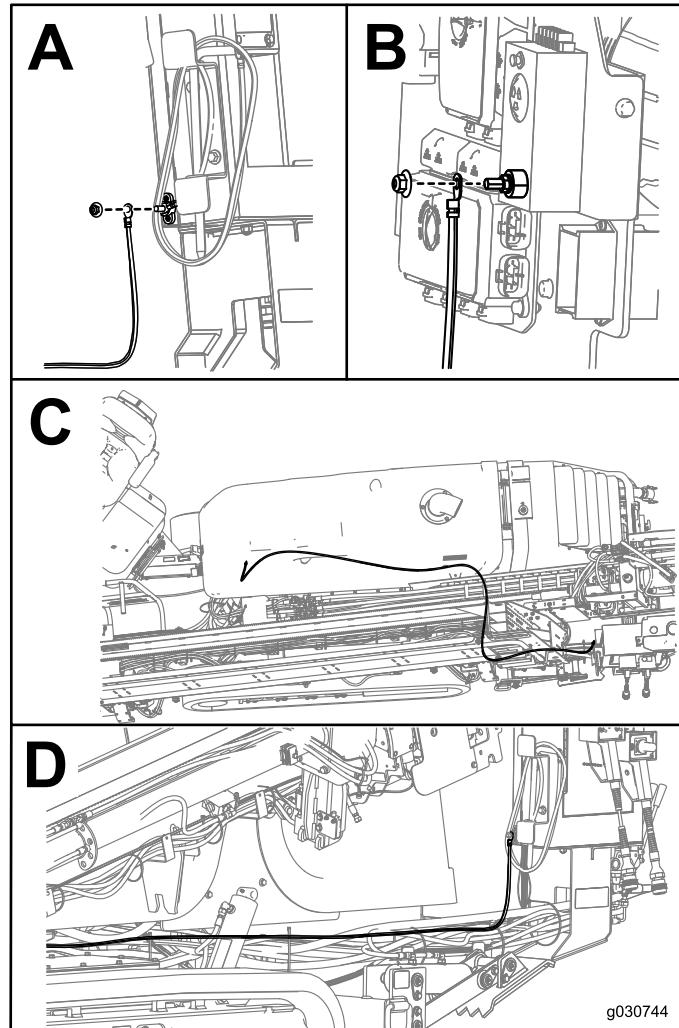


Figura 6
Perfuratriz Direcional 2024

4. Encaminhe o cabo do Zap-Alert, como mostrado nas Caixas C e D da [Figura 6](#).
5. Ligue o cabo do Zap-Alert à máquina com uma porca flangeada (3/8 pol.), como mostrado na Caixa B da [Figura 6](#).

Encaminhamento dos cabos para Perfuratriz Direcional 4045

1. Conecte a haste ao cabo negativo da bateria com 1 parafuso (M6), como mostrado na [Figura 4](#).
2. Introduza a haste no suporte e enrole o cabo negativo da bateria no mesmo, como mostrado na [Figura 7](#).

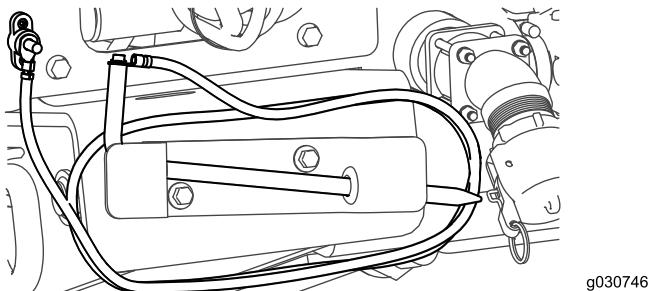


Figura 7
Perfuratriz Direcional 4045

-
3. Conecte o cabo do Zap-Alert ao bloco de junção com uma porca flangeada (3/8"), como mostrado na Caixa A da [Figura 8](#).

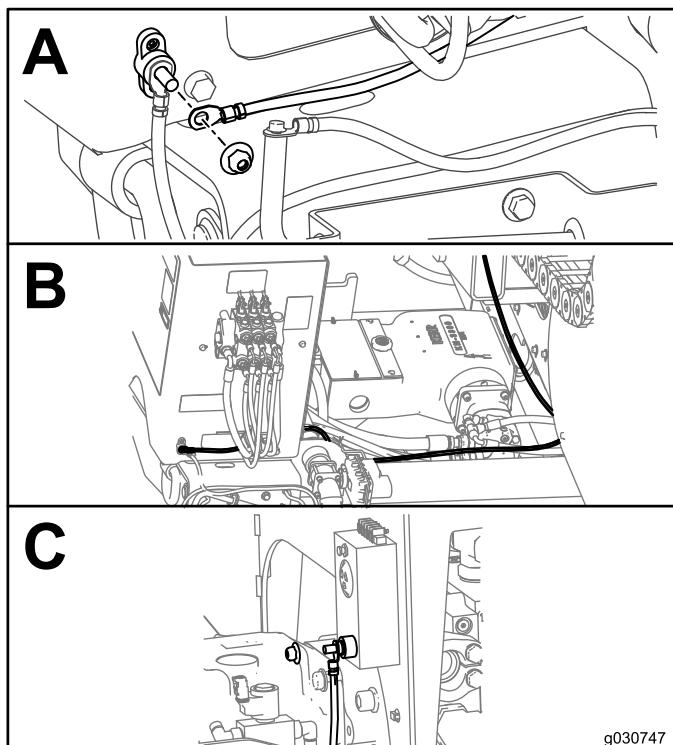


Figura 8
Perfuratriz Direcional 4045

-
4. Encaminhe o cabo do Zap-Alert, como mostrado na Caixa B da [Figura 8](#).
 5. Ligue o cabo do Zap-Alert à máquina com uma porca flangeada (3/8"), como mostrado na Caixa C da [Figura 8](#).

Teste do sistema Zap-Alert

Teste o sistema Zap-Alert; consulte o *Manual do Operador* da máquina.