



**Count on it.**

Form No. 3393-393 Rev B

# Manual do utilizador

## Unidade de tração Greensmaster® 3320 TriFlex™

Modelo nº 04530—Nº de série 315000001 e superiores



g014597



Este produto cumpre todas as diretivas europeias relevantes. Para mais informações, consulte a folha de Declaração de conformidade (DOC) em separado, específica do produto.

## ▲ AVISO

### CALIFÓRNIA Proposição 65 Aviso

É do conhecimento do Estado da Califórnia que um ou vários produtos químicos deste produto podem provocar cancro, defeitos congénitos ou outros problemas reprodutivos.

É do conhecimento do Estado da Califórnia que os gases de escape deste motor contêm químicos que podem provocar cancro, defeitos congénitos ou outros problemas reprodutivos.

**Importante:** O motor não se encontra equipado com um silenciador de escape e proteção contra chamas. Segundo a secção 4442 do código de recursos públicos da Califórnia é proibido utilizar o motor em terrenos arborizados ou relvados. Poderão existir leis semelhantes noutros estados ou zonas federais.

## Introdução

Esta máquina é um cortador de relva com transporte de utilizador e cilindro de lâminas destinada a ser utilizada por operadores profissionais contratados em aplicações comerciais. Foi principalmente concebida para cortar a relva em parques, campos de golfe, campos desportivos e relvados comerciais bem mantidos. Não foi concebida para cortar arbustos, cortar relva e outras ervas ao longo de autoestradas nem para utilizações agrícolas.

Leia estas informações cuidadosamente para saber como utilizar o produto e como efetuar a sua manutenção de forma adequada de forma a evitar ferimentos e evitar danos no produto. A utilização correta e segura do produto é da exclusiva responsabilidade do utilizador.

Pode contactar a Toro diretamente através do site [www.toro.com](http://www.toro.com) para obter informações sobre produtos e acessórios, para obter o contacto de um distribuidor ou para registar o seu produto.

Sempre que necessitar de assistência, peças genuínas Toro ou informações adicionais, entre em contacto com um serviço de assistência autorizado ou com o serviço de assistência Toro, indicando os números de modelo e de série do produto.

[Figura 1](#) identifica a localização dos números de série e de modelo do produto. Escreva os números no espaço fornecido.

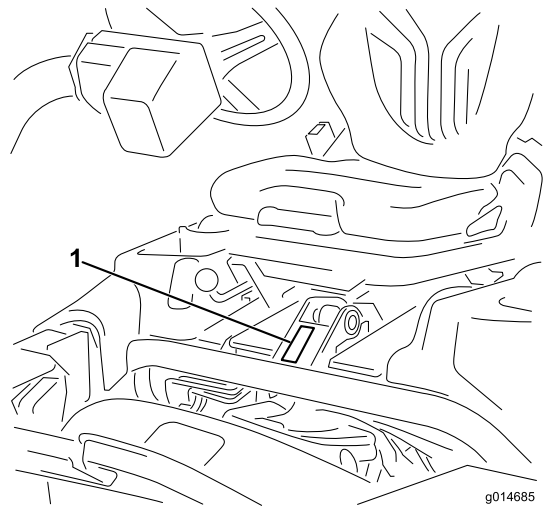


Figura 1

1. Localização dos números de modelo e de série

Modelo nº \_\_\_\_\_

Nº de série \_\_\_\_\_

Este manual identifica potenciais perigos e tem mensagens de segurança identificadas pelo símbolo de alerta de segurança ([Figura 2](#)), que identifica perigos que podem provocar ferimentos graves ou mesmo a morte, se não respeitar as precauções recomendadas.



Figura 2

1. Símbolo de alerta de segurança

Neste manual são utilizados 2 termos para identificar informações importantes. **Importante** identifica informações especiais de ordem mecânica e **Nota** sublinha informações gerais que requerem especial atenção.

# Índice

|                                                                    |    |
|--------------------------------------------------------------------|----|
| Segurança .....                                                    | 4  |
| Práticas de utilização segura .....                                | 4  |
| Segurança no corte Toro .....                                      | 6  |
| Nível de ruído .....                                               | 7  |
| Nível de pressão sonora .....                                      | 8  |
| Nível de vibração .....                                            | 8  |
| Autocolantes de segurança e de instruções .....                    | 8  |
| Instalação .....                                                   | 12 |
| 1 Montagem da barra de segurança .....                             | 13 |
| 2 Instalação do banco .....                                        | 13 |
| 3 Instalação do volante .....                                      | 14 |
| 4 Acionar e carregar a bateria .....                               | 14 |
| 5 Instalação do radiador de óleo opcional .....                    | 15 |
| 6 Instalação dos ganchos do cesto de relva .....                   | 16 |
| 7 Instalação das unidades de corte .....                           | 16 |
| 8 Adicionar o peso correto .....                                   | 18 |
| 9 Instalação dos autocolantes UE .....                             | 18 |
| Descrição geral do produto .....                                   | 19 |
| Comandos .....                                                     | 19 |
| Especificações .....                                               | 25 |
| Engates/acessórios .....                                           | 25 |
| Funcionamento .....                                                | 26 |
| Pense em primeiro lugar na segurança .....                         | 26 |
| Verificação do óleo do motor .....                                 | 26 |
| Encher o depósito de combustível .....                             | 27 |
| Verificar o nível do fluido hidráulico .....                       | 28 |
| Verificar o contacto entre o cilindro e a lâmina de<br>corte ..... | 29 |
| Verificar a pressão dos pneus .....                                | 29 |
| Verificação do aperto das porcas de roda .....                     | 30 |
| Rodagem da máquina .....                                           | 30 |
| Ligação do motor .....                                             | 30 |
| Verificação do sistema de bloqueio de<br>segurança .....           | 31 |
| Instalação e remoção das unidades de corte .....                   | 31 |
| Período experimental .....                                         | 34 |
| Corte .....                                                        | 34 |
| Conduzir a máquina sem cortar .....                                | 35 |
| Transportar a máquina .....                                        | 35 |
| Carregar a máquina .....                                           | 35 |
| Inspeção e limpeza após o corte .....                              | 36 |
| Rebocar a máquina .....                                            | 36 |
| Manutenção .....                                                   | 37 |
| Plano de manutenção recomendado .....                              | 37 |
| Lista de manutenção diária .....                                   | 38 |
| Lubrificação .....                                                 | 39 |
| Lubrificação da máquina .....                                      | 39 |
| Manutenção do motor .....                                          | 39 |
| Manutenção do filtro de ar .....                                   | 39 |
| Substituição do óleo e filtro do motor .....                       | 40 |
| Substituição das velas incandescentes .....                        | 40 |
| Manutenção do sistema de combustível .....                         | 41 |
| Substituição do filtro de combustível .....                        | 41 |
| Inspeccionar tubagens de combustível e<br>ligações .....           | 41 |
| Manutenção do sistema eléctrico .....                              | 42 |

|                                                             |    |
|-------------------------------------------------------------|----|
| Manutenção da bateria .....                                 | 42 |
| Localizar os fusíveis .....                                 | 42 |
| Manutenção do sistema de transmissão .....                  | 43 |
| Ajuste da posição neutra da transmissão .....               | 43 |
| Ajuste da velocidade de transporte .....                    | 44 |
| Ajuste da velocidade de corte .....                         | 44 |
| Manutenção dos travões .....                                | 45 |
| Ajuste dos travões .....                                    | 45 |
| Manutenção do sistema hidráulico .....                      | 45 |
| Substituição do óleo e filtro hidráulico .....              | 45 |
| Verificação das tubagens e manguueiras<br>hidráulicas ..... | 46 |
| Manutenção da unidade de corte .....                        | 46 |
| Retificação dos cilindros .....                             | 46 |
| Armazenamento .....                                         | 47 |

# Segurança

Esta máquina foi concebida de acordo com as normas EN ISO 5395:2013 e ANSI B71.4-2012 em vigor no momento do fabrico quando é adicionado um peso de 54 kg à roda traseira.

**Nota:** A utilização de acessórios de outros fabricantes, que não respeitem as especificações do American National Standards Institute, irá anular a certificação desta máquina.

**A utilização ou manutenção indevida do veículo por parte do utilizador ou do proprietário pode provocar lesões. De modo a reduzir o risco de ferimentos, respeite estas instruções de segurança e preste sempre atenção ao símbolo de alerta de segurança (Figura 2), que indica Cuidado, Aviso ou Perigo – instruções de segurança pessoal. O não cumprimento desta instrução pode resultar em acidentes pessoais ou mesmo em morte.**

## Práticas de utilização segura

### Formação

- Leia atentamente o *Manual do utilizador* e o restante material de formação. Familiarize-se com os controlos, sinais de segurança e com a utilização apropriada do equipamento.
- Se o(s) utilizador(es) ou mecânico(s) não compreenderem o idioma do manual, compete ao proprietário a tarefa de lhes transmitir essas informações.
- Nunca permita que se aproximem do cortador crianças ou pessoas que desconheçam as instruções de utilização e manutenção do cortador. Os regulamentos locais podem determinar restrições relativamente à idade do utilizador.
- Nunca corte a relva com pessoas por perto, sobretudo no caso de crianças ou animais de estimação.
- Não se esqueça que o operador ou utilizador é o único responsável por qualquer acidente e outros perigos causados a outrem ou aos seus bens.
- Não transporte passageiros.
- Os condutores e mecânicos devem procurar receber formação profissional. A formação dos utilizadores é da responsabilidade do proprietário. A respetiva formação deve destacar:
  - o cuidado e a concentração a ter durante a utilização deste tipo de equipamento;
  - o controlo da máquina numa inclinação não será recuperado com a utilização do travão. As principais razões para a perda do controlo são:
    - ◊ aderência insuficiente das rodas;
    - ◊ excesso de velocidade;
    - ◊ travagens inadequadas;
    - ◊ o tipo de máquina é inadequado para a tarefa;
    - ◊ falta de atenção às possíveis consequências do estado do piso, especialmente em declives.

- ◊ O proprietário/utilizador pode evitar e é responsável por acidentes ou lesões, ou por danos provocados à propriedade.

### Preparação

- Enquanto cortar a relva, use sempre calçado anti-derrapante, calças compridas, óculos de segurança e proteção auricular. O cabelo solto, roupas largas e jóias poderão ficar presos nas peças móveis. Nunca utilize o equipamento se usar sandálias ou estiver descalço.
- Examine atentamente a área onde irá utilizar o equipamento, retirando qualquer objeto que possa ser projetado pela máquina.
- Substitua os silenciadores avariados.
- Verifique o estado do terreno para determinar quais os acessórios e engates necessários para executar a tarefa de forma adequada e segura. Utilize apenas acessórios e engates aprovados pelo fabricante.
- Verifique que os comandos de presença do utilizador, interruptores de segurança e coberturas se encontram corretamente montados e em bom estado. Não utilize a máquina se estes componentes não estiverem a funcionar corretamente.

### dos interruptores

- Não utilize o motor em espaços confinados onde se acumulem gases de monóxido de carbono e outro gases de exaustão.
- A operação de corte deve ser efetuada apenas com luz natural ou com iluminação artificial adequada.
- Antes de tentar pôr o motor a funcionar, desative as embraiagens de engate das lâminas, coloque a alavanca das mudanças em ponto morto e aplique o travão de estacionamento.
- Tenha em conta que não existem declives seguros. Os percursos em declives relvados requerem um cuidado especial. Para prevenir o capotamento:
  - não arranque nem pare bruscamente quando estiver a subir ou a descer um declive.
  - deve ser mantida uma velocidade baixa da máquina em declives e curvas apertadas.
  - esteja atento a lombas e valas e a outros perigos ocultos.
  - Nunca corte a relva em sentido transversal do declive, a não ser que a máquina tenha sido concebida para esse fim.
- Esteja atento a buracos no terreno e a outros perigos ocultos.
- Tome atenção ao tráfego quando utilizar a máquina perto de vias de circulação ou sempre que tiver de atravessá-las.
- Pare a rotação das lâminas antes de atravessar superfícies que não sejam relvadas.

- Quando utilizar algum engate, nunca efetue descargas se houver alguém por perto, nem permita que alguém se aproxime da máquina enquanto esta estiver a funcionar.
- Nunca utilize a máquina com coberturas ou proteções danificadas, ou sem os dispositivos de segurança devidamente colocados. Certifique-se de que todos os interruptores de segurança se encontram montados, ajustados e a funcionar corretamente.
- Não altere os valores do regulador do motor, nem acelere o motor excessivamente. Se utilizar o motor a velocidades excessivas, pode aumentar o risco de danos pessoais.
- Antes de abandonar o lugar do utilizador:
  - pare numa zona nivelada;
  - desative a tomada de força e desça os engates;
  - passe para ponto morto e aplique o travão de mão;
  - pare o motor e retire a chave.
- Desative a transmissão dos engates durante o transporte ou quando não os estiver a utilizar.
- Pare o motor e desative a transmissão dos engates:
  - antes de reabastecer;
  - antes de retirar os recetores de relva;
  - antes de fazer ajustes da altura, a não ser que o mesmo possa ser feito a partir do lugar do condutor.
  - antes de limpar obstruções;
  - antes de examinar, limpar ou reparar o cortador;
  - após embater num objeto estranho ou em caso de vibrações anormais. Inspeção o cortador quanto a danos e proceda a reparações antes de voltar a utilizar o equipamento.
- Altere a regulação do acelerador, reduzindo-a, antes de desligar o motor e, se este estiver equipado com uma válvula de corte, desligue a alimentação do combustível quando terminar o trabalho de corte.
- Mantenha mãos e pés afastados das unidades de corte.
- Antes de recuar, olhe para trás e para baixo de modo a evitar acidentes.
- Abrande e tome as precauções necessárias quando virar e atravessar estradas ou passeios. Desative os rolos quando terminar a operação de corte.
- Não utilize a máquina quando se encontrar sob o efeito de álcool ou drogas.
- Os raios podem causar ferimentos graves ou morte. Se forem vistos raios ou ouvidos trovões na área, não opere a máquina – procure abrigo.
- Tome todas as precauções necessárias quando colocar ou retirar a máquina de um atrelado ou camião.
- Tome todas as precauções necessárias quando se aproximar de esquinas sem visibilidade, arbustos, árvores ou outros objetos que possam obstruir o seu campo de visão.

## **Sistema de proteção anti-capotamento (ROPS) – Utilização e manutenção**

- O ROPS é um dispositivo integral e de segurança efetiva. Mantenha o ROPS levantado e bloqueado, e use o cinto de segurança quando operar a máquina.
- Baixe o ROPS desmontável só quando for mesmo necessário. Não use o cinto de segurança quando dobrado.
- Não há nenhuma proteção contra capotamento quando o ROPS desmontável estiver em baixo.
- Certifique-se de que pode tirar o cinto de segurança rapidamente, em caso de emergência.
- Verifique a área a cortar e nunca ponha para baixo o ROPS desmontável onde houver declives, depressões ou água.
- Verifique o espaço superior existente (ou seja, ramos, aduelas, fios elétricos) antes de conduzir a máquina para debaixo de quaisquer objetos e tente evitar qualquer contacto.
- Mantenha o ROPS em boas condições de funcionamento realizando inspeções periódicas para verificar se há danos e manter apertadas todas as fixações.
- Substitua um ROPS danificado. Não efetue nenhuma reparação ou revisão.
- Não retire o ROPS.
- Todas as alterações a um ROPS têm de ser aprovadas pelo fabricante.

## **Manuseamento seguro dos combustíveis**

- Para evitar lesões pessoais ou danos materiais, tenha um cuidado extremo no manuseamento da gasolina. A gasolina é extremamente inflamável e os vapores são explosivos.
- Apague todos os cigarros, charutos, cachimbos e outras fontes de ignição.
- Utilize apenas um contentor para combustível aprovado.
- Nunca retire a tampa do depósito, nem adicione combustível quando o motor se encontrar em funcionamento.
- Deixe o motor arrefecer antes de adicionar combustível.
- Nunca ateste a máquina no interior.
- Nunca guarde a máquina ou o recipiente de combustível onde uma fonte de fogo, faísca ou luz piloto, como junto de uma caldeira ou outros eletrodomésticos.
- Nunca encha recipientes no interior de um veículo ou camião ou atrelado com um revestimento de plástico. Coloque sempre os recipientes no chão, longe do veículo, antes de os encher.
- Retire o equipamento do camião ou do atrelado e abasteça-o no chão. Se tal não for possível, abasteça a máquina no veículo com um recipiente portátil e não a partir do bico de abastecimento normal.

- Mantenha o bico sempre em contacto com o anel exterior do depósito de combustível ou com a abertura do recipiente até concluir a operação.
- Não utilize um dispositivo de abertura do bico.
- Se o combustível for derramado para cima da roupa, mude de roupa imediatamente.
- Nunca encha demasiado o depósito de combustível. Volte a colocar a tampa do combustível e aperte-a a bem.

## Manutenção e armazenamento

- Mantenha todas as porcas e parafusos bem apertados para se assegurar que o equipamento funciona em condições de segurança.
- Nunca guarde o veículo com combustível no depósito, armazenado num local fechado onde os gases possam entrar em contacto com chamas ou faíscas.
- Espere que o motor arrefeça antes de o armazenar em ambiente fechado.
- Para reduzir o risco de incêndio, mantenha o motor, silenciador, compartimento da bateria e a área de armazenamento de combustível livres de aparas de relva, folhas ou massa lubrificante em excesso.
- Substitua as peças gastas ou danificadas para garantir a segurança.
- Verifique o nível de desgaste ou deterioração do depósito de recolha de relva com frequência.
- Mantenha todas as peças em boas condições de trabalho e componentes hidráulicos corretamente apertados. Substitua todos os autocolantes ilegíveis e peças danificadas.
- Se tiver que drenar o depósito de combustível, faça-o no exterior.
- Tenha cuidado ao fazer ajustes na máquina, para não entalar os dedos nas lâminas em movimento ou em peças fixas da máquina.
- Em máquinas multirolos, esteja atento ao facto de que a rotação de um rolo pode provocar a rotação dos restantes.
- Desative as transmissões, baixe as unidades de corte, engate o travão de mão, desligue o motor e retire a chave da ignição. Antes de efetuar o ajuste, a limpeza ou a reparação da máquina, aguarde até que esta pare por completo.
- Elimine todos os vestígios de relva e detritos das unidades de corte, transmissões, abafadores e motor, de modo a evitar qualquer risco de incêndio. Limpe as zonas que tenham óleo ou combustível derramado.
- Utilize apoios para suportar os componentes da máquina sempre que necessário.
- Cuidadosamente, liberte a pressão dos componentes com energia acumulada.
- Desligue a máquina antes de efetuar qualquer reparação. Desligue o terminal negativo em primeiro lugar e o terminal positivo no final. Volte a ligar o terminal positivo em primeiro lugar e o terminal negativo no final.

- Tome todas as precauções necessárias quando efetuar a verificação dos cilindros. Envolver os rolos ou utilize luvas e tome todas as precauções necessárias quando efetuar a sua manutenção.
- Mantenha as mãos e os pés longe de peças em movimento. Se possível, não efetue qualquer ajuste quando o motor se encontrar em funcionamento.
- Carregue as baterias num espaço aberto e bem ventilado, longe de faíscas e chamas. Retire a ficha do carregador da tomada antes de o ligar à bateria/desligar da bateria. Utilize roupas adequadas e ferramentas com isolamento.
- Nunca guarde a máquina ou o recipiente de combustível onde uma fonte de fogo, faísca ou luz piloto, como junto de uma caldeira ou outros eletrodomésticos.

## Segurança no corte Toro

A seguinte lista contém informações de segurança específicas dos produtos Toro ou outras informações de segurança úteis que não estão incluídas nas normas ANSI.

Este produto pode provocar a amputação de mãos e pés, e a projeção de objetos. Respeite sempre todas as instruções de segurança, de modo a evitar lesões graves ou mesmo a morte.

Se a máquina for utilizada com qualquer outro propósito, poderá pôr em perigo o utilizador ou outras pessoas.

## dos interruptores

- Aprenda a parar rapidamente o motor.
- Use sempre calçado resistente antiderrapante. Não utilize a máquina quando calçar sandálias, ténis ou sapatilhas. Recomenda-se a utilização de sapatos de proteção e calças compridas, por vezes exigidos por alguns regulamentos de segurança locais.
- Manuseie o combustível com cuidado. Limpe todo o combustível derramado.
- Verifique o funcionamento dos interruptores de segurança diariamente, de modo a garantir que a máquina funciona de forma correta. Se um interruptor apresentar qualquer defeito, deverá ser substituído antes de utilizar a máquina.
- Antes de tentar ligar o motor, sente-se no banco, empurre o controlo de subida/descida de corte para assegurar que as unidades de corte estão desativadas, assegure-se de que o pedal de tração está na posição neutra e engate o travão de mão.
- A utilização da máquina requer atenção. Para evitar qualquer perda de controlo:
  - Não conduza a máquina nas proximidades de bancos de areia, depressões, cursos de água ou outros perigos.
  - Reduza a velocidade ao efetuar curvas pronunciadas. Evite paragens e arranques bruscos.
  - Esta máquina não foi concebida nem equipada para ser utilizada na via pública e trata-se de um “veículo lento.” Se tiver que atravessar ou conduzir numa via pública deve estar sempre consciente dos

regulamentos locais e cumpri-los como, por exemplo, as luzes necessárias, os sinais de aviso de veículo lento e os refletores.

- Tome atenção ao tráfego quando utilizar a máquina perto de vias de circulação ou sempre que tiver de atravessá-las. Dê sempre prioridade.
- Utilize os travões de serviço nas descidas, de modo a reduzir a velocidade de avanço e manter o controlo da máquina.
- Desligue o motor antes de despejar os cestos.
- Suba as unidades de corte quando conduzir a máquina de uma zona de trabalho para outra.
- Não toque no motor, panela de escape ou tubo de escape, quando o motor se encontrar em funcionamento, ou imediatamente a seguir de o ter parado, porque são áreas que se encontram bastante quentes, podendo provocar queimaduras graves.
- Mantenha-se afastado do painel móvel na parte lateral do motor, evitando o contacto direto com o corpo ou com a roupa.
- Se uma unidade de corte bater num objeto sólido ou vibrar de forma anormal, pare imediatamente a máquina, desligue o motor, aguarde até que tudo se encontre parado e verifique se existem danos ou avarias. Se houver um cilindro ou uma lâmina de corte danificado(a), faça as devidas substituições ou substituições antes de continuar a utilizar a máquina.
- Antes de sair do assento, mova a alavanca de controlo de funcionamento para neutro (N), eleve as unidades de corte e aguarde até que os cilindros parem de rodar. Engate o travão de estacionamento. Desligue o motor e retire a chave do interruptor da ignição.
- Tenha cuidado quando utilizar a máquina em declives. Não arranque nem pare bruscamente quando estiver a subir ou a descer uma rampa.
- O utilizador deve estar preparado e ter qualificações para conduzir em inclinações. Não conduzir com precaução em declives ou inclinações poderá provocar a perda de controlo e o capotamento da máquina, lesões ou mesmo a morte.
- Se o motor parar ou perder potência numa subida e não for possível atingir o cimo da mesma, não inverta a direção da máquina. Recue lentamente e a direito ao descer o declive.
- Quando uma pessoa ou um animal surgir repentinamente na área de corte, **pare imediatamente de cortar**. Uma utilização descuidada, combinada com a inclinação do terreno, ricochetes ou resguardos colocados incorretamente pode provocar ferimentos devido a objetos projetados. Não deverá retomar a operação até que a zona se encontre deserta.
- Sempre que abandonar a máquina, certifique-se de que as unidades de corte estão devidamente levantadas, de

que os cilindros estão completamente imobilizados, de que retirou a chave da ignição e de que o travão de estacionamento está engatado.

- Utilize sempre o cinto de segurança com o ROPS ao operar a máquina.
- Não utilize esta máquina em inclinações de ângulo superior a 15 graus.

## Manutenção e armazenamento

- Certifique-se de que todas as ligações hidráulicas se encontram bem apertadas e em bom estado de conservação antes de colocar o sistema sob pressão.
- Afaste o corpo e as mãos de fugas ou bicos que projetem fluido hidráulico de alta pressão. Utilize papel ou cartão para encontrar fugas e não as mãos. O fluido hidráulico sob pressão pode penetrar na pele e provocar lesões graves.
- Antes de desligar ou executar qualquer tarefa no sistema hidráulico, deve retirar a pressão do sistema, desligando o motor e fazendo baixar as unidades de corte e os acessórios.
- Verifique regularmente o aperto e o desgaste das tubagens de combustível. Aperte-as ou repare-as conforme necessário.
- Se for necessário colocar o motor em funcionamento para executar qualquer ajuste, deverá manter as mãos, pés, roupa e outras partes do corpo longe das unidades de corte, engates e qualquer peça rotativa, nomeadamente do painel ao lado do motor. Mantenha todas as pessoas longe da máquina.
- Não acelere o motor através de alterações nos valores do regulador. Para garantir a segurança e precisão do motor, solicite a um distribuidor autorizado da Toro a verificação do regime máximo do motor com um conta-rotações..
- Deverá desligar o motor antes de verificar e adicionar óleo no cárter.
- Se for necessário efetuar reparações de vulto ou se alguma vez necessitar de assistência, contacte um distribuidor Toro autorizado.
- Para assegurar o máximo desempenho e a certificação de segurança da máquina, utilize sempre peças sobressalentes e acessórios genuínos da Toro. Nunca utilize peças sobressalentes e acessórios produzidos por outros fabricantes porque poderão tornar-se perigosos e anular a garantia da máquina.
- Desligue as unidades de corte da fonte de alimentação, utilizando a alimentação da unidade de corte desligue os acopladores, antes de realizar qualquer trabalho nas unidades de corte.

## Nível de ruído

Esta unidade apresenta um nível de potência acústica garantido de 97 dBA, que inclui um Valor de incerteza (K) de 1 dBA.

O nível de potência acústica foi determinado de acordo com os procedimentos descritos na ISO 11094.

## Nível de pressão sonora

Esta unidade apresenta um nível de pressão sonora no ouvido do operador de 81 dBA, que inclui um Valor de incerteza (K) de 1 dBA.

O nível de pressão acústica foi determinado de acordo com os procedimentos descritos na EN ISO 5395:2013.

## Nível de vibração

Mão-Braço

Nível de vibração medido na mão direita = 0,20 m/s<sup>2</sup>

Nível de vibração medido na mão esquerda = 0,31 m/s<sup>2</sup>

Valor de incerteza (K) = 0,15 m/s<sup>2</sup>

Os valores medidos foram determinados de acordo com os procedimentos descritos na EN ISO 5395:2013.

### Estrutura

Nível de vibração medido = 0,14 m/s<sup>2</sup>

Valor de incerteza (K) = 0,07 m/s<sup>2</sup>

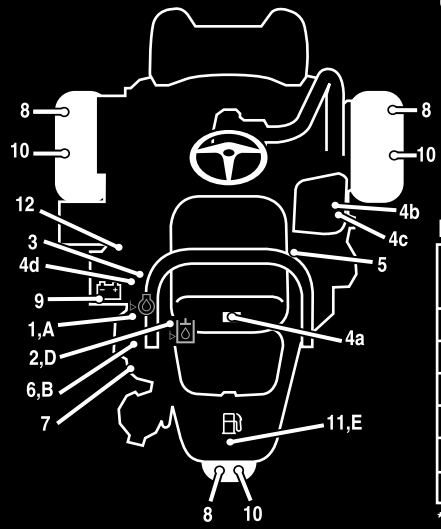
Os valores medidos foram determinados de acordo com os procedimentos descritos na EN ISO 5395:2013.

## Autocolantes de segurança e de instruções



Os autocolantes de segurança e de instruções são facilmente visíveis e situam-se próximo das zonas de potencial perigo. Substitua todos os autocolantes danificados ou perdidos.

### GREENSMMASTER 3300/3320 TriFlex



1, A  
2, D  
6, B  
7  
8  
10  
12  
4d  
4c  
4b  
5  
4a  
11, E

### QUICK REFERENCE AID

**CHECK/SERVICE (daily)**

- 1. OIL LEVEL, ENGINE
- 2. OIL LEVEL, HYDRAULIC TANK
- 3. BRAKE FUNCTION
- 4. INTERLOCK SYSTEM:
  - 4a. SEAT INTERLOCK
  - 4b. NEUTRAL SENSOR
  - 4c. MOW SENSOR
  - 4d. PARKING BRAKE INTERLOCK
- 5. LEAK DETECTOR ALARM
- 6. AIR FILTER / PRECLEANER
- 7. ENGINE COOLING FINS
- 8. TIRE PRESSURE (12 - 16 psi)
- 9. BATTERY
- 10. WHEEL NUT TORQUE (70-90 FT LBS)
- 11. FUEL - GAS
- 12. REEL SPEED / BACKLAP CONTROL

### FLUID SPECIFICATIONS / CHANGE INTERVALS

| See operator's manual for initial change | FLUID TYPE    | CAPACITY |        | CHANGE INTERVALS |           | FILTER PART NO. |
|------------------------------------------|---------------|----------|--------|------------------|-----------|-----------------|
|                                          |               | L        | QTS.   | FLUID            | FILTER    |                 |
| A. ENGINE OIL                            | SAE 10W-30 SJ | 1.6*     | 1.75*  | 100 HRS.         | 100 HRS.  | 107-7817        |
| B. AIR CLEANER                           |               |          |        |                  | 100 HRS.  | 692519          |
| C. FUEL FILTER                           |               |          |        |                  | 1000 HRS. | 94-2690         |
| D. HYDRAULIC OIL (3300)                  | ISO VG 46     | 22.7*    | 24*    | 800 HRS.         | 800 HRS.  | 108-5194        |
| D. HYDRAULIC OIL (3320)                  | ISO VG 46     | 18.9*    | 20*    | 800 HRS.         | 800 HRS.  | 108-5194        |
| E. FUEL TANK                             | UNLEADED GAS  | 22.7     | 6 GAL. |                  |           |                 |

\*Including filter

SEE OPERATOR'S MANUAL

119-9345

119-9345

| GREENSMASTER 3XXX |                     |                     |                     |                     |                     |                     |                     |
|-------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 1                 | 2                   |                     | 3                   |                     | 4                   |                     | 5                   |
|                   | 3.8 MPH<br>6.1 Km/h | 5.0 MPH<br>8.0 Km/h | 3.8 MPH<br>6.1 Km/h | 5.0 MPH<br>8.0 Km/h | 3.8 MPH<br>6.1 Km/h | 5.0 MPH<br>8.0 Km/h | 3.8 MPH<br>6.1 Km/h |
| 0.062" / 1.6mm    | N/R                 | N/R                 | 9                   | N/R                 | 9                   | N/R                 | 9                   |
| 0.094" / 2.4mm    | N/R                 | N/R                 | 9                   | N/R                 | 9                   | N/R                 | 9                   |
| 0.125" / 3.2mm    | N/R                 | N/R                 | 9                   | N/R                 | 9                   | N/R                 | 9                   |
| 0.156" / 4.0mm    | N/R                 | N/R                 | 9                   | N/R                 | 9                   | N/R                 | N/R                 |
| 0.188" / 4.8mm    | N/R                 | N/R                 | 9                   | N/R                 | 7                   | N/R                 | N/R                 |
| 0.218" / 5.5mm    | N/R                 | N/R                 | 9                   | N/R                 | 6                   | N/R                 | N/R                 |
| 0.250" / 6.4mm    | 7                   | N/R                 | 6                   | 7                   | 5                   | 7                   | N/R                 |
| 0.312" / 7.9mm    | 6                   | N/R                 | 5                   | 6                   | 4                   | 6                   | N/R                 |
| 0.375" / 9.5mm    | 6                   | 7                   | 4                   | 5                   | 4                   | 5                   | N/R                 |
| 0.438" / 11.1mm   | 6                   | 6                   | 4                   | 5                   | 3                   | 4                   | N/R                 |
| 0.500" / 12.7mm   | 5                   | 6                   | 3                   | 4                   | N/R                 | N/R                 | N/R                 |
| 0.625" / 15.9mm   | 4                   | 5                   | 3                   | 3                   | N/R                 | N/R                 | N/R                 |
| 0.750" / 19.0mm   | 3                   | 4                   | 3                   | 3                   | N/R                 | N/R                 | N/R                 |
| 0.875" / 22.2mm   | 3                   | 4                   | N/R                 | 3                   | N/R                 | N/R                 | N/R                 |
| 1.000" / 25.4mm   | 3                   | 3                   | N/R                 | N/R                 | N/R                 | N/R                 | N/R                 |

115-8156

- Altura do cilindro
- Unidade de corte com 5 lâminas
- Unidade de corte com 8 lâminas
- Unidade de corte com 11 lâminas
- Unidade de corte com 14 lâminas
- Velocidade do cilindro
- Rápido
- Lento

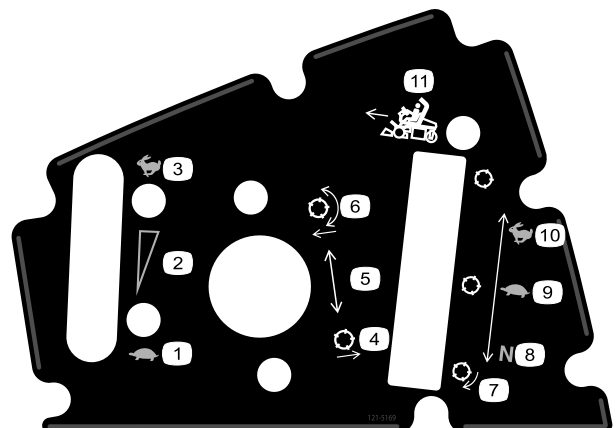


121-6670

- Engate os cilindros.
- Desengate os cilindros.

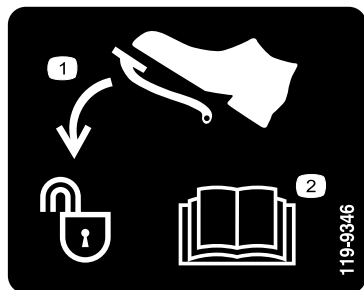
**CALIFORNIA SPARK ARRESTER WARNING**  
 Operation of this equipment may create sparks that can start fires around dry vegetation. A spark arrester may be required. The operator should contact local fire agencies for laws or regulations relating to fire prevention requirements. 117-2718

117-2718



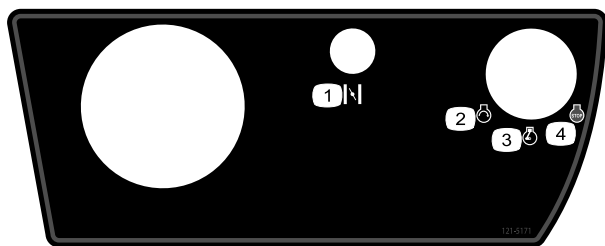
121-5169

- Lento
- Definição variável contínua
- Rápido
- Levante os cilindros
- Regulação de posição do cilindro
- Desça e engate os cilindros
- Cilindro – retificação
- Neutro – para retificação
- Lento – para corte
- Rápido – para transporte
- Alavanca de controlo



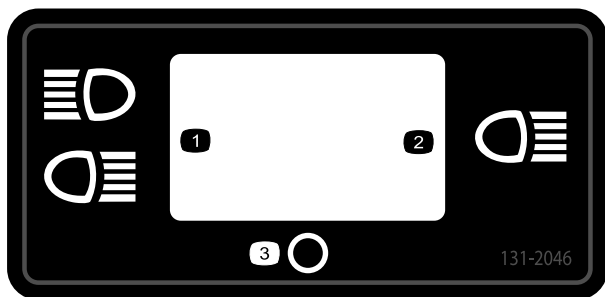
119-9346

- Pressione o pedal para desbloquear
- Leia o *Manual do utilizador* para mais instruções.



121-5171

- |                        |                                |
|------------------------|--------------------------------|
| 1. Estrangulador do ar | 3. Motor – run (funcionamento) |
| 2. Motor – arrancar    | 4. Motor – desligar            |



131-2046

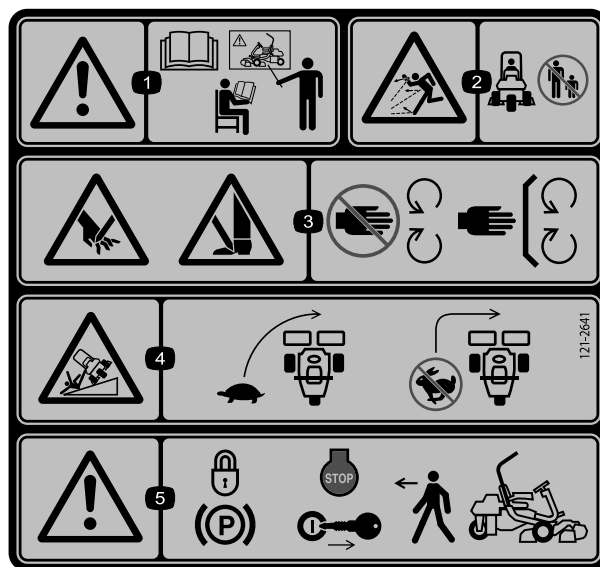
- |                |             |
|----------------|-------------|
| 1. Luz dupla   | 3. Desligar |
| 2. Luz simples |             |



#### Símbolos da bateria

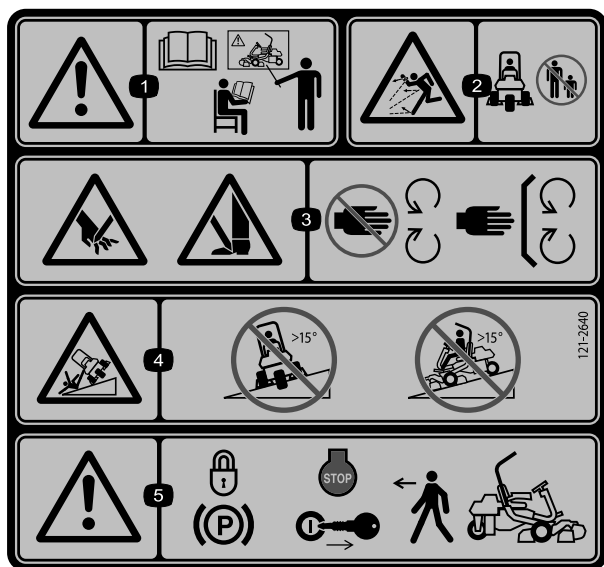
Alguns ou todos estes símbolos estão na bateria

- |                                                                   |                                                                                                |
|-------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Perigo de explosão                                             | 6. Mantenha as pessoas a uma distância segura da bateria.                                      |
| 2. Não fazer fogo, não aproximar a bateria de chamas e não fumar. | 7. Proteja devidamente os olhos; os gases explosivos podem provocar a cegueira e outras lesões |
| 3. Risco de queimaduras com líquido cáustico/químicos             | 8. O ácido da bateria pode provocar a cegueira ou queimaduras graves.                          |
| 4. Proteja devidamente os olhos                                   | 9. Lave imediatamente os olhos com água e procure assistência médica o quanto antes.           |
| 5. Leia o <i>Manual do utilizador</i> .                           | 10. Contém chumbo; não deite fora.                                                             |



121-2641

- |                                                                                                                                                                   |                                                                                                                          |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Atenção – consulte o <i>Manual do utilizador</i> ; não utilize esta máquina a não ser que tenha a formação adequada.                                           | 4. Risco de capotamento – desacelere a máquina antes de curvar, não curve a velocidades elevadas.                        |
| 2. Perigo de projeção de objetos – mantenha as pessoas afastadas da máquina.                                                                                      | 5. Aviso – engate o travão de estacionamento, desligue o motor e retire a chave da ignição antes de abandonar a máquina. |
| 3. Perigo de corte ou desmembramento das mãos ou pés, lâmina de corte – mantenha-se afastado de peças móveis e mantenha todos os resguardos e proteções no sítio. |                                                                                                                          |



**121-2640**

1. Atenção – consulte o *Manual do utilizador*, não utilize esta máquina a não ser que tenha a formação adequada.
2. Perigo de projeção de objetos – mantenha as pessoas afastadas da máquina
3. Perigo de corte ou desmembramento das mãos ou pés, lâmina de corte – mantenha-se afastado de peças móveis e mantenha todos os resguardos e proteções no sítio.
4. Perigo de capotamento – não conduza a máquina num declive de ângulo superior a 15 graus.
5. Aviso – engate o travão de estacionamento, desligue o motor e retire a chave da ignição antes de abandonar a máquina.

# Instalação

## Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

| Procedimento | Descrição                                                              | Quantidade | Utilização                                     |
|--------------|------------------------------------------------------------------------|------------|------------------------------------------------|
| <b>1</b>     | Barra de segurança                                                     | 1          | Montagem da barra de segurança.                |
|              | Parafuso (1/2 x 3-3/4 pol.)                                            | 4          |                                                |
|              | Porca flangeada, (1/2 pol.)                                            | 4          |                                                |
| <b>2</b>     | Banco                                                                  | 1          | Instalação do banco na base.                   |
|              | Cablagem do banco                                                      | 1          |                                                |
| <b>3</b>     | Volante                                                                | 1          | Instalação do volante.                         |
|              | Porca de bloqueio (1-1/2 pol.)                                         | 1          |                                                |
|              | Anilha                                                                 | 1          |                                                |
|              | Tampa do volante                                                       | 1          |                                                |
| <b>4</b>     | Nenhuma peça necessária                                                | –          | Acionamento e carregamento da bateria.         |
| <b>5</b>     | Nenhuma peça necessária                                                | –          | Instalação do radiador de óleo opcional.       |
| <b>6</b>     | Gancho do cesto de relva                                               | 6          | Instalação dos ganchos do cesto de relva.      |
|              | Parafusos flangeados                                                   | 12         |                                                |
| <b>7</b>     | Barra indicadora                                                       | 1          | Instalação das unidades de corte               |
|              | Unidade de corte (modelo 04613, 04614 ou 04615)                        | 3          |                                                |
|              | Peso superior da unidade de corte                                      | 3          |                                                |
|              | Parafusos de cabeça sextavada                                          | 6          |                                                |
|              | Cesto de relva                                                         | 3          |                                                |
| <b>8</b>     | Kit de peso, 119-7129 (para unidades de tração às 2 rodas)             | 1          | Adicionamento da carga traseira.               |
|              | Kit de pesos, 120-5750 (para unidades com kit de tração às três rodas) | 1          |                                                |
| <b>9</b>     | Autocolante de aviso 121-2640                                          | 1          | Instalação dos autocolantes UE, se necessário. |

## Componentes e peças adicionais

| Descrição                             | Quantidade | Utilização                                 |
|---------------------------------------|------------|--------------------------------------------|
| Manual do utilizador (máquina)        | 1          | Leitura antes de utilizar a máquina        |
| Manual de utilização do motor (motor) | 1          |                                            |
| Catálogo de peças                     | 1          | Conservação para futura encomenda de peças |
| Material de formação do utilizador    | 1          | Visualização antes de utilizar a máquina   |
| Folha de verificação de pré-entrega   | 1          | Conservação para consulta futura           |
| Certificado da classificação de ruído | 1          |                                            |
| Certificado de conformidade           | 1          |                                            |
| Chaves de ignição                     | 2          | Ligação do motor                           |

# 1

## Montagem da barra de segurança

### Peças necessárias para este passo:

|   |                             |
|---|-----------------------------|
| 1 | Barra de segurança          |
| 4 | Parafuso (1/2 x 3-3/4 pol.) |
| 4 | Porca flangeada, (1/2 pol.) |

### Procedimento

1. Retire o suporte da grade superior da grade.
2. Retire a barra da grade.
3. Instale a barra nas bolsas de cada lado da máquina, utilizando 4 parafusos (1/2 x 3-3/4 pol.) e quatro porcas flangeadas (1/2 pol.) (Figura 3)

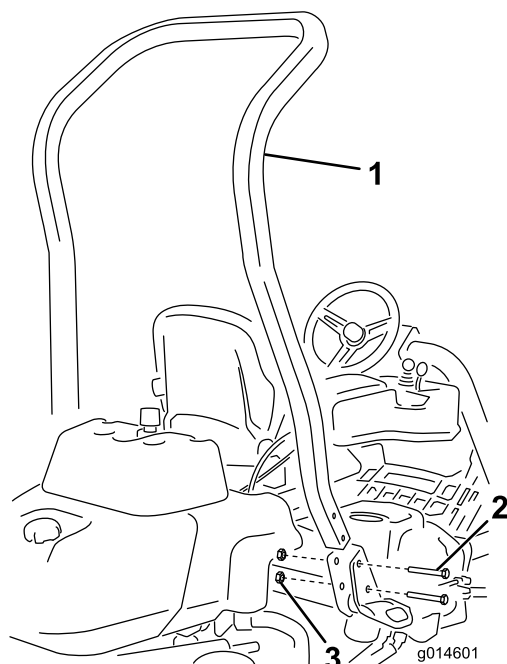


Figura 3

1. Barra de segurança
2. Parafuso (1/2 x 3-3/4 pol.)
3. Porca flangeada, (1/2 pol.)

4. Aperte os dispositivos de fixação com uma força de 136 a 149 N m.

# 2

## Instalação do banco

### Peças necessárias para este passo:

|   |                   |
|---|-------------------|
| 1 | Banco             |
| 1 | Cablagem do banco |

### Procedimento

**Nota:** Monte o banco no conjunto frontal de furos de montagem para ganhar 7,6 cm adicionais no ajuste para a frente ou no conjunto posterior de furos de montagem para ter 7,6 cm adicionais no ajuste para trás.

1. Retire e deite fora os parafusos que prendem os deslizadores do banco e corte as correias de transporte.
2. Retire os 4 parafusos (5/16 x 3/4 pol.) e anilhas do suporte de envio e deite fora o suporte.
3. Prenda o banco à base do banco com os quatro parafusos e anilhas previamente removidos (Figura 4).

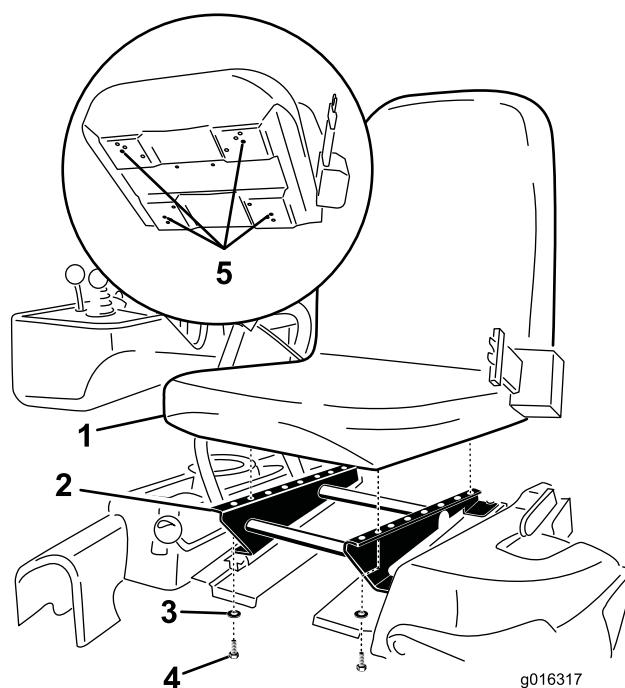


Figura 4

1. Banco
2. Base do banco
3. Anilha
4. Parafuso (5/16 x 3/4 pol.)
5. Instale o banco utilizando estes furos.

4. Localize o conector aberto na cablagem principal, localizado à direita do banco, e ligue-o ao cabo curto que vem com o banco.
5. Encaminhe a cablagem em redor dos deslizadores do banco, assegurando-se de que não é trilhada quando o banco se move, e ligue-a à porta na parte inferior do banco.

## 3

### Instalação do volante

Peças necessárias para este passo:

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| 1 | Volante                        |
| 1 | Porca de bloqueio (1-1/2 pol.) |
| 1 | Anilha                         |
| 1 | Tampa do volante               |

### Procedimento

1. Faça deslizar o volante para a coluna de direção (Figura 5).

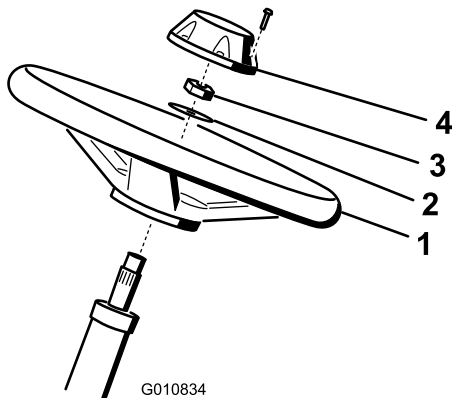


Figura 5

1. Volante
  2. Anilha
  3. Porca de bloqueio
  4. Tampa
- 
2. Faça deslizar a anilha para a coluna de direção (Figura 5).
  3. Fixe o volante na coluna com uma porca de bloqueio e aperte-a com 27–35 N·m (Figura 5).
  4. Instale a tampa no volante e fixe-a com 6 parafusos (Figura 5).

## 4

### Acionar e carregar a bateria

Nenhuma peça necessária

### Procedimento

Utilize apenas eletrólito (gravidade específica de 1,265) para encher a bateria inicialmente.

1. Retire os dispositivos de fixação e a braçadeira da bateria e retire a bateria.

**Importante:** Não adicione eletrólito enquanto a bateria estiver na máquina. Pode derramá-lo e provocar corrosão.

2. Limpe a parte superior da bateria e retire as proteções das aberturas de ventilação (Figura 6).

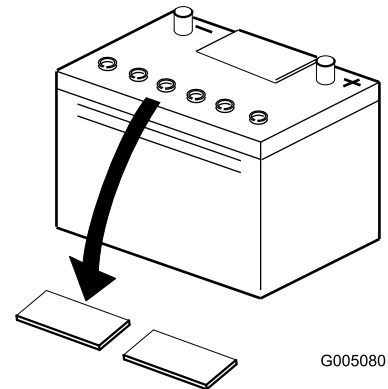


Figura 6

3. Encha cuidadosamente cada célula com eletrólito até as placas estarem cobertas com cerca de 6 mm de fluido (Figura 7).

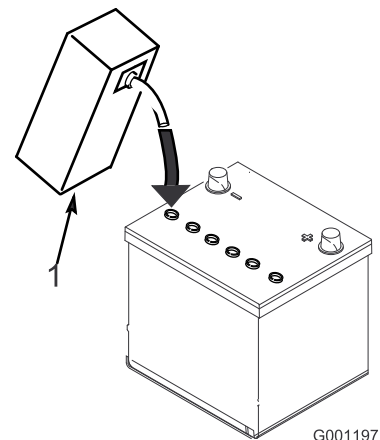


Figura 7

1. Eletrólito

4. Aguarde aproximadamente 20 a 30 minutos para que as placas fiquem embebidas em eletrólito. Se necessário, volte a colocar eletrólito até ficar cerca de 6 mm acima do fundo do depósito de enchimento (Figura 7).

### ⚠ AVISO

**O carregamento da bateria gera gases que podem provocar explosões.**

**Nunca fume perto da bateria e mantenha-a afastada de faíscas e chamas.**

5. Ligue um carregador de baterias de 2 a 4 amps aos pólos da bateria. Carregue a bateria durante 2 horas a 4 amps ou durante 4 horas a 2 amps até se obter a gravidade específica de 1,250 ou superior e a temperatura ser de, pelo menos, 16 °C com todas as células a emitirem gases.
6. Quando a bateria estiver carregada, desligue o carregador da tomada elétrica e dos pólos da bateria.

**Nota:** Depois de a bateria ficar ativada, adicione água destilada para repor a quantidade de água perdida normalmente, embora as baterias que não necessitam de manutenção não requerem água em condições normais de funcionamento.

### ⚠ AVISO

#### CALIFÓRNIA Proposição 65 Aviso

Os pólos, terminais e restantes acessórios da bateria contêm chumbo e derivados de chumbo; é do conhecimento do Estado da Califórnia que estes químicos podem provocar cancro e problemas reprodutivos. Lave as mãos após a utilização.

### ⚠ AVISO

Os terminais da bateria e as ferramentas de metal podem provocar curto-circuitos com outros componentes da máquina, produzindo faíscas. As faíscas podem provocar uma explosão dos gases da bateria, resultando em acidentes pessoais.

- Quando retirar ou instalar a bateria, não deixe que os respetivos terminais toquem nas peças metálicas da máquina.
- Não deixe que as ferramentas metálicas provoquem curto-circuito entre os terminais da bateria e as peças metálicas da máquina.

### ⚠ AVISO

**A falha em ativar corretamente a bateria pode dar origem a gases na bateria e/ou falha prematura da bateria.**

7. Coloque a bateria no tabuleiro da bateria e prenda-a com o grampo e dispositivos de fixação previamente removidos (Figura 8).

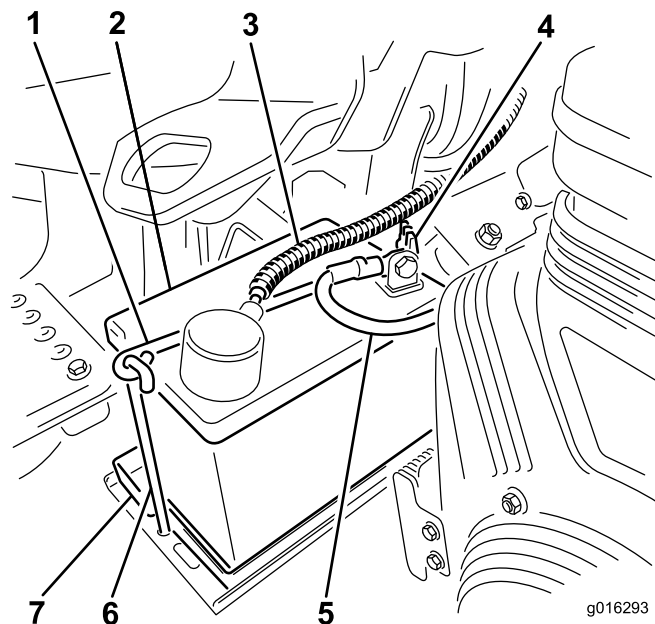


Figura 8

Mostrado o modelo a gasolina, o seu modelo pode variar.

- |                                 |                                 |
|---------------------------------|---------------------------------|
| 1. Grampo da bateria            | 5. Cabo negativo (-) da bateria |
| 2. Bateria                      | 6. Gancho do grampo da bateria  |
| 3. Cabo positivo (+) da bateria | 7. Tabuleiro da bateria         |
| 4. Porca do grampo da bateria   |                                 |

8. Instale o cabo positivo (vermelho) no terminal positivo (+) e o cabo negativo (preto) no terminal negativo (-) da bateria e fixe-os com os parafusos e as porcas (Figura 8). Coloque a proteção de borracha sobre o terminal positivo para evitar um curto-circuito.

### ⚠ AVISO

**A ligação incorreta dos cabos da bateria pode danificar a máquina e os cabos, provocando faíscas. As faíscas podem provocar uma explosão dos gases da bateria, resultando em acidentes pessoais.**

- Desligue sempre o cabo negativo (negro) antes de desligar o cabo positivo (vermelho).
- Ligue sempre o cabo positivo (vermelho) antes de ligar o cabo negativo (negro).

# 5

## Instalação do radiador de óleo opcional

Nenhuma peça necessária

### Procedimento

Se estiver a operar a máquina em climas quentes, em que as temperaturas ambientem se encontrem acima de 29 °C, ou a utilizá-la para trabalhos pesados (cortes sem ser relvados, como por exemplo terrenos ou aplanagens), instale um kit de refrigerador de óleo hidráulico, peça número 119-1691, na máquina.

# 6

## Instalação dos ganchos do cesto de relva

Peças necessárias para este passo:

|    |                          |
|----|--------------------------|
| 6  | Gancho do cesto de relva |
| 12 | Parafusos flangeados     |

### Procedimento

Instale os 6 ganchos do cesto de relva nas extremidades das barras do braço de suspensão utilizando 12 parafusos flangeados (Figura 9).

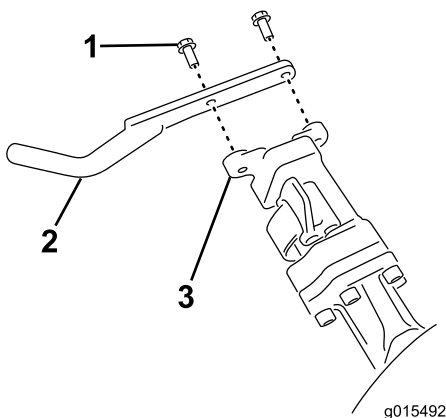


Figura 9

1. Parafuso flangeado
2. Gancho do cesto de relva
3. Barra do braço de suspensão

# 7

## Instalação das unidades de corte

Peças necessárias para este passo:

|   |                                                 |
|---|-------------------------------------------------|
| 1 | Barra indicadora                                |
| 3 | Unidade de corte (modelo 04613, 04614 ou 04615) |
| 3 | Peso superior da unidade de corte               |
| 6 | Parafusos de cabeça sextavada                   |
| 3 | Cesto de relva                                  |

### Procedimento

**Nota:** Quando efetuar a retificação, definir a altura de corte ou efetuar outros procedimento de manutenção nas unidades de corte, guarde os motores dos cilindros da unidade de corte no local de armazenamento na parte da frente dos braços de suspensão para evitar danificá-los.

**Importante:** Não eleve a suspensão para a posição de transporte quando os motores dos cilindros estão nos suportes da estrutura da máquina. Poderia causar danos nos motores ou tubos.

**Importante:** Se for necessário inclinar a unidade de corte para que a lâmina de corte e o cilindro fiquem expostos, coloque um apoio por baixo da unidade de corte para assegurar que as porcas nos parafusos de ajuste da extremidade traseira da barra de apoio não fiquem apoiadas sobre a superfície de trabalho (Figura 10).

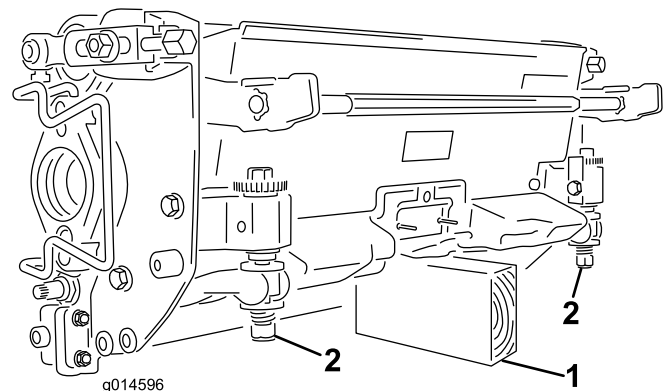


Figura 10

1. Apoio (não fornecido)
2. Porca de ajuste da lâmina de corte (2)

**Nota:** Todas as unidades de corte são expedidas com o contrapeso instalado na extremidade direita e a montagem do motor e acoplador de transmissão montados na extremidade esquerda da unidade de corte.

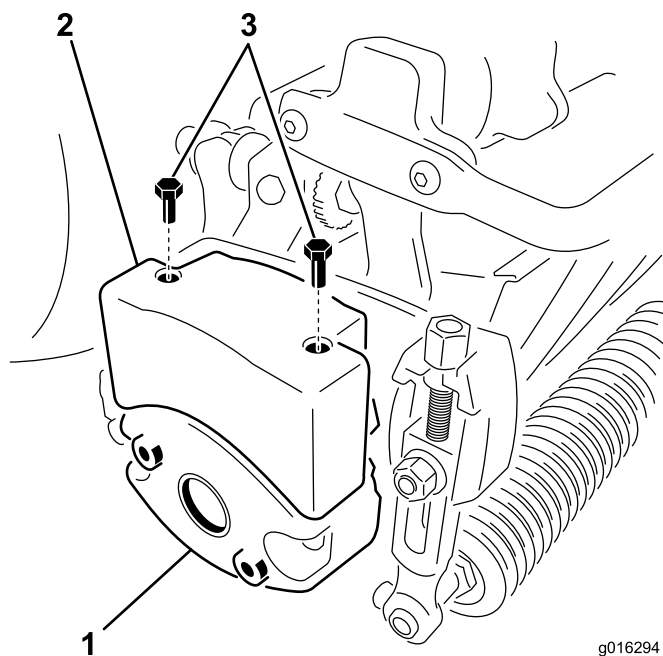
1. Desligue os acopladores de alimentação da unidade de corte; consulte a [Desligar a alimentação da unidade de corte](#) (página 25).

### **⚠ CUIDADO**

Se não desligar a alimentação das unidades de corte, alguém pode ligar acidentalmente a unidade de corte e causar ferimentos graves às mãos e pés.

Separe sempre os acopladores de alimentação da unidade de corte antes de trabalhar nas unidades de corte.

2. Aplique massa lubrificante no diâmetro interior do acoplador de transmissão.
3. A unidade de corte é fornecida sem rolo dianteiro. Obtenha um rolo (Modelos 04625, 04626 ou 04627) do seu distribuidor local Toro. Instale o rolo usando as peças soltas fornecidas com a unidade de corte e instruções de instalação incluídas com o rolo.
4. Remova os 2 parafusos que fixam o peso ao lado da unidade de corte ([Figura 11](#)).



**Figura 11**

1. Peso de corte (viragem)
2. Peso superior
3. Parafusos de cabeça sextavada

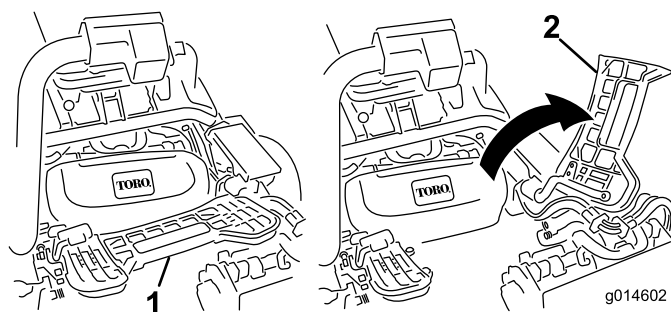
5. Rode o peso 180 graus de forma a que os furos abertos dos parafusos que se encontram no lado inferior do peso fiquem na parte superior. Instale o peso na unidade de corte, utilizando os parafusos anteriormente retirados.
6. Instale o peso superior na unidade de corte utilizando 2 parafusos de cabeça sextavada ([Figura 11](#)).

7. Se instalar a unidade de corte central, eleve o apoio de pé e incline-o, permitindo o acesso à posição da unidade de corte central ([Figura 12](#)).

### **⚠ CUIDADO**

O apoio de pé pode prender os dedos se cair para a posição fechada.

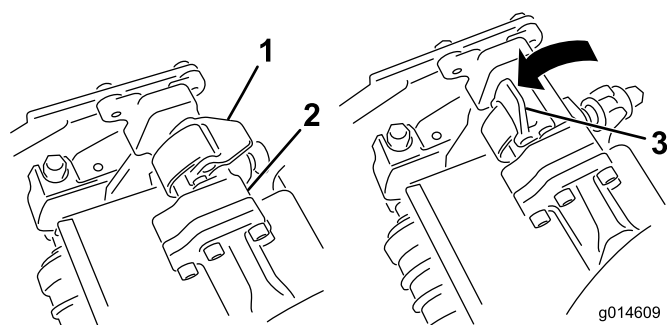
Mantenha os dedos afastados da área onde o apoio de pé assenta enquanto estiver aberto.



**Figura 12**

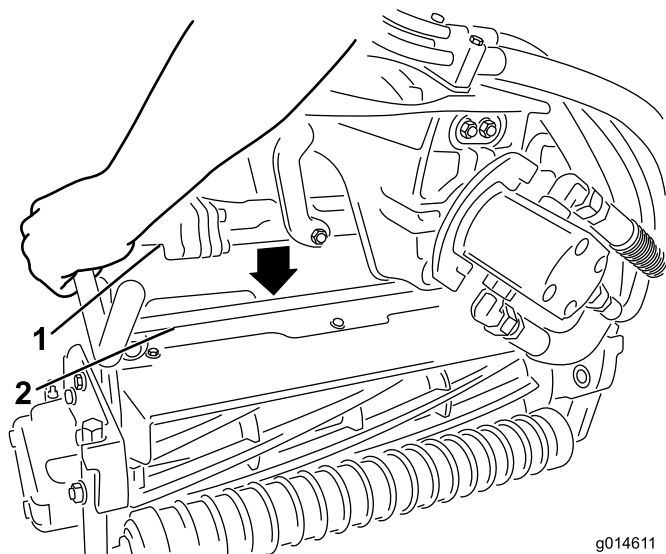
1. Apoio de pé – fechado
2. Apoio de pé – aberto

8. Posicione a unidade de corte sob o braço da suspensão.
9. Com os fechos na barra do braço de suspensão a apontar para cima (i.e. abertos) ([Figura 13](#)), empurre o braço de suspensão para baixo de forma a que a barra passe pela barra através da parte superior da unidade de corte ([Figura 14](#)).



**Figura 13**

1. Fecho – posição fechada
2. Barra do braço de suspensão
3. Fecho – posição aberta



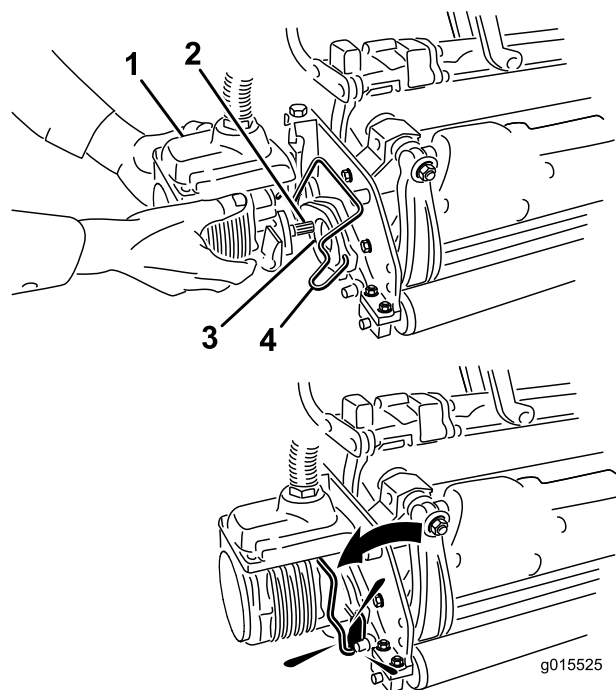
**Figura 14**

1. Barra do braço de suspensão      2. Barra da unidade de corte

10. Feche os fechos para baixo e em redor da barra da unidade de corte e bloqueie-os no sítio ([Figura 13](#)).

**Nota:** Pode ouvir-se um “clique” e sente-se que os fechos estão devidamente bloqueados no sítio.

11. Revista o veio estriado do motor da unidade de corte com massa lubrificante limpa ([Figura 15](#)).
12. Insira o motor no lado esquerdo da unidade de corte (visto da posição do operador) e empurre a barra de retenção do motor na unidade de corte na direção do motor até ouvir um “clique” de ambos os lados do motor ([Figura 15](#)).



**Figura 15**

1. Motor de cilindro      3. Cavidade  
2. Eixo ranhurado      4. Barra de retenção do motor

13. Monte um cesto de relva nos ganchos do cesto no braço da suspensão.
14. Repita este procedimento para as outras unidades de corte.
15. Ligue os acopladores de alimentação da unidade de corte; consulte a [Desligar a alimentação da unidade de corte](#) (página 25).

## 8

### Adicionar o peso correto

#### Peças necessárias para este passo:

|   |                                                                        |
|---|------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Kit de peso, 119-7129 (para unidades de tração às 2 rodas)             |
| 1 | Kit de pesos, 120-5750 (para unidades com kit de tração às três rodas) |

### Procedimento

Esta unidade está em conformidade com as normas ANSI B71.4-2004 e EN 836 quando equipado com kit de pesos 119-7129 (unidades de tração às duas rodas) ou 120-5750 (unidades de tração às três rodas).

# 9

## Instalação dos autocolantes UE

Peças necessárias para este passo:

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| 1 | Autocolante de aviso 121-2640 |
|---|-------------------------------|

### Procedimento

Se esta máquina for utilizada na UE, afixe o autocolante de aviso 121-2640 por cima do autocolante de aviso 121-2641.

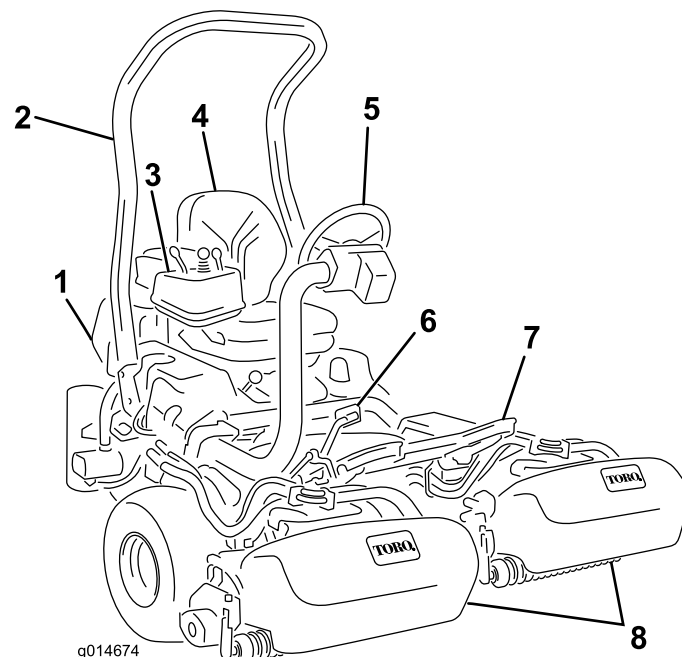


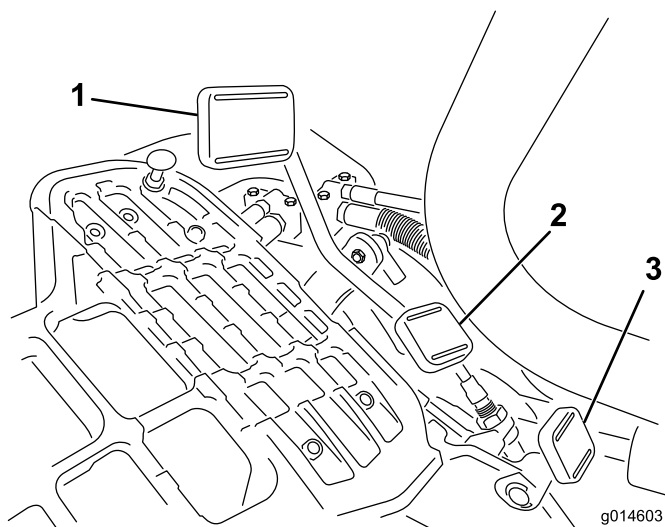
Figura 16

- |                       |                      |
|-----------------------|----------------------|
| 1. Motor              | 5. Volante           |
| 2. Barra de segurança | 6. Pedal de tração   |
| 3. Painel de controlo | 7. Apoio de pé       |
| 4. Banco              | 8. Unidades de corte |

## Comandos

### Pedal de tração

O pedal de tração ([Figura 17](#)) dispõe de três funções: fazer avançar, recuar, e parar a máquina. Pressione a zona superior do pedal para deslocar a máquina para a frente e a zona inferior para deslocar a máquina para trás ou para assistir à paragem quando se deslocar para a frente. Para parar a máquina, deverá deixar que o pedal volte à zona neutra. Para maior conforto de operação, não apoie o calcanhar na posição de recuo quando a máquina se desloca para a frente ([Figura 18](#)).



**Figura 17**

- |                                    |                                          |
|------------------------------------|------------------------------------------|
| 1. Pedal de tração – para a frente | 3. Pedal de bloqueio do braço da direção |
| 2. Pedal de tração – marcha-atrás  |                                          |



**Figura 18**

As velocidades são as seguintes:

- 3,2 a 8 km/h de velocidade de corte para a frente
- 16 km/h de velocidade máxima de transporte
- 4 km/h em marcha-atrás

## Pedal de bloqueio do braço da direção

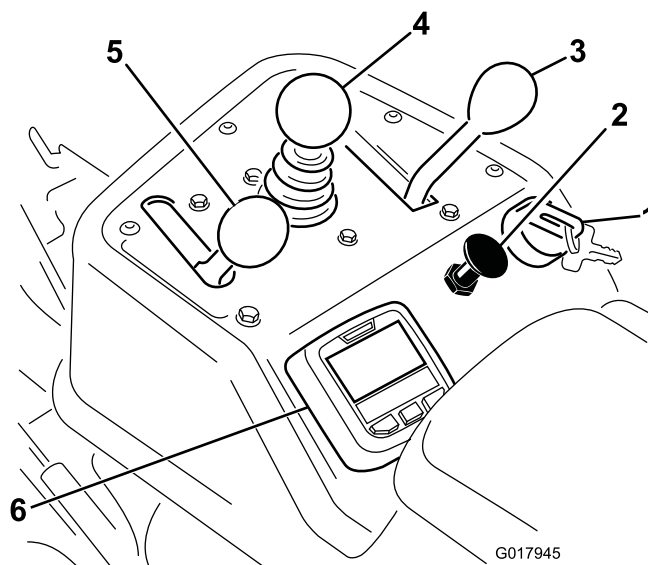
Pressione o pedal (Figura 17) e suba ou desça o braço de direção para conforto do operador e, em seguida, liberte o pedal para bloquear o braço no sítio.

**Nota:** Mova o braço da direção totalmente para a frente antes de elevar o banco.

## Alavanca do regulador

A alavanca do regulador (Figura 19) permite ao utilizador controlar a velocidade do motor. Mover a alavanca do regulador para a posição Rápido faz aumentar as RPM do motor; mover a alavanca do regulador para a posição Lento faz diminuir as RPM do motor.

**Nota:** Não é possível parar o motor com a alavanca do regulador.



**Figura 19**

- |                         |                                   |
|-------------------------|-----------------------------------|
| 1. Ignição              | 4. Subir/descer controlo de corte |
| 2. Estrangulador do ar  | 5. Alavanca do regulador          |
| 3. Alavanca de controlo | 6. InfoCenter                     |

## Estrangulador do ar

Para ligar um motor frio, feche a entrada de ar no carburador, puxando a alavanca do ar (Figura 19) para fora, para a posição Fechada. Após o arranque do motor, regule a entrada de ar para manter o motor num funcionamento regular. Logo que possível, abra a entrada de ar empurrando-a para baixo para a posição aberta. Um motor quente necessita de pouco ou nenhum ar para funcionar normalmente.

## Subir/descer controlo de corte

Se mover o controlo (Figura 19) para a frente durante a operação baixa as unidades de corte e aciona os cilindros. Puxe para trás o controlo para parar os cilindros e levantar as unidades de corte. Durante a operação, os cilindros podem ser imobilizados puxando o controlo para trás e soltando-o. Esta função é conhecida como “Corte de água” e pode ser ajustada a partir do InfoCenter. Acione novamente os cilindros movendo o controlo para a frente.

## Alavanca de controlo da função

A alavanca de controlo da função (Figura 19) oferece duas seleções de tração e uma posição neutra. É possível mudar de corte para transporte e vice-versa (não para a posição neutra) quando a máquina está em movimento. Não provocará qualquer dano.

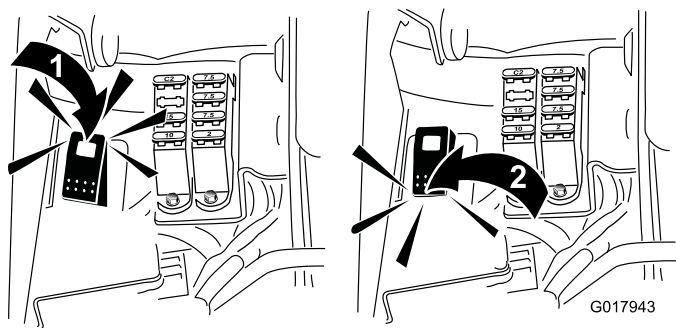
- Posição mais recuada – neutra e retificação
- Posição intermédia – utilizada para o corte
- Posição mais avançada – utilizada para o transporte

## Ignição

Introduza a chave na ignição (**Figura 19**) e rode-a no sentido dos ponteiros do relógio para a posição de arranque para ligar a máquina. Largue a chave assim que o motor arrancar, a chave move-se para a posição Ligar. Rode a chave no sentido inverso aos ponteiros do relógio para a posição Desligar para parar o motor.

## Seletor de retificação

A alavanca de retificação encontra-se por baixo da cobertura de plástico à esquerda do banco. Utilize a alavanca de retificação (**Figura 20**) juntamente com a alavanca de controlo de subida/descida das unidades de corte e controlo da velocidade do cilindro para retificar os cilindros.

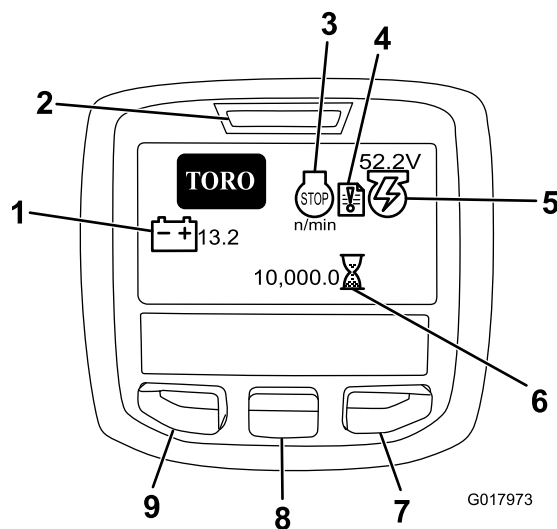


**Figura 20**

1. Alavanca de retificação – posição de retificação
2. Alavanca de retificação – posição de corte

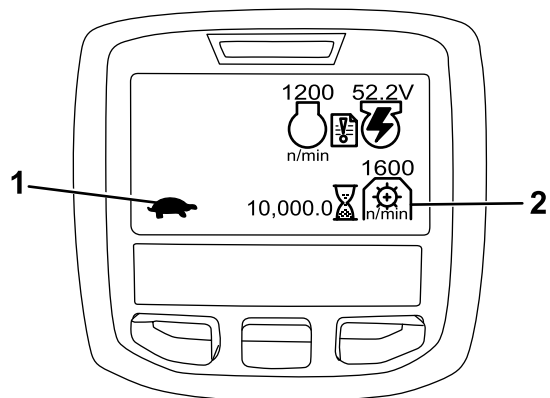
## Utilização do ecrã LCD InfoCenter

O ecrã LCD InfoCenter mostra informações acerca da máquina como, por exemplo, o estado do gerador, a velocidade e vários diagnósticos e outras informações acerca da máquina e bateria. **Figura 21** e **Figura 22** ilustra o ecrã de inicialização e ecrã de informação principal do InfoCenter. Pode alternar entre o ecrã de inicialização e o ecrã de informações principal a qualquer altura pressionando qualquer dos botões do InfoCenter e, em seguida, selecionando a seta direcional adequada.



**Figura 21**

- |                                      |                                       |
|--------------------------------------|---------------------------------------|
| 1. Tensão da bateria                 | 6. Contador de horas                  |
| 2. Luz de energia/indicador de falha | 7. Botão direito                      |
| 3. RPM/estado do motor               | 8. Botão para baixo                   |
| 4. Registo de falhas                 | 9. Botão de acesso ao menu/retroceder |
| 5. Tensão/estado do gerador          |                                       |



**Figura 22**

- |                                 |                                  |
|---------------------------------|----------------------------------|
| 1. Estado do controlo funcional | 2. Velocidade da tomada de força |
|---------------------------------|----------------------------------|

- RPM/estado do motor – indica as RPM do motor.

- Registo de falhas – indica que existe um registo de falhas atual para analisar.
- Voltagem/estado do gerador – indica a voltagem do gerador.
- Contador de horas – indica o número total de horas de funcionamento da máquina. É ativado sempre que a chave da ignição se encontrar na posição On.
- Velocidade da tomada de força – indica a velocidade da tomada de força.
- Vela de ignição – indica que a vela de ignição está ativa.
- Voltagem da bateria – indica o potencial da bateria em volts.
- Temperatura do líquido de arrefecimento – indica a temperatura do líquido de arrefecimento em °C ou °F.
- Estado do controlo funcional – o modo de transporte é indicado por um coelho e o modo de corte é indicado por uma tartaruga.
- Luz da pressão do óleo do motor – este ícone surge se a pressão do óleo do motor descer abaixo do nível de segurança.
- Botão de acesso ao menu/retroceder – pressione este botão para aceder aos menus InfoCenter. Também o pode utilizar para sair de qualquer menu que esteja a utilizar.
- Botão para baixo – utilize este botão para se deslocar pelos menus.
- Botão para a direita – utilize este botão para abrir um menu em que uma seta para a direita indica conteúdo adicional.

**Nota:** O objetivo de cada botão pode mudar, dependendo do que é requerido no momento. Cada botão terá a indicação de um ícone apresentando a função atual.

## Utilização dos menus

Para aceder ao sistema de menus InfoCenter, pressione o botão de acesso ao menu quando está no menu principal. Isto vai levá-lo ao menu principal. Consulte as tabelas seguintes para obter uma sinopse das opções disponíveis dos menus:

| Menu principal |                                                                                                                                                                                                          |
|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Item de menu   | Descrição                                                                                                                                                                                                |
| Falhas         | O menu Falhas contém uma lista da falhas recentes da máquina. Consulte o Manual de serviço ou o Distribuidor autorizado Toro para mais informações acerca do menu Falhas e as informações aqui contidas. |
| Serviço        | O menu Serviço contém informações sobre a máquina como, por exemplo, as horas de utilização e outros números semelhantes.                                                                                |

|             |                                                                                                                                                                                                                                            |
|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Diagnóstico | O menu Diagnóstico indica os vários estados que a máquina possui no momento. Pode utilizar isto para solucionar determinados problemas, uma vez que o informa rapidamente que controlos da máquina estão ligados e quais estão desligados. |
| Definições  | O menu Definições permite-lhe personalizar e modificar as variáveis de configuração no ecrã InfoCenter.                                                                                                                                    |
| Acerca      | O menu Acerca indica o número do modelo, número de série e versão de software da sua máquina.                                                                                                                                              |

| Serviço      |                                                                                                                                                                                           |
|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Item de menu | Descrição                                                                                                                                                                                 |
| Hours        | Indica o número total de horas que a máquina, motor, cilindros, retificação e ventoinha estiveram a funcionar, bem como o número de horas que a máquina foi transportada e sobreaquecida. |
| Counts       | Indica o número de pré-aquecimentos e arranques que a máquina teve.                                                                                                                       |

| Diagnóstico  |                                                                                                                                                                                                 |
|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Item de menu | Descrição                                                                                                                                                                                       |
| Engine Run   | Indica se os seguintes itens estão ativos: Arranque de chave, funcionamento de chave, descida do joystick, elevação do joystick, neutro, banco ou travão de mão, funcionamento OK e RTR ou ETR. |
| S1–S4        | Controla a subida e descida dos solenóides.                                                                                                                                                     |
| Reels Enable | Indica se o cilindro está engatado.                                                                                                                                                             |

| Definições          |                                                                                            |
|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| Item de menu        | Descrição                                                                                  |
| Unidades            | Controla as unidades utilizadas no InfoCenter. As escolhas do menu são inglês ou métricas. |
| Idioma              | Controla o idioma utilizado no InfoCenter.                                                 |
| Retroiluminação LCD | Controla o brilho do ecrã LCD.                                                             |
| Contraste LCD       | Controla o contraste do ecrã LCD.                                                          |

|                         |                                                                                              |
|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| Menus protegidos        | Permite ao distribuidor/engenheiro aceder a menus protegidos introduzindo uma palavra-passe. |
| Proteger definições     | Controla os menus protegidos                                                                 |
| Repor predefinições     | Repõe as predefinições no InfoCenter                                                         |
| Atraso de elevação      | Controla o tempo de atraso de elevação da unidade de corte central.                          |
| Atraso de descida       | Controla o tempo de atraso de descida da unidade de corte central.                           |
| Atraso de corte de água | Controla o atraso do corte de água.                                                          |
| Velocidade do cilindro  | Controla a velocidade do cilindro.                                                           |
| RPM retificação         | Controla a velocidade de RPM da retificação.                                                 |

| Acerca       |                                                            |
|--------------|------------------------------------------------------------|
| Item de menu | Descrição                                                  |
| Modelo       | Indica o número do modelo da máquina.                      |
| NS           | Indica o número de série da máquina.                       |
| TEC 5001     | Indica a revisão de software do controlador principal.     |
| InfoCenter   | Indica a revisão de software do InfoCenter.                |
| CU1          | Indica a revisão de software da primeira unidade de corte. |
| CU2          | Indica a revisão de software da segunda unidade de corte.  |
| CU3          | Indica a revisão de software da terceira unidade de corte. |
| Gerador      | Indica o número de série do gerador.                       |
| CAN Bus      | Indica o estado communication bus da máquina.              |

## Atraso de subida/descida da unidade de corte central

O tempo de atraso de subida/descida da unidade de corte central pode ser ajustado independentemente com o InfoCenter. Cada definição pode ser ajustada de 1 a 9 de acordo com a tabela abaixo. A predefinição de fábrica é 6 (375 ms) e é otimizada para uma velocidade de corte de 6,1 km/h.

| Aumentar número | Tempo de atraso (segundos) |
|-----------------|----------------------------|
| 1               | 0.100                      |
| 2               | 0.150                      |

|    |       |
|----|-------|
| 3  | 0.200 |
| 4  | 0.250 |
| 5  | 0.300 |
| 6  | 0.375 |
| 7  | 0.475 |
| 8  | 0.600 |
| 9  | 0.750 |
| 10 | 0.925 |

## Atraso de corte de água

A função de atraso de corte de água permite às unidades de corte desligarem se elevarem e podem ser ajustadas com o InfoCenter. A definição de atraso representa o tempo máximo que o joystick de subida/descida permaneça na posição elevada para ativar esta função. A predefinição de fábrica é 1, o que desativa esta função.

| Aumentar número | Tempo de atraso (segundos) |
|-----------------|----------------------------|
| 1               | Off (Desligado)            |
| 2               | 0.050                      |
| 3               | 0.100                      |
| 4               | 0.150                      |
| 5               | 0.200                      |
| 6               | 0.250                      |
| 7               | 0.300                      |
| 8               | 0.350                      |
| 9               | 0.400                      |
| 10              | 0.450                      |

## Definir a velocidade dos cilindros

Para se obter um corte consistente de alta qualidade e um aspeto uniforme depois do corte, é importante ajustar corretamente o controlo da velocidades do cilindro.

Ajuste o controlo da velocidade dos cilindros do seguinte modo:

1. Selecione a altura de corte para a qual as unidades de corte estão ajustadas.
2. Escolha a velocidade que melhor se adapta às suas condições.
3. Utilizando o gráfico apropriado (Ver [Figura 23](#)) para as unidades de corte de 5, 8, 11 ou 14 lâminas, escolha a velocidade adequada dos cilindros.

|  |  |                     |  |                     |  |                     |  |
|----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                  | 3.8 MPH<br>6.1 Km/h                                                              | 5.0 MPH<br>8.0 Km/h | 3.8 MPH<br>6.1 Km/h                                                              | 5.0 MPH<br>8.0 Km/h | 3.8 MPH<br>6.1 Km/h                                                              | 5.0 MPH<br>8.0 Km/h | 3.8 MPH<br>6.1 Km/h                                                              |
| 0.062" / 1.6mm                                                                   | N/R                                                                              | N/R                 | 9                                                                                | N/R                 | 9                                                                                | N/R                 | 9                                                                                |
| 0.094" / 2.4mm                                                                   | N/R                                                                              | N/R                 | 9                                                                                | N/R                 | 9                                                                                | N/R                 | 9                                                                                |
| 0.125" / 3.2mm                                                                   | N/R                                                                              | N/R                 | 9                                                                                | N/R                 | 9                                                                                | N/R                 | 9                                                                                |
| 0.156" / 4.0mm                                                                   | N/R                                                                              | N/R                 | 9                                                                                | N/R                 | 9                                                                                | N/R                 | N/R                                                                              |
| 0.188" / 4.8mm                                                                   | N/R                                                                              | N/R                 | 9                                                                                | N/R                 | 7                                                                                | N/R                 | N/R                                                                              |
| 0.218" / 5.5mm                                                                   | N/R                                                                              | N/R                 | 9                                                                                | N/R                 | 6                                                                                | N/R                 | N/R                                                                              |
| 0.250" / 6.4mm                                                                   | 7                                                                                | N/R                 | 6                                                                                | 7                   | 5                                                                                | 7                   | N/R                                                                              |
| 0.312" / 7.9mm                                                                   | 6                                                                                | N/R                 | 5                                                                                | 6                   | 4                                                                                | 6                   | N/R                                                                              |
| 0.375" / 9.5mm                                                                   | 6                                                                                | 7                   | 4                                                                                | 5                   | 4                                                                                | 5                   | N/R                                                                              |
| 0.438" / 11.1mm                                                                  | 6                                                                                | 6                   | 4                                                                                | 5                   | 3                                                                                | 4                   | N/R                                                                              |
| 0.500" / 12.7mm                                                                  | 5                                                                                | 6                   | 3                                                                                | 4                   | N/R                                                                              | N/R                 | N/R                                                                              |
| 0.625" / 15.9mm                                                                  | 4                                                                                | 5                   | 3                                                                                | 3                   | N/R                                                                              | N/R                 | N/R                                                                              |
| 0.750" / 19.0mm                                                                  | 3                                                                                | 4                   | 3                                                                                | 3                   | N/R                                                                              | N/R                 | N/R                                                                              |
| 0.875" / 22.2mm                                                                  | 3                                                                                | 4                   | N/R                                                                              | 3                   | N/R                                                                              | N/R                 | N/R                                                                              |
| 1.000" / 25.4mm                                                                  | 3                                                                                | 3                   | N/R                                                                              | N/R                 | N/R                                                                              | N/R                 | N/R                                                                              |

g014736

**Figura 23**

- Para definir a velocidade do cilindro, no InfoCenter, abra o menu principal e desloque-se para as definições.
- No menu Definições, desloque-se para Velocidade do cilindro e utilize o botão  $\pm$  para regular a velocidade do cilindro para o número desejado.

## Palavra-chave de configuração da máquina

Há 5 definições de configuração de funcionamento que são ajustáveis no menu de definições do InfoCenter: O atraso de subida/descida, atraso de corte de água, velocidade do cilindro e velocidade de retificação. Estas definições podem ser protegidas por uma palavra-passe definida abrindo o menu principal e deslocando-se para o menu Definições. Encontre Proteger definições e selecione ON (ligar).

Quando é selecionado "On" em Proteger definição, é pedido ao utilizador para introduzir uma palavra-passe de quatro dígitos. Depois de ser configurada a palavra-passe, o interruptor tem de ser desligado e voltado a ligar para ativar esta função. depois de ativar a opção Proteger definições, as definições de configuração são ocultadas até que seja introduzida a palavra-passe definida pelo utilizador.

**Nota:** Se a palavra-passe definida pelo utilizador for esquecida, pode ser obtida uma palavra-passe temporária através do distribuidor autorizado Toro.

## Diagnosticar o indicador de registo de falhas

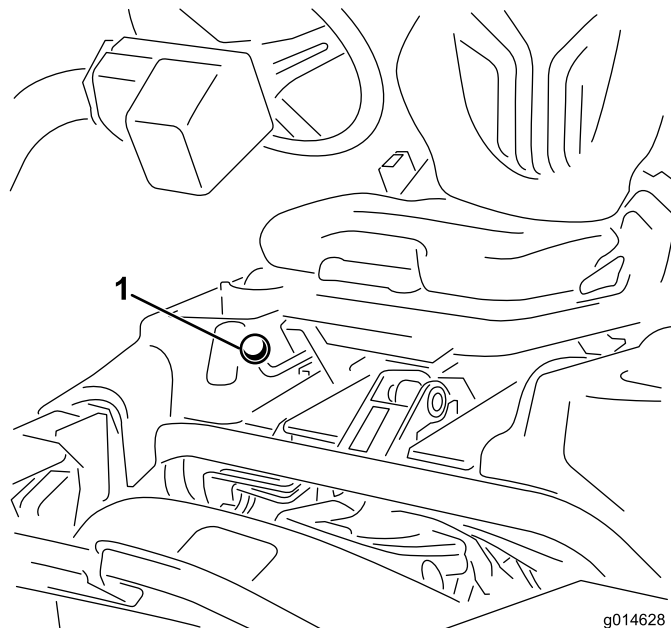
O ícone do indicador do registo de falhas surge no ecrã principal no caso de uma falha na máquina (Figura 21). Quando este ícone está presente, existe uma nova entrada no registo no menu Falhas que você ou o distribuidor podem utilizar para identificar o problema.

Para obter uma lista de falhas, contacte o distribuidor ou o *Manual de assistência*.

## Alavanca de ajuste do banco

A alavanca de ajuste do banco encontra-se no canto frontal direito do banco (Figura 24), permitindo-lhe ajustar o banco para a frente e para trás. Empurre a alavanca para a esquerda (em direção ao centro), para libertar o bloqueio e deslizar o banco.

**Nota:** Se necessitar de um ajuste adicional no banco, pode remover os quatro parafusos que prendem o banco à base e mover o banco para o segundo conjunto de furos de montagem fornecidos.



g014628

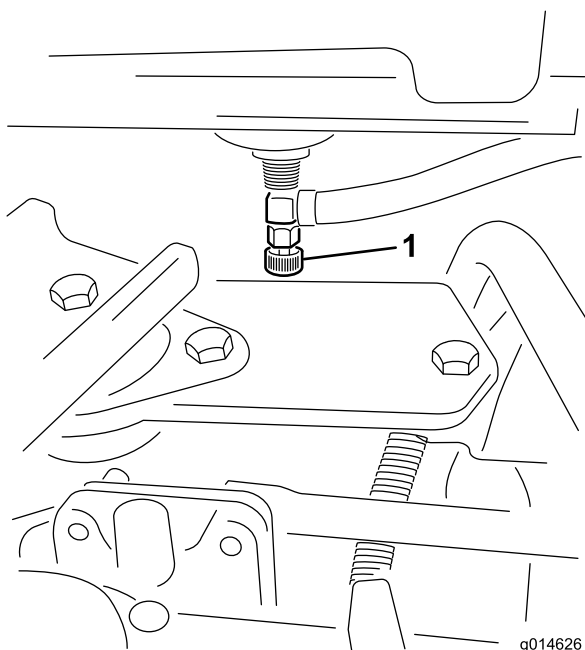
**Figura 24**

- Alavanca de ajuste do banco

**Nota:** Antes de elevar o banco, deslize-o para a posição mais para a frente e mova o braço totalmente para a frente.

## Válvula de corte do combustível

Feche a válvula de bloqueio do combustível (Figura 25), situada por detrás do banco e por baixo do depósito de combustível, quando armazenar ou transportar a máquina num atrelado ou carrinha.

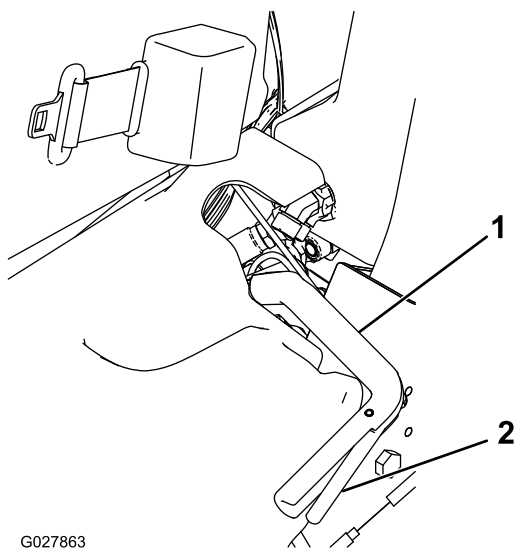


**Figura 25**

1. Bloqueio do combustível (debaixo do depósito do combustível)

## Alavanca do travão de mão

Puxe a alavanca do travão (Figura 26) para acionar o travão de mão. Desengate-o empurrando o fecho de libertação para cima e descendo o manípulo do travão. Engate o travão de estacionamento sempre que deixar a máquina.

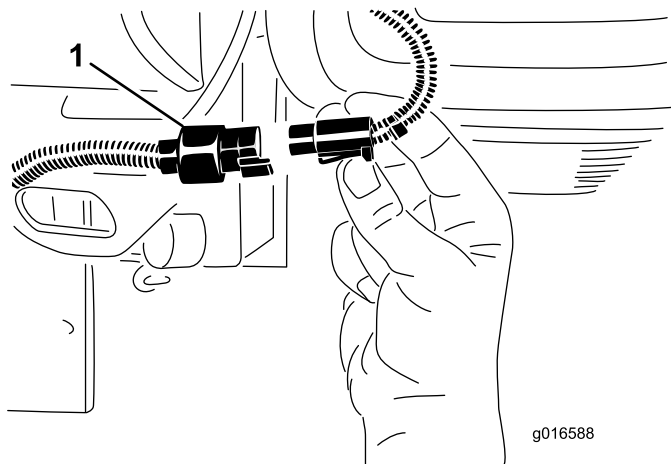


**Figura 26**

1. Alavanca do travão de mão
2. Fecho de libertação

## Desligar a alimentação da unidade de corte

Antes de instalar, remover ou trabalhar na unidade de corte, desligue as unidades de corte da alimentação separando o conector (Figura 27), localizados na base da barra de segurança do lado esquerdo da máquina. Ligue os conectores em conjunto antes de operar a máquina.



**Figura 27**

1. Desligar o conector da alimentação da unidade de corte

## ⚠ CUIDADO

Se não desligar a alimentação das unidades de corte, alguém pode ligar acidentalmente a unidade de corte e causar ferimentos graves às mãos e pés.

Separe sempre a alimentação da unidade de corte, separe os conectores antes de trabalhar nas unidades de corte.

## Especificações

**Nota:** As especificações e o desenho do produto estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.

|                              |                                                               |
|------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Largura de corte             | 151 cm                                                        |
| Piso da roda                 | 128 cm                                                        |
| Distância entre os eixos     | 119 cm                                                        |
| Comprimento total (c/cestos) | 249 cm                                                        |
| Largura total                | 179 cm                                                        |
| Altura total                 | 205 cm                                                        |
| Peso                         | Consulte a etiqueta de número de série da máquina (Figura 1). |

## Engates/acessórios

Está disponível uma seleção de engates e acessórios aprovados pela Toro para utilização com a máquina, para melhorar e expandir as suas capacidades. Contacte um distribuidor ou

# Funcionamento

**Nota:** Determine os lados direito e esquerdo da máquina a partir da posição normal de utilização.

## Pense em primeiro lugar na segurança

Leia cuidadosamente todas as instruções de segurança e os símbolos referidos na secção sobre segurança. Esta informação pode contribuir para evitar que o utilizador e outras pessoas sofram acidentes.

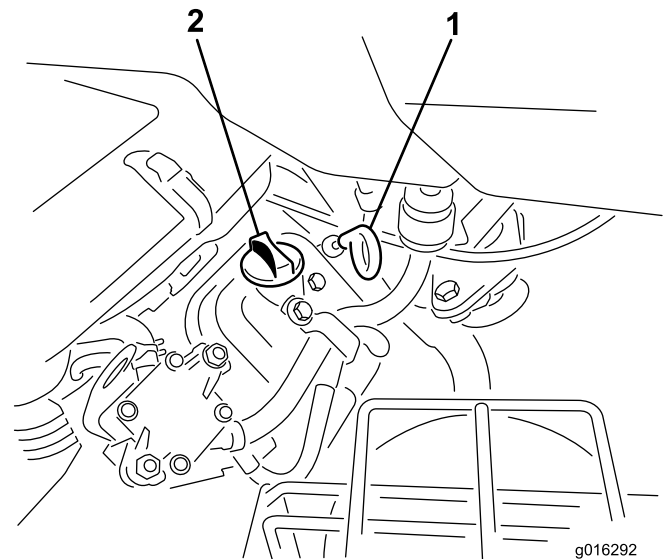
Recomenda-se a utilização de equipamento de protecção para os olhos, ouvidos, pés e cabeça.

## Verificação do óleo do motor

O motor é expedido da fábrica com 1,65 litros (com filtro) de óleo no cárter. No entanto, é necessária a verificação do nível antes e após pôr o motor em funcionamento.

O motor utiliza qualquer tipo de óleo detergente de alta qualidade que possua a classificação de serviço API (American Petroleum Institute) SG, SH ou SJ ou superior. A viscosidade recomendada (peso) é SAE 30.

1. Coloque a máquina numa superfície plana.
2. Desaparafuse a vareta e limpe-a com um pano limpo. Aparafuse a vareta no tubo e certifique-se de que se encontra completamente introduzida ([Figura 28](#)).



**Figura 28**

- |           |                         |
|-----------|-------------------------|
| 1. Vareta | 2. Tampão de enchimento |
|-----------|-------------------------|

- 
3. Desaparafuse a vareta do tubo e verifique o nível de óleo.
  4. Se o nível de óleo estiver baixo, retire a tampa de enchimento da cobertura das válvulas e adicione lentamente óleo suficiente na abertura da cobertura

da válvulas até que o nível suba até à marca Cheio da vareta. Adicione o óleo lentamente e verifique o nível com alguma frequência durante o procedimento. **Não encha demasiado.**

**Importante:** Verifique o nível do óleo a cada 8 horas de funcionamento ou diariamente.

5. Volte a colocar a tampa de enchimento e a vareta na posição correta.

## Encher o depósito de combustível

- Para melhores resultados, utilize apenas gasolina limpa, fresca (com menos de 30 dias) e sem chumbo com uma classificação de octanas de 87 ou superior (método de classificação (R+M)/2).
- **Etanol:** Gasolina com até 10% de etanol (gasool) ou 15% de MTBE (éter-metil-tercio-butílico) por volume é aceitável. O etanol e MTBE não são a mesma coisa. Gasolina com 15% etanol (E15) por volume não é aprovada para utilização. **Nunca utilize** gasolina que contenha mais de 10% de etanol por volume, como E15 (contém 15% de etanol), E20 (contém 20% de etanol) ou E85 (contém 85% de etanol). Utilizar gasolina não aprovada pode causar problemas de desempenho e/ou danos no motor, que poderão não ser abrangidos pela garantia.
- Não utilizar gasolina que contenha metanol.
- Não guardar combustível nem no depósito do combustível nem em recipientes de combustível durante o inverno, a não ser que seja utilizado um estabilizador de combustível.
- Não adicionar petróleo à gasolina.

### PERIGO

Em determinadas circunstâncias, a gasolina é extremamente inflamável e explosiva. Um incêndio ou explosão provocado(a) por gasolina pode resultar em queimaduras e danos materiais.

- Encha o depósito de combustível no exterior, num espaço aberto, quando o motor estiver frio. Remova toda a gasolina que, eventualmente, se tenha derramado.
- Nunca encha o depósito de combustível num atrelado fechado.
- Não encha completamente o depósito de combustível. Adicione gasolina ao depósito de combustível, até que o nível se encontre a 25 mm abaixo da extremidade inferior do tubo de enchimento. Este espaço vazio no depósito permitirá que a gasolina se expanda.
- Nunca fume quando estiver a manusear gasolina e mantenha-se afastado de todas as fontes de fogo ou faíscas que possam inflamar os vapores de gasolina.
- Guarde a gasolina num recipiente aprovado e mantenha-a longe do alcance das crianças. Nunca adquira mais do que a gasolina necessária para 30 dias.
- Não utilize a máquina sem que todos os componentes do sistema de escape estejam corretamente montados e em boas condições de funcionamento.

## ⚠ PERIGO

Em determinadas condições durante o abastecimento, pode ser libertada eletricidade estática que provoca uma faísca que pode inflamar os vapores da gasolina. Um incêndio ou explosão provocado(a) por gasolina pode resultar em queimaduras e danos materiais.

- Coloque sempre os recipientes de gasolina no chão, longe do veículo, antes de os encher.
- Não encha os recipientes de gasolina no interior de uma carrinha, outro veículo ou um atrelado, porque os revestimentos do interior ou a cobertura plástica da carrinha podem isolar o recipiente e abrandar a perda de energia estática do mesmo.
- Sempre que possível, retire a máquina a abastecer do veículo ou do atrelado e encha o depósito da máquina com as respetivas rodas no chão.
- Se tal não for possível, abasteça a máquina no veículo ou no atrelado a partir de um recipiente portátil e não do bico de abastecimento normal.
- Se for necessário utilizar um bico de abastecimento, mantenha-o em contacto permanente com o anel exterior do depósito de combustível ou com a abertura do recipiente até concluir a operação.

1. Limpe a zona em redor da tampa do depósito de combustível e retire-a (Figura 29).

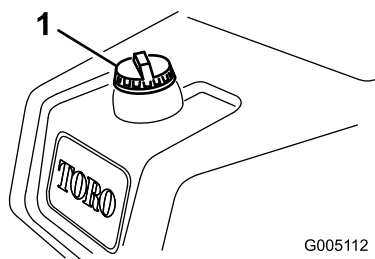


Figura 29

1. Tampa do depósito de combustível

2. Adicione gasolina sem chumbo de grau regular ao depósito de combustível, até que o nível se encontre a 25 mm abaixo da extremidade inferior do tubo de enchimento.

Este espaço no depósito irá permitir que a gasolina se expanda. **Não encha completamente o depósito de combustível.**

**Nota:** A capacidade do depósito de combustível é de 22 litros.

3. Coloque a tampa do depósito de combustível firmemente. Remova toda a gasolina que, eventualmente, se tenha derramado.

## Verificar o nível do fluido hidráulico

O reservatório do fluido hidráulico é enchido na fábrica com aproximadamente 19 litros de fluido hidráulico de grande qualidade. Todos os dias, antes de operar a máquina, verifique o nível de fluido hidráulico na janela de plástico branca na parte da frente do reservatório de fluido hidráulico (por detrás do banco no lado esquerdo). O fluido deve estar entre as linhas na janela, caso contrário, adicione fluido adequado como descrito nas secções seguintes:

O fluido de substituição recomendado é o seguinte:

**Fluido hidráulico Toro Premium All Season** (Disponível em recipientes de 19 litros ou tambores de 208 litros. Consulte o catálogo das peças ou o distribuidor Toro para saber quais são os números destas peças.

Outros fluidos: Se não estiver disponível fluido Toro podem utilizar-se outros fluidos desde que satisfaçam todas as seguintes propriedades de material e especificações industriais. Não recomendamos a utilização de fluido sintético. Consulte o seu distribuidor de lubrificantes para adquirir um produto satisfatório

**Nota:** A Toro não assume a responsabilidade por danos causados devido ao uso de substitutos inadequados, pelo que recomendamos a utilização exclusiva de produtos de fabricantes com boa reputação no mercado.

### Fluido hidráulico antidesgaste com índice de viscosidade elevada/ponto de escoamento baixo, ISO VG 46

Propriedades do material:

Viscosidade, ASTM D445 cSt 40 °C: 44 a 48  
cSt a 100 °C: 7.9 a 8.5

Índice de viscosidade 140 para 160  
ASTM D2270

Ponto de escoamento, -37 °C até -45 °C  
ASTM D97

Especificações industriais:

Vickers I-286-S (nível de qualidade), Vickers M-2950-S (nível de qualidade), Denison HF-0, Vickers 35 VQ (Eaton ATS373-C)

**Importante:** O fluido multigraduado ISO VG 46 proporciona uma performance otimizada num amplo leque de temperaturas. Para a operação em temperaturas ambiente consistentemente elevadas, de 18 °C a 49 °C, o fluido hidráulico ISO VG 68 pode permitir um desempenho melhorado.

**Fluido hidráulico biodegradável Premium – Mobil EAL EnviroSyn 46H**

**Importante:** Mobil EAL EnviroSyn 46H é o único fluido biodegradável sintético aprovado pela Toro. Este fluido é compatível com os elastómeros utilizados nos sistemas

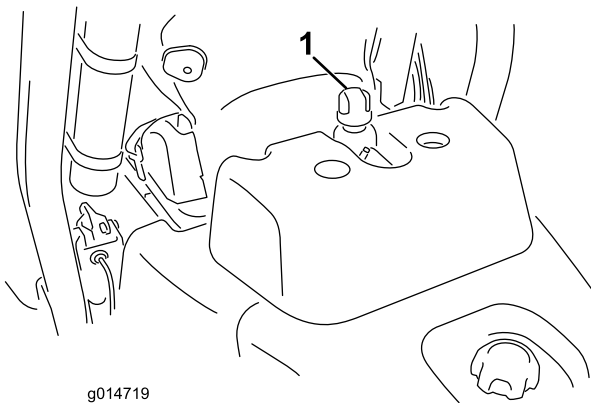
hidráulicos da Toro e é adequado a uma vasta gama de condições térmicas. Este fluido é compatível com óleos minerais convencionais, mas para um desempenho e biodegradabilidade máximos deve remover totalmente o fluido convencional do sistema hidráulico. O óleo está disponível em recipientes de 19 litros ou em bidões de 208 litros no distribuidor Mobil.

**Nota:** A maioria dos fluidos são incolores, o que dificulta a deteção de fugas. Encontra-se à sua disposição um aditivo vermelho para o óleo do sistema hidráulico, em recipientes de 20 ml. Um recipiente é suficiente para 15 a 22 litros de óleo hidráulico. Poderá encomendar a peça n.º 44-2500 ao seu distribuidor Toro. **Este aditivo vermelho não é recomendado para utilização com fluidos biodegradáveis. Utilize corantes alimentares.**

**Importante:** Independentemente do tipo de fluido hidráulico utilizado, todas as máquinas usadas para as aplicações sem ser em relvados, em aplanagens ou com temperaturas ambientes superiores a 29 °C devem ter instalado um kit de radiador de óleo, consulte a [5 Instalação do radiador de óleo opcional \(página 15\)](#).

## Enchimento do depósito hidráulico.

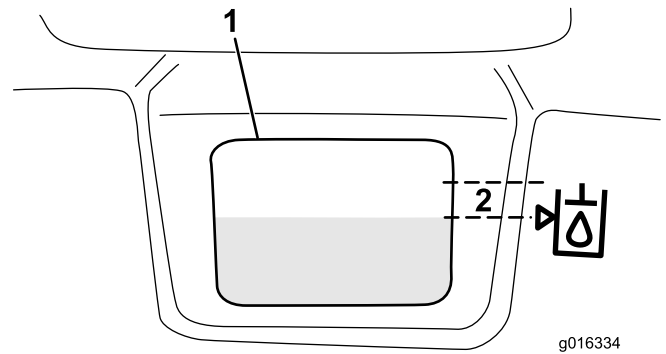
1. Coloque a máquina numa superfície plana. Certifique-se de que a máquina já arrefeceu para que o óleo esteja frio.
2. Retire a tampa do reservatório ([Figura 30](#)).



**Figura 30**

1. Tampa do depósito hidráulico

3. Encha lentamente o reservatório com o fluido hidráulico adequado até que o nível se encontre a 6 mm da seta no símbolo junto da janela branca na parte da frente do reservatório ([Figura 31](#)). Não encha demasiado.



**Figura 31**

1. A janela branca na frente
2. Encha até esta área do reservatório hidráulico

**Importante:** Para evitar a contaminação do sistema, limpe as tampas dos recipientes de fluido hidráulico antes de as abrir. Certifique-se de que o bico de descarga e o funil estão limpos.

4. Em seguida, volte a montar a tampa do reservatório. Limpe todo o fluido derramado.

**Importante:** Verifique o nível de fluido hidráulico antes de ligar o motor pela primeira vez e diariamente, a partir daí.

## Verificar o contacto entre o cilindro e a lâmina de corte

Diariamente e antes de iniciar a operação da máquina, verifique o contacto entre a lâmina de corte e o cilindro, ainda que a qualidade de corte tenha sido considerada anteriormente aceitável. Tem de existir um contacto ligeiro entre a lâmina de corte e o cilindro, em todo o comprimento dos mesmos (consulte Ajuste do cilindro à lâmina de corte, no Manual do utilizador da unidade de corte).

Antes de verificar os cilindros, desligue os acopladores de alimentação da unidade de corte; consulte a [Desligar a alimentação da unidade de corte \(página 25\)](#). Ligue-os quando terminar.

### ⚠ CUIDADO

Se não desligar a alimentação das unidades de corte, alguém pode ligar acidentalmente a unidade de corte e causar ferimentos graves às mãos e pés.

Separe sempre os acopladores de alimentação da unidade de corte antes de trabalhar nas unidades de corte.

## Verificar a pressão dos pneus

Os pneus são colocados sob pressão excessiva na fábrica por causa do envio. Antes de pôr a unidade em funcionamento, reduza a pressão a valores apropriados.

Varie a pressão dos pneus para as 3 rodas, dependendo das condições do relvado, de um mínimo de 0,83 bar a um máximo de 1,10 bar.

## Verificação do aperto das porcas de roda

### ⚠ AVISO

A não observância de um binário de aperto adequado das porcas das rodas pode dar origem a lesões.

Aperte as porcas das rodas com uma força de 95 a 122 N m após 1–4 horas de funcionamento e volte a apertar estas peças após 10 horas de funcionamento. Aperte as porcas, a partir daí, a cada 200 horas.

## Rodagem da máquina

Consulte o Manual do motor fornecido com a máquina sobre mudança de óleo e procedimentos de manutenção recomendados durante o período de rodagem.

A rodagem necessita apenas de 8 horas de corte.

Uma vez que as primeiras horas de funcionamento são cruciais para o futuro da máquina, controle as suas funções e desempenho de forma a que pequenos problemas, que podem originar problemas mais graves, possam ser detetados e corrigidos. Inspeccione frequentemente a máquina durante o período de rodagem, com vista a detetar fugas de óleo, juntas soltas, ou qualquer outro mau funcionamento.

Para assegurar um desempenho otimizado do sistema de travões, acame os travões antes da utilização da máquina. Para acamar os travões, trave com firmeza e conduza a máquina à velocidade de corte até que os travões estejam quentes, o que será indicado pelo seu cheiro. Pode ser necessário realizar ajustes nos travões após a rodagem. Consulte Ajuste dos travões.

## Ligação do motor

**Nota:** Inspeccione a área debaixo do cortador para se certificar da inexistência de detritos.

1. Sente-se no banco, bloqueie o travão de mão, desengate o controlo de subida/descida das unidades de corte e desloque a alavanca de controlo da função para a posição neutra.
2. Retire o pé do pedal de tração e certifique-se de que este se encontra na posição neutra.
3. Desloque a alavanca do estrangulador do ar para a posição de fechada (só quando arrancar a frio) e a alavanca do regulador para a posição intermédia.
4. Introduza a chave na ignição e rode-a no sentido dos ponteiros do relógio até que o motor se ponha em

funcionamento. Após o arranque do motor, regule a entrada de ar para manter o motor num funcionamento regular. Abra o estrangulador quanto antes, puxando a alavanca para baixo para a posição Desligar. Um motor quente necessita de pouco ou nenhum ar para funcionar normalmente.

5. Verifique a máquina, através dos seguintes procedimentos, após o arranque:
  - A. Mova a alavanca de controlo funcional para a posição Cortar e liberte o travão de mão. Coloque a alavanca do regulador na posição Rápido e engate momentaneamente os cilindros deslocando a alavanca de controlo de subida/descida das unidades de corte para a frente. As unidades de corte devem descer e os cilindros devem virar.
  - B. Desloque a alavanca de controlo de subida/descida das unidades de corte para trás. Os cilindros de corte devem parar e as unidades de corte devem subir até à posição de transporte.
  - C. Pressione o do travão para impedir que a máquina se mova e trabalhe com o pedal de tração nas posições de avanço e marcha-atrás.
  - D. Realize o procedimento acima durante 1 a 2 minutos. Ponha a alavanca de controlo de função na posição neutra, engate o travão de estacionamento e desligue o motor.
  - E. Verifique se existem fugas de óleo. Em caso de fugas de óleo, verifique o aperto das uniões hidráulicas. Se a fuga de óleo persistir, contacte o seu distribuidor autorizado Toro, para pedir assistência, ou caso seja necessário, peças sobressalentes.

**Importante:** É normal haver vestígios de óleo nos vedantes do motor ou roda. Os vedantes necessitam de uma pequena quantidade de lubrificação para funcionarem de forma adequada.

**Nota:** Quando a máquina é nova e os rolamentos e os cilindros estão firmes, é necessário utilizar a posição Rápido do controlo do acelerador para esta verificação. Pode não ser necessária uma marcha rápida após o período de rodagem.

# Verificação do sistema de bloqueio de segurança

## **⚠ CUIDADO**

A máquina poderá arrancar inesperadamente se os interruptores de segurança se encontrarem desligados ou danificados e provocar lesões pessoais.

- Não desative os dispositivos de segurança.
- Verifique o funcionamento dos interruptores diariamente e substitua todos os interruptores danificados antes de utilizar a máquina.

O objetivo do sistema de segurança é o de evitar o funcionamento da máquina sempre que exista o risco de ferimentos no operador ou danos na máquina.

- O pedal de tração estiver na posição neutra.
- A alavanca de controlo estiver na posição neutra.  
O sistema de segurança evita o movimento da máquina exceto se:
- O travão de estacionamento estiver desengatado.
- O operador estiver sentado.
- A alavanca de controlo estiver na posição MOW ou TRANSPORT.

O sistema de segurança evita o acionamento dos cilindros excepto de a alavanca de controlo estiver na posição Cortar.

Realize as seguintes verificações para se certificar do funcionamento correto do sistema de segurança.

1. Sente-se no banco, coloque o pedal de tração na posição neutra, coloque a alavanca de controlo na posição neutra e engate o travão de estacionamento.
2. Tente carregar no pedal de tração.

**Nota:** Esta operação não deve ser possível, o que significa que o sistema de segurança está a funcionar corretamente. Corrija o problema se não estiver a funcionar corretamente.

3. Sente-se no banco, coloque o pedal de tração na posição neutra, coloque a alavanca de controlo na posição neutra e engate o travão de estacionamento.
4. Desloque a alavanca de controlo para a posição de corte ou de transporte e tente ligar o motor.

**Nota:** O motor não vai arrancar, o que significa que o sistema de segurança está a funcionar corretamente. Corrija o problema se não estiver a funcionar corretamente.

5. Sente-se no banco, coloque o pedal de tração na posição neutra, coloque a alavanca de controlo na posição neutra e engate o travão de estacionamento.

6. Ligue o motor e coloque a alavanca de controlo na posição de corte ou de transporte.

**Nota:** O motor não vai arrancar, o que significa que o sistema de segurança está a funcionar corretamente.

Corrija o problema se não estiver a funcionar corretamente.

7. Sente-se no banco, coloque o pedal de tração na posição neutra, coloque a alavanca de controlo na posição neutra e engate o travão de estacionamento.
8. Ligue o motor.
9. Liberte o travão de estacionamento, coloque a alavanca de controlo na posição de corte e levante-se do banco.

**Nota:** O motor não vai arrancar, o que significa que o sistema de segurança está a funcionar corretamente.

Corrija o problema se não estiver a funcionar corretamente.

10. Sente-se no banco, coloque o pedal de tração na posição neutra, coloque a alavanca de controlo na posição neutra e engate o travão de estacionamento.
11. Ligue o motor.
12. Desloque o controlo de subida/descida do corte para a frente para baixar as unidades de corte. As unidades de corte devem baixar, mas não devem começar a rodar.

**Nota:** Se começarem a rodar, o sistema de segurança não está a funcionar corretamente.

Corrija o problema se não estiver a funcionar corretamente.

## Instalação e remoção das unidades de corte

### Instalação das unidades de corte

1. Desligue os acopladores de alimentação da unidade de corte; consulte a [Desligar a alimentação da unidade de corte \(página 25\)](#).

## **⚠ CUIDADO**

**Se não desligar a alimentação das unidades de corte, alguém pode ligar acidentalmente a unidade de corte e causar ferimentos graves às mãos e pés.**

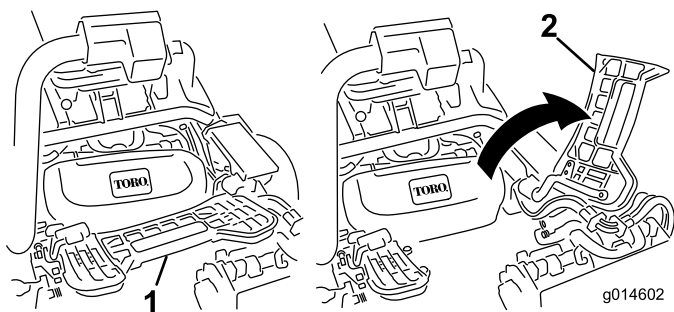
**Separe sempre os acopladores de alimentação da unidade de corte antes de trabalhar nas unidades de corte.**

2. Eleve o apoio de pé e incline-o para aberto, permitindo o acesso à posição da unidade de corte central ([Figura 32](#)).

## **⚠ CUIDADO**

O apoio de pé pode prender os dedos se cair para a posição fechada.

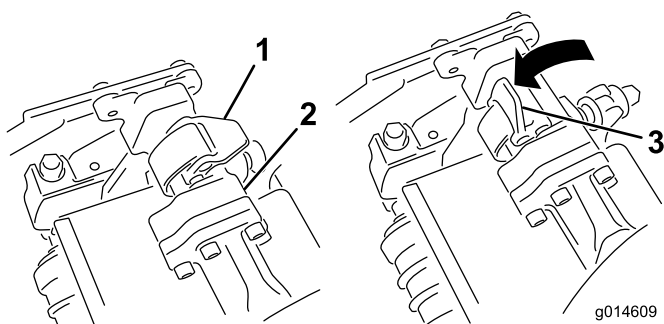
Mantenha os dedos afastados da área onde o apoio de pé assenta enquanto estiver aberto.



**Figura 32**

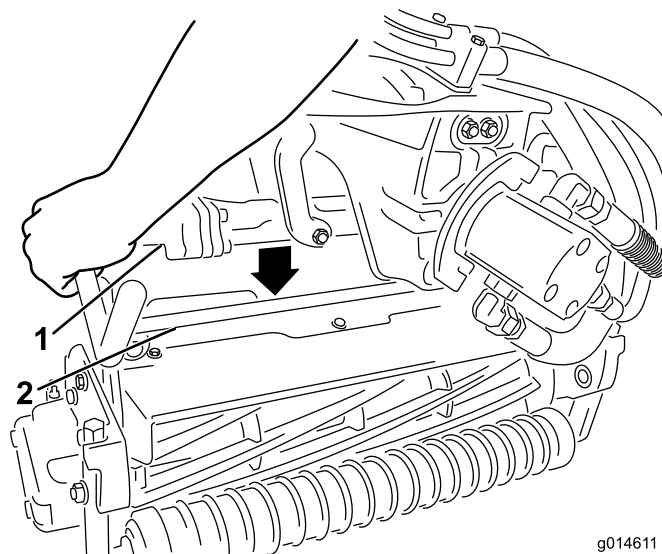
1. Apoio de pé – fechado      2. Apoio de pé – aberto

3. Posicione a unidade de corte sob o braço da suspensão central.
4. Com os fechos na barra do braço de suspensão a apontar para cima (i.e. abertos) (Figura 33), empurre o braço de suspensão para baixo de forma a que a barra passe pela barra através da parte superior da unidade de corte (Figura 34).



**Figura 33**

1. Fecho – posição fechada      3. Fecho – posição aberta
2. Barra do braço de suspensão



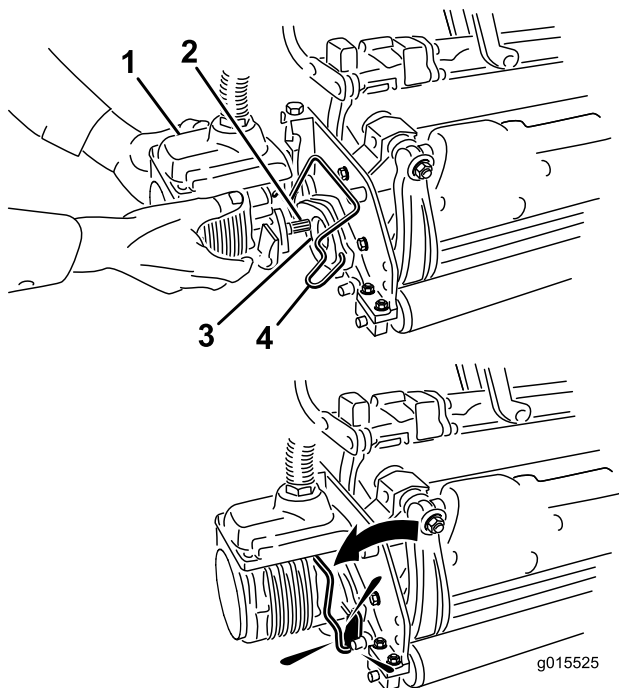
**Figura 34**

1. Barra do braço de suspensão      2. Barra da unidade de corte

5. Feche os fechos para baixo e em redor da barra da unidade de corte e bloqueie-os no sítio (Figura 33).

**Nota:** Pode ouvir-se um “clique” e sente-se que os fechos estão devidamente bloqueados no sítio.

6. Revista o veio estriado do motor da unidade de corte com massa lubrificante limpa (Figura 35).
7. Insira o motor no lado esquerdo da unidade de corte (visto da posição do operador) e empurre a barra de retenção do motor na unidade de corte na direção do motor até ouvir um “clique” de ambos os lados do motor (Figura 35).



**Figura 35**

- |                      |                               |
|----------------------|-------------------------------|
| 1. Motor de cilindro | 3. Cavidade                   |
| 2. Eixo ranhurado    | 4. Barra de retenção do motor |

8. Monte um cesto de relva nos ganchos do cesto no braço da suspensão.
9. Repita este procedimento para as outras unidades de corte.
10. Ligue os acopladores de alimentação da unidade de corte; consulte a [Desligar a alimentação da unidade de corte \(página 25\)](#).

## Remoção das unidades de corte

1. Desligue os acopladores de alimentação da unidade de corte; consulte a [Desligar a alimentação da unidade de corte \(página 25\)](#).

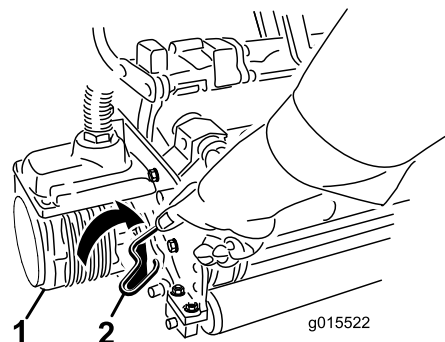
### **⚠ CUIDADO**

**Se não desligar a alimentação das unidades de corte, alguém pode ligar acidentalmente a unidade de corte e causar ferimentos graves às mãos e pés.**

**Separe sempre os acopladores de alimentação da unidade de corte antes de trabalhar nas unidades de corte.**

2. Estacione a máquina numa superfície limpa e nivelada, baixe as unidades de corte para o solo até que a hidráulica da suspensão fique totalmente estendida, desligue o motor e ative o travão de mão.

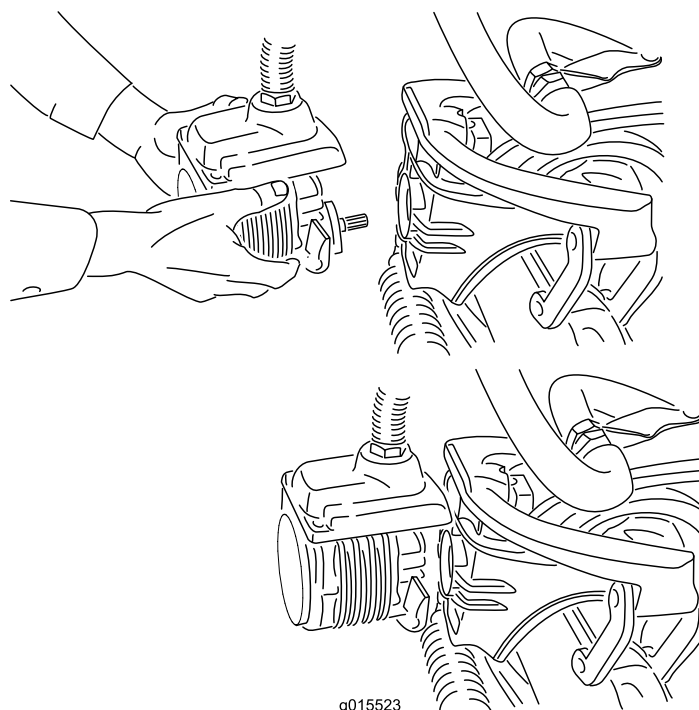
3. Empurre a barra de retenção do motor para fora das ranhuras no motor em direção à unidade de corte e retire o motor da unidade de corte.



**Figura 36**

- |                      |                               |
|----------------------|-------------------------------|
| 1. Motor de cilindro | 2. Barra de retenção do motor |
|----------------------|-------------------------------|

4. Mova o motor para o local de armazenamento na parte da frente do braço de suspensão ([Figura 37](#)).



**Figura 37**

**Nota:** Quando efetuar a retificação, definir a altura de corte ou efetuar outros procedimento de manutenção nas unidades de corte, guarde os motores dos cilindros da unidade de corte no local de armazenamento na parte da frente dos braços de suspensão para evitar danificá-los.

**Importante:** Não eleve a suspensão para a posição de transporte quando os motores dos cilindros estão nos suportes da estrutura da máquina. Poderia causar danos nos motores ou tubos. Se tiver de mover a máquina sem as

### unidades de corte instaladas, prenda-as aos braços de suspensão com braçadeiras de cabos.

- Abra os fechos na barra do braço de suspensão da unidade de corte que está a remover (Figura 33).
- Desligue os fechos da barra da unidade de corte.
- Role a unidade de corte para fora sob o braço da suspensão.
- Repita os passos 3 a 7 para as outras unidades de corte conforme necessário.
- Ligue os acopladores de alimentação da unidade de corte; consulte a [Desligar a alimentação da unidade de corte](#) (página 25).

## Período experimental

Antes de cortar a relva com a máquina, recomendamos que encontre um local livre e pratique o arranque e a paragem, a subida e a descida das unidades de corte, as curvas, etc. Este período de formação permite ao operador adquirir confiança no desempenho da máquina.

## Corte

**Nota:** Antes de cortar a relva com a máquina, encontre um local livre e pratique o arranque e a paragem, a subida e a descida das unidades de corte, as curvas, etc. Este período de formação permite ao operador adquirir confiança no desempenho da máquina.

**Nota:** Antes do corte, verifique se há detritos no relvado, retire a bandeira do copo e determine a melhor direção de corte. A direção escolhida deverá ser idêntica à efetuada no corte anterior. O corte deve ser sempre efetuado num padrão alternativo e diferente do utilizado no corte anterior, de modo a evitar que a relva fique deitada, o que dificulta a operação de corte.

- Aproxime-se do relvado com a alavanca de mudanças na posição nº 1. Comece no limite do relvado, para que possa ser utilizado o procedimento de corte de fita.

**Nota:** Isto mantém a compactação ao mínimo e deixa um padrão bem proporcionado e atrativo nos relvados.

- Ative o pedal de corte quando o limite dianteiro dos cestos da relva ultrapassar o limite exterior do relvado.

**Nota:** Este procedimento faz descer as unidades de corte até à relva e aciona os cilindros.

**Importante:** Familiarize-se com o facto de que o cilindro Nº1 da unidade de corte apresenta um desfasamento, o que requer, portanto algum treino para que aprenda a ganhar o tempo necessário para minimizar a operação de limpeza.

- Sobreponha uma quantidade mínima com o corte anterior nas passagens adicionais.

**Nota:** Para cortar em linha reta ao longo do relvado e de modo a conseguir manter uma distância equitativa

entre a extremidade da zona de corte anterior, estabeleça uma linha imaginária de aproximadamente 1,8 a 3 metros à frente da máquina até a extremidade da zona por cortar (Figura 38).

Alguns utilizadores acham útil incluir a borda exterior da roda motriz na linha imaginária; por exemplo, mantenha a extremidade da roda motriz alinhada com um ponto que se mantém sempre à mesma distância da dianteira da máquina (Figura 38).

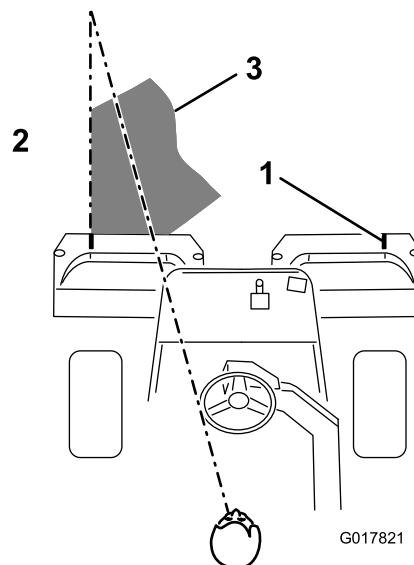


Figura 38

- Marcador de alinhamento
  - Corte a relva à esquerda
  - Mantenha o ponto focal 1,8 a 3 m à frente da máquina.
- 
- Quando a parte da frente dos cestos ultrapassar o limite do relvado, pressione o pedal de elevação.
- Nota:** Desta forma, irá parar os cilindros e subir as unidades de corte. O tempo é importante neste procedimento, de modo a que os cortadores não cortem sobre a orla do relvado. No entanto, deve ser cortado o mais possível do relvado para minimizar a quantidade de relva deixada para cortar nas áreas periféricas
- Reduza o tempo de funcionamento e facilite o alinhamento para o próximo passo, orientando a máquina momentaneamente para a direção contrária, virando depois a máquina na direção da zona por cortar; por exemplo, se pretender virar para a direita, primeiro guie ligeiramente para a esquerda e, então, vire para a direita.

**Nota:** Desta forma alinhará mais rapidamente a máquina, preparando-a para o passo seguinte.

Utilize o mesmo procedimento se quiser virar para a direção oposta. Recomenda-se a realização de curvas estreitas. No entanto, faça curvas mais largas quando cortar num clima mais quente, de forma a não danificar a relva.

**Importante:** A máquina nunca deve ser desligada num relvado com os cilindros da unidade de corte em movimento uma vez que estes podem danificar a relva. Parar a máquina no meio de um relvado molhado poderá deixar marcas de pneus.

6. Acabe de cortar o relvado cortando a periferia exterior e volte a colocar as bandeiras.

**Nota:** Certifique-se de que corta na direção oposta à do corte anterior. Tenha sempre em atenção as condições da relva e do clima e certifique-se de que muda a direção do corte em relação ao corte anterior.

**Nota:** No final do corte periférico, puxe momentaneamente a alavanca de subida/descida para desligar os cilindros sem os subir. Continue a cortar para a frente até que o cilindro pare de rodar e, em seguida, conduza para fora do relvado e eleve os cilindros (isto ajuda a evitar que salte relva para o relvado ao elevar os cilindros).

7. Despeje todas as aparas do cesto antes de passar para o próximo relvado a cortar.

**Nota:** As aparas de relva molhadas dentro dos cestos tornam-se um peso excessivo e desnecessário para a máquina, obrigando a um maior esforço do motor, sistema hidráulico, travões, etc.

## Conduzir a máquina sem cortar

Certifique-se de que as unidades de corte se encontram na posição mais elevada possível. Desloque a alavanca de controlo funcional para a posição de transporte. Utilize os travões para reduzir a velocidade do veículo em descidas íngremes, de modo a evitar a perda de controlo. Aproxime-se de zonas agrestes sempre a velocidades reduzidas e atravesse os terrenos irregulares com cuidado. Familiarize-se com a largura da máquina. Não tente passar entre objetos que estejam demasiado perto uns dos outros, para evitar danos graves e paragens prolongadas.

## Transportar a máquina

Utilize um atrelado para trabalhos pesados ou um camião para transportar a máquina. Verifique se o atrelado ou camião tem todos os travões, iluminação e sinalização necessários exigidos por lei. Leia atentamente todas as instruções de segurança. Esta informação contribui para evitar acidentes ao condutor, à sua família, a animais e a terceiros.

### ⚠ AVISO

**Conduzir na via pública sem sinais de viragem, luzes, sinais refletivos ou um símbolo a indicar veículo lento é perigoso e pode provocar acidentes pessoais ao condutor ou a outras pessoas.**

**Não conduza a máquina na via pública.**

Para transportar a máquina:

1. Se utilizar um atrelado, ligue-o ao veículo de reboque e prenda as correntes de segurança.
2. Se aplicável, ligue os travões do atrelado.
3. Carregue a máquina para o atrelado ou veículo.
4. Desligue o motor, retire a chave da ignição, engate o travão, e feche a válvula do combustível.
5. Utilize os aros de fixação metálicos na máquina para prender firmemente a máquina ao atrelado ou veículo com cintas, correntes, cabo, ou cordas.

## Carregar a máquina

Tenha cuidado extremo quando carregar a máquina para um atrelado ou camião. É necessária uma rampa cuja largura seja maior do que a dos pneus traseiros em vez de rampas individuais para cada lado da máquina (Figura 39). A secção traseira inferior da estrutura da máquina prolonga-se para trás entre as rodas traseiras e serve como batente para impedir o tombamento para trás. Se tiver uma rampa com a largura total está a proporcionar uma superfície para que os membros da estrutura possam contactar caso a máquina comece a capotar para trás. Se não for possível utilizar uma rampa com a largura total, utilize rampas individuais suficientes para simular uma única rampa a toda a largura.

A rampa deve ser suficientemente comprida de modo a que o ângulo não exceda os 15 graus (Figura 39). Um ângulo mais acentuado pode fazer com que os componentes do cortador fiquem presos, à medida que a máquina se desloca da rampa para o atrelado ou camião. Os ângulos mais acentuados também podem fazer tombar a máquina para trás. Se, quando colocar a máquina num atrelado/carrinha, estiver num declive ou próximo, posicione o atrelado/carrinha na parte inferior do declive e a rampa na parte superior. Este procedimento minimiza o ângulo da rampa. O atrelado ou camião deve estar o mais nivelado possível.

**Importante:** Não tente virar a máquina quando esta estiver sobre a rampa; pode perder o controlo e fazê-la sair da rampa.

Evite acelerações bruscas quando estiver a subir a rampa com a máquina; do mesmo modo, evite travagens bruscas quando estiver a descer a rampa. Estas duas manobras podem fazer a máquina tombar para trás.

## ⚠ AVISO

Colocar uma máquina num atrelado ou camião aumenta a possibilidade de capotamento para trás e pode provocar graves ferimentos ou morte.

- Tome todas as precauções necessárias quando utilizar a máquina numa rampa.
- Certifique-se de que o ROPS está na posição superior e utilize o cinto de segurança ao carregar a máquina. Certifique-se de que o ROPS está afastado da parte superior do atrelado fechado.
- Utilize uma única rampa com a largura total. Não utilize rampas individuais para cada lado da máquina.
- Se se tiverem que utilizar rampas individuais, utilize rampas suficientes para criar uma superfície de rampa contínua que seja mais larga que a máquina.
- Não ultrapasse um ângulo de 15 graus entre a rampa e o solo ou entre a rampa e o atrelado ou camião.
- Evite uma aceleração súbita enquanto a máquina sobe a rampa para evitar capotar para trás.
- Evite uma desaceleração súbita enquanto a máquina desce a rampa para evitar capotar para trás.

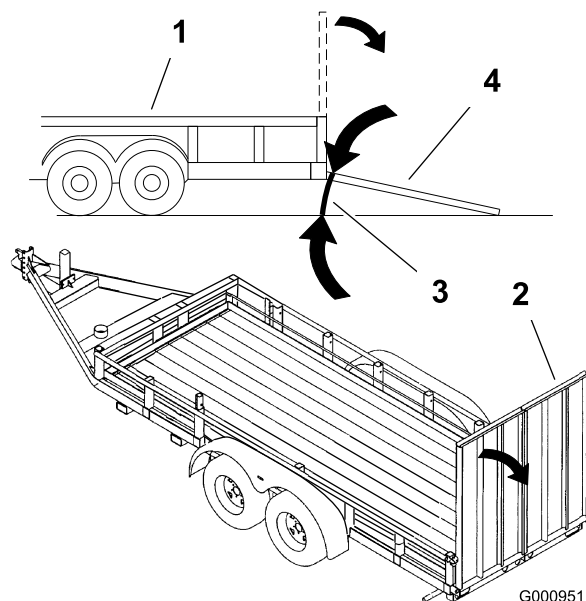


Figura 39

- |                           |                                           |
|---------------------------|-------------------------------------------|
| 1. Atrelado               | 3. Não superior a 15 graus                |
| 2. Rampa de largura total | 4. Rampa de largura total – vista lateral |

## Inspeção e limpeza após o corte

Depois de terminado o corte, lave totalmente a máquina com uma mangueira sem agulheta, para que o excesso de pressão da água não danifique os vedantes e rolamentos. Após a limpeza, inspecione a máquina para verificar a existência de eventuais fugas de fluido hidráulico, danos ou desgaste nos componentes hidráulicos e mecânicos e avalie o estado das unidades de corte. Lubrifique o pedal de corte e o de elevação, assim como a estrutura do eixo do travão com um óleo SAE 30 ou com um lubrificante em spray para evitar a corrosão e assegurar um bom desempenho da máquina durante o próximo trabalho de corte.

## Rebocar a máquina

Em caso de emergência, pode rebocar a máquina durante uma distância curta (menos de 0,4 km). No entanto, a Toro não recomenda isto como um procedimento normal.

**Importante:** Não reboque a máquina a uma velocidade superior a 3 a 5 km/h porque o sistema de transmissão pode sofrer danos. Se for necessário deslocar a máquina uma distância considerável, deverá utilizar um camião ou um atrelado.

1. Localize a válvula de derivação na bomba e rode-a de forma a que a ranhura fique na vertical (Figura 40).

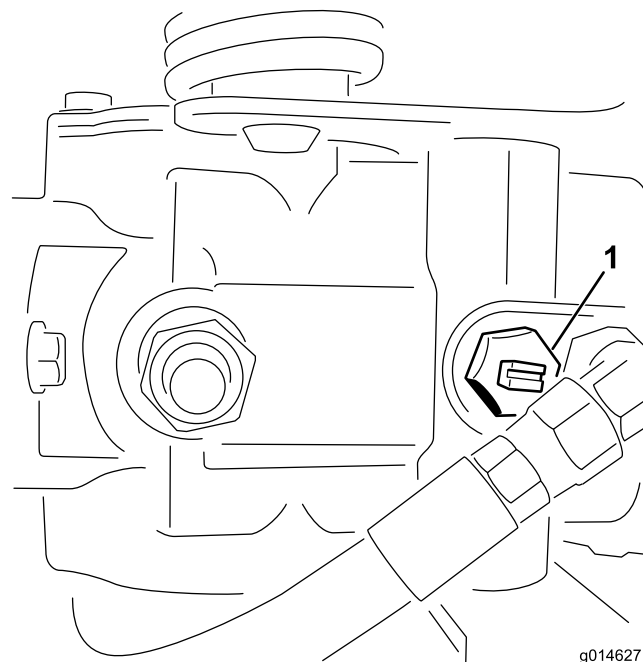


Figura 40

1. Válvula de derivação-ranhura na posição fechada (horizontal)
2. Antes de ligar o motor, feche a válvula de derivação rodando-a de forma a que a ranhura fique na horizontal (Figura 40). Não ligue o motor quando a válvula se encontrar aberta.

# Manutenção

**Nota:** Determine os lados direito e esquerdo da máquina a partir da posição normal de utilização.

**Nota:** Procure um *Esquema elétrico* ou *Esquema hidráulico* para a sua máquina? Transfira uma cópia gratuita dos esquemas visitando [www.Toro.com](http://www.Toro.com) e procurando a sua máquina a partir da hiperligação de manuais na página inicial.

**Importante:** Para informações detalhadas sobre os procedimentos de manutenção adicionais, consulte o *Manual do utilizador do motor*.

## ⚠ CUIDADO

Se deixar a chave na ignição, alguém pode ligar acidentalmente o motor e feri-lo a si ou às pessoas que se encontrarem próximo da máquina.

Retire a chave da ignição e os cabos das velas antes de efetuar qualquer tarefa de manutenção no veículo. Mantenha os cabos longe da máquina para evitar qualquer contacto accidental com a vela.

## Plano de manutenção recomendado

| Intervalo de assistência               | Procedimento de manutenção                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Após a primeira hora                   | <ul style="list-style-type: none"><li>• Verifique o aperto das porcas de roda.</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Após as primeiras 8 horas              | <ul style="list-style-type: none"><li>• Verifique o aperto das porcas de roda.</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Após as primeiras 25 horas             | <ul style="list-style-type: none"><li>• Substitua o filtro e o óleo do motor.</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Após as primeiras 50 horas             | <ul style="list-style-type: none"><li>• Substitua o filtro do óleo hidráulico.</li><li>• Verifique as rotações do motor (marcha em vazio e velocidade máxima)</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                |
| Em todas as utilizações ou diariamente | <ul style="list-style-type: none"><li>• Verifique o óleo do motor.</li><li>• Verificação do nível do fluido hidráulico.</li><li>• Verifique o contacto entre o cilindro e a lâmina de corte.</li><li>• Inspeção e limpeza após o corte.</li><li>• Verifique as tubagens e as mangueiras hidráulicas</li></ul>                                                                                          |
| A cada 50 horas                        | <ul style="list-style-type: none"><li>• Inspeccione o pré-filtro da esponja de filtragem do ar (mais frequente quando funcionar em condições de grande poeira ou sujidade).</li><li>• Verifique o nível de eletrólito da bateria.</li><li>• Verifique as ligações das baterias.</li></ul>                                                                                                              |
| A cada 100 horas                       | <ul style="list-style-type: none"><li>• Inspeccione o cartucho de filtragem do ar (mais frequente quando funcionar em condições de grande poeira ou sujidade).</li><li>• Substitua o filtro e o óleo do motor.</li></ul>                                                                                                                                                                               |
| A cada 200 horas                       | <ul style="list-style-type: none"><li>• Verifique o aperto das porcas de roda.</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| A cada 400 horas                       | <ul style="list-style-type: none"><li>• Lubrificação da máquina.</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| A cada 800 horas                       | <ul style="list-style-type: none"><li>• Substitua as velas incandescentes.</li><li>• Substitua o filtro de combustível. (Substitua mais cedo se o fluxo de combustível estiver restringido.)</li><li>• Substitua o óleo hidráulico, filtro e respiro do depósito.</li><li>• Verifique as rotações do motor (marcha em vazio e velocidade máxima)</li><li>• Verifique a limpeza das válvulas.</li></ul> |
| Cada 2 anos                            | <ul style="list-style-type: none"><li>• Verifique as tubagens de combustível e respetivas ligações.</li><li>• Substitua os tubos flexíveis.</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                  |

# Lista de manutenção diária

Copie esta página para uma utilização de rotina.

| Verificações de manutenção                                       | Para a semana de: |    |    |    |    |      |      |
|------------------------------------------------------------------|-------------------|----|----|----|----|------|------|
|                                                                  | 2ª                | 3ª | 4ª | 5ª | 6ª | Sáb. | Dom. |
| Verifique o funcionamento dos interruptores de segurança.        |                   |    |    |    |    |      |      |
| Verifique o funcionamento do painel de instrumentos              |                   |    |    |    |    |      |      |
| Verifique o alarme do detetor de fugas (se instalado).           |                   |    |    |    |    |      |      |
| Verifique o funcionamento dos travões.                           |                   |    |    |    |    |      |      |
| Verifique o nível de combustível.                                |                   |    |    |    |    |      |      |
| Verifique o nível de óleo hidráulico.                            |                   |    |    |    |    |      |      |
| Verificação do nível de óleo do motor.                           |                   |    |    |    |    |      |      |
| Verifique as aletas de arrefecimento do ar do motor.             |                   |    |    |    |    |      |      |
| Inspecione o préfiltro de ar.                                    |                   |    |    |    |    |      |      |
| Verifique todos os ruídos estranhos no motor.                    |                   |    |    |    |    |      |      |
| Verifique o ajuste do cilindro à lâmina de corte.                |                   |    |    |    |    |      |      |
| Verifique se as mangueiras hidráulicas se encontram danificadas. |                   |    |    |    |    |      |      |
| Verifique se há fuga de fluidos.                                 |                   |    |    |    |    |      |      |
| Verifique a pressão dos pneus.                                   |                   |    |    |    |    |      |      |
| Verifique o ajuste da altura do corte.                           |                   |    |    |    |    |      |      |
| Retoque a pintura danificada.                                    |                   |    |    |    |    |      |      |

**Importante:** Para informações detalhadas sobre os procedimentos de manutenção adicionais, consulte o *Manual do utilizador* do motor.

**Nota:** Procura um *Esquema elétrico* ou *Esquema hidráulico* para a sua máquina? Transfira uma cópia gratuita dos esquemas visitando [www.Toro.com](http://www.Toro.com) e procurando a sua máquina a partir da hiperligação de manuais na página inicial.

| Notas sobre zonas problemáticas |      |            |
|---------------------------------|------|------------|
| Inspeção executada por:         |      |            |
| Item                            | Data | Informação |
|                                 |      |            |
|                                 |      |            |
|                                 |      |            |
|                                 |      |            |
|                                 |      |            |

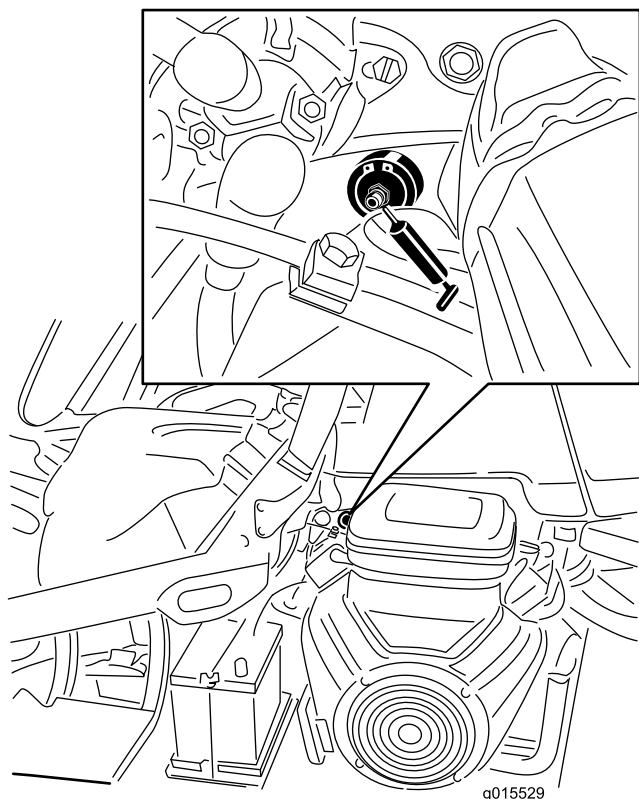
# Lubrificação

## Lubrificação da máquina

**Intervalo de assistência:** A cada 400 horas

Lubrifique o bocal de lubrificação com massa lubrificante n.º 2 para utilizações gerais, à base de lítio.

1. Limpe o copo de lubrificação para impedir a infiltração de resíduos nas bielas e buchas (Figura 41).



**Figura 41**

Mostrado o lado esquerdo do modelo a gasolina; o seu modelo pode variar

2. Introduza massa lubrificante no rolamento ou casquilho até a massa ficar visível. Limpe a massa lubrificante em excesso.

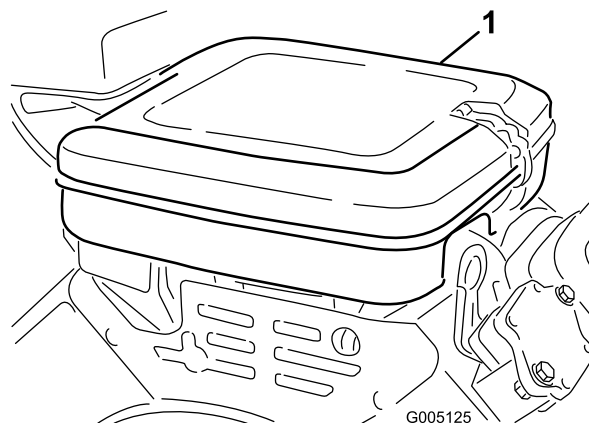
# Manutenção do motor

## Manutenção do filtro de ar

**Intervalo de assistência:** A cada 50 horas—Inspecione o pré-filtro da esponja de filtragem do ar (mais frequente quando funcionar em condições de grande poeira ou sujidade).

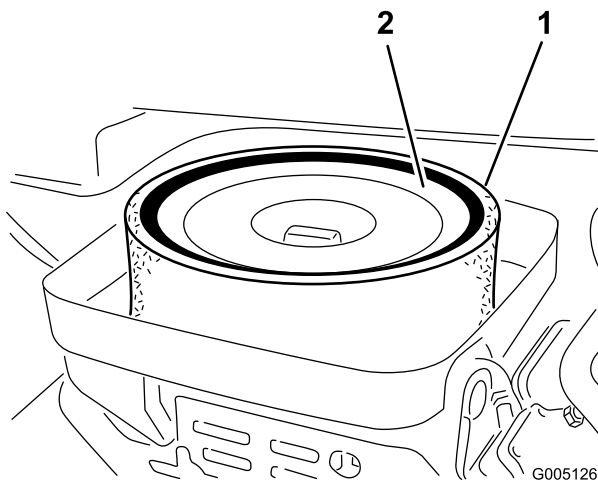
A cada 100 horas—Inspecione o cartucho de filtragem do ar (mais frequente quando funcionar em condições de grande poeira ou sujidade).

1. Solte os dispositivos de bloqueio e retire a cobertura do filtro do ar (Figura 42). Limpe bem a cobertura.



**Figura 42**

1. Cobertura do filtro de ar
- 
2. Retire a porca que fixa os elementos de filtragem ao corpo do filtro de ar.
  3. Se o elemento de esponja se encontrar sujo, deverá retirá-lo do elemento de papel (Figura 43). Limpe-o cuidadosamente, da seguinte forma:
    - A. Lave o elemento de esponja em água morna com sabão líquido. Aperte o elemento para retirar a sujidade, mas não torça porque pode danificar a esponja.
    - B. Seque-o, envolvendo-o num pano limpo. Esprema o pano e o elemento de esponja de maneira a que sequem.



**Figura 43**

1. Filtro de esponja      2. Elemento de papel

4. Quando da manutenção do elemento de esponja, deverá verificar o estado do elemento de papel. Para o limpar, bata cuidadosamente com o elemento numa superfície plana ou substitua-o se necessário.
5. Instale o elemento de esponja, o elemento de papel e a cobertura do filtro de ar.

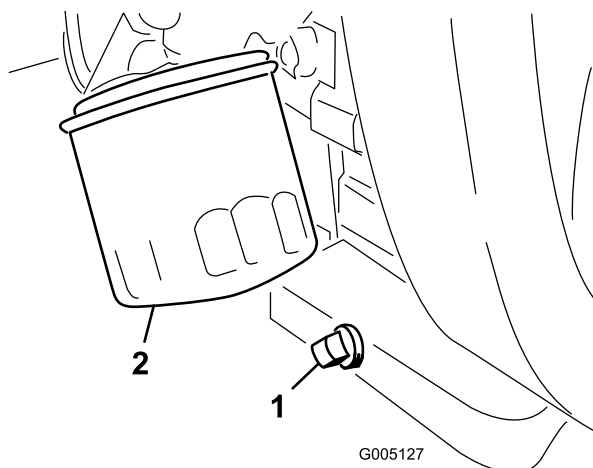
**Importante:** Não utilize a máquina sem o filtro de ar montado porque poderá desgastar seriamente ou mesmo danificar o motor.

## Substituição do óleo e filtro do motor

**Intervalo de assistência:** Após as primeiras 25 horas

A cada 100 horas

1. Retire o tampão de escoamento (Figura 44) e deixe o óleo escorrer para um recipiente adequado. Quando o óleo parar, volte a montar o tampão de escoamento.



**Figura 44**

1. Tampão de escoamento      2. Filtro do óleo

2. Retire o filtro do óleo (Figura 44). Aplique uma leve camada de óleo limpo na gaxeta do novo filtro.
3. Aparafuse o filtro manualmente até que a gaxeta entre em contacto com o adaptador do filtro, em seguida deverá apertar mais 1/2 ou 3/4 de volta. **Não aperte demasiado.**
4. Junte óleo ao cárter; consulte [Verificação do óleo do motor \(página 26\)](#).
5. O óleo usado deve ser eliminado de forma adequada.

## Substituição das velas incandescentes

**Intervalo de assistência:** A cada 800 horas

A folga recomendada é de 0,76 mm

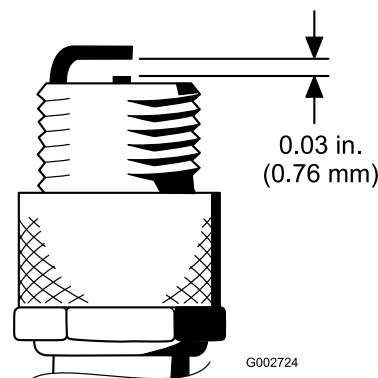
A vela que deve utilizar é uma Champion RC 14YC.

**Nota:** Normalmente, uma vela tem uma vida útil bastante longa, no entanto, esta deverá ser retirada e verificada sempre que o motor apresentar sinais de avaria.

1. Limpe a zona em redor das velas, de modo a evitar a penetração de matérias estranhas no cilindro quando retirar a vela.
2. Retire os cabos das velas e retire as velas da cabeça do cilindro.
3. Verifique o estado dos elétrodos lateral e central, bem como do isolante do elétrodo central, certificando-se de que não se encontram danificados.

**Importante:** Substitua a vela que se encontrar partida, reparada, suja ou danificada. Não lixe, raspe ou limpe elétrodos utilizando uma escova de arame porque as limalhas libertadas com essa operação poderão cair para dentro do cilindro e danificar o motor.

4. Ajuste a folga existente entre a zona central e lateral do elétrodo para 0,76 mm (Figura 45).



**Figura 45**

5. Monte a vela com a folga correta com junta e aperte-a com uma força de 23 N·m. Se não utilizar uma chave de aperto, aperte bem a vela.

# Manutenção do sistema de combustível

## Substituição do filtro de combustível

**Intervalo de assistência:** A cada 800 horas (Substitua mais cedo se o fluxo de combustível estiver restringido.)

Existe um filtro no interior da tubagem de combustível, situado entre o depósito de combustível e o carburador (Figura 46). Certifique-se de que a seta existente no filtro se encontra dirigida para longe do depósito de combustível.

### ⚠ PERIGO

Em determinadas circunstâncias, a gasolina é extremamente inflamável e explosiva. Um incêndio ou explosão provocado(a) por gasolina pode resultar em queimaduras e danos materiais.

- Retire a gasolina do depósito de combustível quando o motor estiver frio. Faça-o ao ar livre e num espaço aberto. Remova toda a gasolina que, eventualmente, se tenha derramado.
  - Nunca fume quando estiver a drenar gasolina e mantenha-se afastado do fogo ou faíscas que possam inflamar os vapores de gasolina.
1. Feche a válvula de bloqueio do combustível, liberte a braçadeira de tubos que se encontra no carburador, na zona do filtro e retire a tubagem de combustível do filtro (Figura 46).

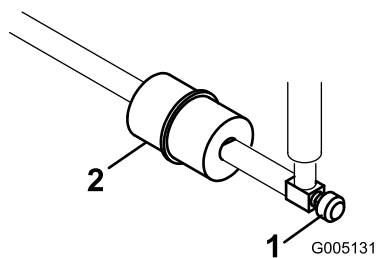


Figura 46

1. Válvula de corte de combustível
  2. Filtro de combustível
- 
2. Coloque um recipiente de drenagem debaixo do filtro, liberte as restantes braçadeiras de tubos e retire o filtro (Figura 46).
  3. Monte um novo filtro, tendo o cuidado para virar a seta, que se encontra no corpo do filtro, para longe do depósito de combustível.

## Inspecionar tubagens de combustível e ligações

**Intervalo de assistência:** Cada 2 anos

Verifique as tubagens de combustível quanto a sinais de deterioração, danos ou ligações soltas.

# Manutenção do sistema eléctrico

## Manutenção da bateria

Mantenha o eletrólito da bateria e mantenha a parte superior da bateria limpa. Guarde a máquina num local fresco para evitar descarregar a bateria.

Deverá verificar o nível do eletrólito da bateria a cada 50 horas de funcionamento ou, se a máquina se encontrar guardada, mensalmente.

### ⚠ PERIGO

O eletrólito da bateria contém ácido sulfúrico, uma substância extremamente venenosa que pode provocar queimaduras graves.

- Não beba eletrólito e evite qualquer contacto com a pele, olhos e vestuário. Utilize óculos de proteção para proteger os olhos e luvas de borracha para proteger as mãos.
- Ateste a bateria apenas em locais onde exista água limpa para lavar as mãos.

O nível das células deverá ser mantido utilizando água destilada ou desmineralizada. Não encha as células acima do fundo do anel de separação no interior de cada uma das células.

Mantenha a zona superior da bateria limpa, lavando a periodicamente com uma escova molhada em amónia ou numa solução de bicarbonato de sódio. Após a sua limpeza, enxágue a superfície superior da bateria com água. Não retire a tampa de enchimento durante a limpeza da bateria.

Os cabos da bateria deverão encontrar-se bem apertados, de modo a proporcionar um bom contacto eléctrico.

### ⚠ AVISO

A ligação incorreta dos cabos da bateria pode danificar a máquina e os cabos, provocando faíscas. As faíscas podem provocar uma explosão dos gases da bateria, resultando em acidentes pessoais.

- Desligue sempre o cabo negativo (negro) antes de desligar o cabo positivo (vermelho).
- Ligue sempre o cabo positivo (vermelho) antes de ligar o cabo negativo (negro).

Se verificar que existe corrosão nos terminais, desligue os cabos – o cabo negativo (-) em primeiro lugar – e raspe os contactos e os terminais separadamente. Volte a ligar os cabos, o cabo positivo (+) em primeiro lugar, e aplique vaselina nos terminais.

### ⚠ AVISO

#### CALIFÓRNIA Proposição 65 Aviso

Os pólos, terminais e restantes acessórios da bateria contêm chumbo e derivados de chumbo; é do conhecimento do Estado da Califórnia que estes químicos podem provocar cancro e problemas reprodutivos. Lave as mãos após a utilização.

## Localizar os fusíveis

Os fusíveis do sistema eléctrico da máquina estão localizados por baixo do banco (Figura 47) e por baixo da cobertura do suporte direito (Figura 48).

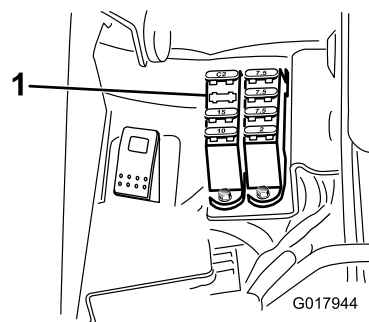


Figura 47

1. Fusíveis

| Esquema de fusíveis                    |                                                                    |
|----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| Hidráulica<br>Kit de ventoinha<br>15 A | Elevação do cilindro<br>Ativação do E-Cilindro<br>7,5 A            |
|                                        | Ativação do cilindro<br>Subir/Descer<br>7,5 A                      |
| Luzes<br>Detetor de fugas<br>15 A      | Arranque/Funcionamento<br>Diag. Luzes<br>Detetor de fugas<br>7,5 A |
| Run (Funcionamento)<br>10 A            | ECM Logic<br>Alimentação<br>2 A                                    |

# Manutenção do sistema de transmissão

## Ajuste da posição neutra da transmissão

Se a máquina deslizar quando o pedal de controlo da tração se encontrar na posição central, deverá efetuar o ajuste do mecanismo de retorno automático do pedal.

- 1. Bloquee a máquina debaixo do chassis, de forma a que uma das rodas dianteiras não toque no chão.

**Nota:** Nota: Se a máquina estiver equipada com um kit de tração a 3 rodas, eleve e bloquee a roda traseira.

- 2. Ligue o motor, coloque o regulador na posição Lento e verifique se a roda da frente não está em contacto com o chão. A roda tem que estar imobilizada.
- 3. Se a roda rodar, desligue o motor e proceda da seguinte forma:

A. Liberte a porca que fixa o disco excêntrico ao cima do hidróstato (Figura 49).

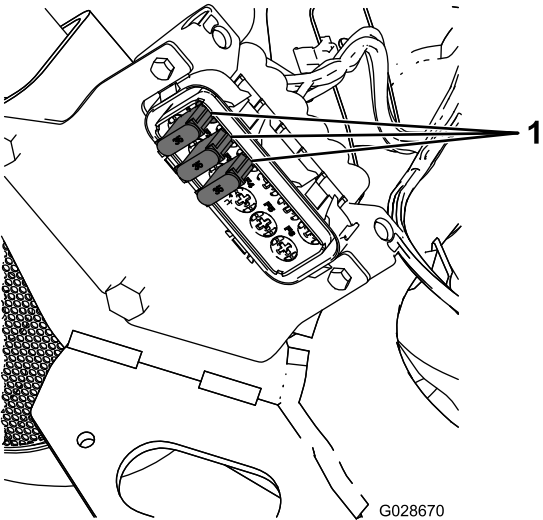


Figura 48

1. Fusíveis

| Esquema de fusíveis |
|---------------------|
| 35 A                |
| 35 A                |
| 35 A                |
|                     |
|                     |
|                     |

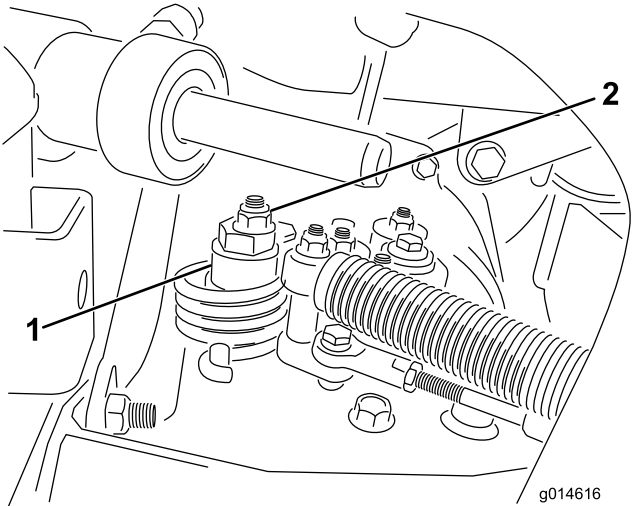


Figura 49

- 1. Disco excêntrico
- 2. Porca de bloqueio

- B. Coloque a alavanca de controlo na posição neutra e o regulador na posição Lento. Ligue o motor.
- C. Rode o disco excêntrico até eliminar a deslocação em qualquer um dos sentidos. Quando a roda deixar de rodar, aperte a porca, bloqueando deste modo o disco excêntrico e fixando a posição de ajuste (Figura 49). Verifique se o ajuste é o adequado colocando o regulador nas posições Lento e Rápido.

**Nota:** Se a roda ainda virar quando o excêntrico estiver no ajuste máximo, contacte o representante de assistência autorizado ou consulte o *Manual de assistência* para novos ajustes.

# Ajuste da velocidade de transporte

## Obter a velocidade de transporte máxima

O pedal de tração é ajustado de acordo com a velocidade máxima de transporte, mas talvez seja necessário proceder a um novo ajuste se o pedal completamente pressionado não entrar em contacto com o mecanismo de bloqueio, ou se desejar reduzir a velocidade de transporte.

Para obter a velocidade máxima de transporte, engate a alavanca de controlo de função na posição de transporte e carregue para baixo no pedal de tração. Se o pedal entrara em contacto com o batente (Figura 50) antes de se sentir tensão no cabo, é necessário efetuar um ajuste:

1. Ponha a alavanca de controlo de função na posição de transporte e liberte a porca de bloqueio que fixa o batente do pedal à placa inferior (Figura 50).
2. Aperte o batente do pedal até deixar de estar em contacto com o pedal de tração.
3. Continue a aplicar uma ligeira carga no pedal de transporte e ajuste o batente do pedal de modo a que entre em contacto com a haste do pedal e aperte as porcas.

**Importante:** A tensão no cabo não deve ser excessiva ou a vida útil do cabo ficará reduzida.

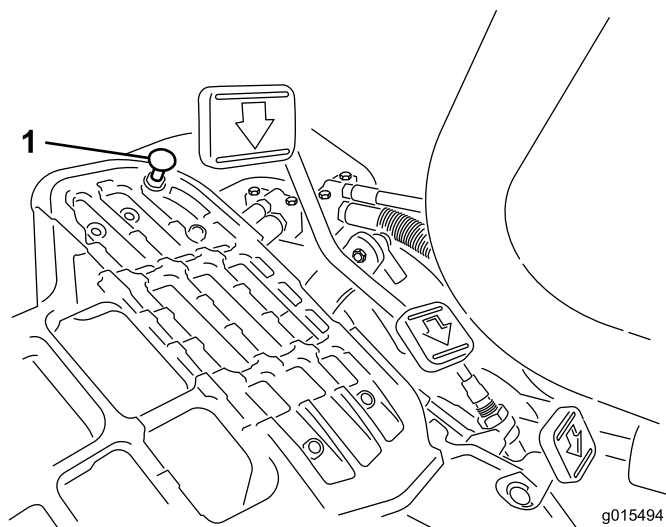


Figura 50

1. Batente do pedal

3. Aperte a porca de bloqueio para prender o batente do pedal.

## Ajuste da velocidade de corte

A velocidade de corte vem definida desde a fábrica é de 6,12 km/h.

A velocidade de corte para a frente pode ser ajustada de 0 a 8 km/h.

1. Liberte a porca de bloqueio do parafuso do eixo (Figura 51).
2. Liberte a porca que fixa os suportes de bloqueio e corte na articulação do pedal.

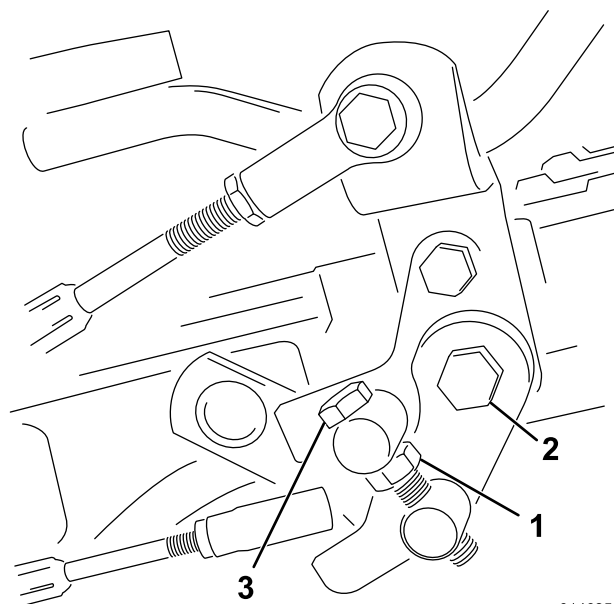


Figura 51

- |                       |                     |
|-----------------------|---------------------|
| 1. Porca de segurança | 3. Parafuso do eixo |
| 2. Porca              |                     |

3. Rode o parafuso do eixo no sentido horário para reduzir a velocidade de corte e no sentido anti-horário para aumentar a velocidade de corte.
4. Aperte a porca de bloqueio no parafuso do eixo e a porca na articulação do pedal para bloquear o ajuste (Figura 51). Verifique o ajuste e ajuste se for necessário.

## Reduzir a velocidade de transporte

1. Carregue no pedal de tração e solte a porca de bloqueio que prende o batente do pedal à placa inferior.
2. Solte o batente do pedal até se obter a velocidade de transporte desejada.

# Manutenção dos travões

## Ajuste dos travões

Se os travões falharem em parar a máquina durante o estacionamento, pode ajustar os travões utilizando a união do anteparo perto do tambor dos travões, contacte o representante de assistência autorizado ou consulte o *Manual de assistência* para mais informações.

# Manutenção do sistema hidráulico

## Substituição do óleo e filtro hidráulico

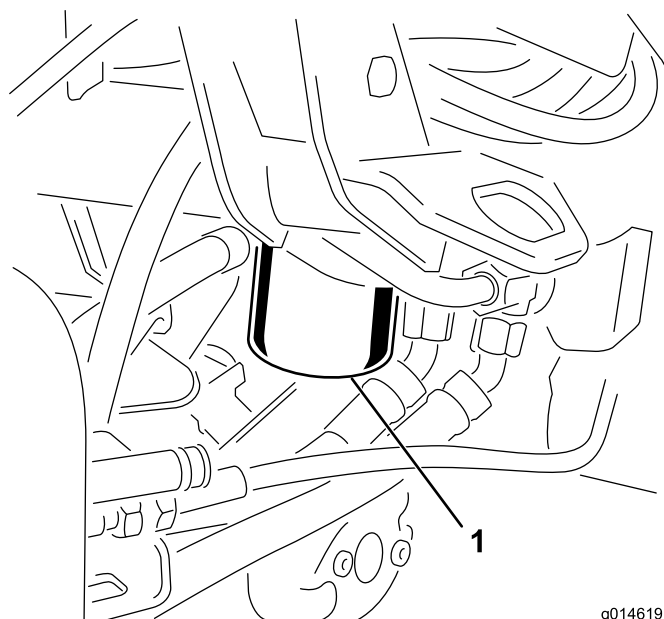
**Intervalo de assistência:** Após as primeiras 50 horas

A cada 800 horas

Se o óleo tiver sido contaminado, deverá entrar em contacto com o seu distribuidor TORO para efetuar uma lavagem do sistema. O óleo contaminado tem uma aparência leitosa ou negra quando comparado com óleo limpo.

1. Limpe a zona em torno da montagem do filtro ([Figura 52](#)). Coloque um recipiente de escoamento debaixo do filtro e retire o filtro.

**Nota:** Se o óleo não for drenado, desligue e ligue a linha hidráulica que vai para o filtro.



g014619

**Figura 52**

1. Filtro do óleo hidráulico
- 
2. Encha o novo filtro com o fluido hidráulico apropriado, lubrifique a gaxeta e aperte manualmente até que o vedante entre em contacto com a cabeça do filtro. Depois, aperte mais 3/4 de volta. O filtro deve estar vedado.
  3. Encha o reservatório hidráulico com o óleo hidráulico, consulte a [Enchimento do depósito hidráulico](#). ([página 29](#)).
  4. Ligue a máquina e deixe-a funcionar durante 3 a 5 minutos para distribuir o fluido e eliminar todo o ar existente no sistema.
  5. Pare a máquina, volte a verificar o nível de fluido e ateste, conforme o necessário.

6. Inutilize o óleo e o filtro usados de forma adequada.

## Verificação das tubagens e mangueiras hidráulicas

### ⚠ AVISO

O fluido hidráulico que sai sob pressão pode penetrar na pele e provocar lesões.

- Certifique-se de que todas as tubagens e uniões do fluido hidráulico se encontram bem apertadas e em bom estado de conservação antes de colocar o sistema sob pressão.
- Mantenha o seu corpo e mãos longe de fugas ou bicos que projetem fluido hidráulico sob pressão.
- Utilize um pedaço de cartão ou papel para encontrar fugas do fluido hidráulico.
- Elimine com segurança toda a pressão do sistema hidráulico antes de executar qualquer procedimento neste sistema.
- Em caso de penetração do fluido na pele, consulte imediatamente um médico.

Verifique diariamente as tubagens e as mangueiras hidráulicas, prestando especial atenção a fugas, tubagens dobradas, suportes soltos, desgaste, uniões soltas e danos provocados pelas condições atmosféricas ou por agentes químicos. Efetue todas as reparações necessárias antes de utilizar a máquina.

## Manutenção da unidade de corte

### Retificação dos cilindros

### ⚠ AVISO

Tocar nos cilindros ou noutras peças em movimento pode provocar lesões graves.

- Mantenha os dedos, mãos e roupa afastados dos cilindros e de todas as outras peças em movimento.
  - Nunca tente rodar os cilindros com a mão ou com o pé enquanto o motor está em funcionamento.
1. Coloque a máquina numa superfície nivelada, baixe as unidades de corte, desligue o motor e engate o travão de estacionamento.
  2. Retire a cobertura de plástico para o lado esquerdo do banco.
  3. Faça os ajustes iniciais do cilindro à lâmina de corte, adequados à retificação em todas as unidades de corte que quer retificar; consulte o *Manual do utilizador da unidade de corte*.
  4. Ligue o motor e faça-o funcionar ao ralenti lento. Se o motor perder velocidade, aumente a velocidade do motor.
  5. Rode a alavanca de retificação para a posição “R” (Figura 53).

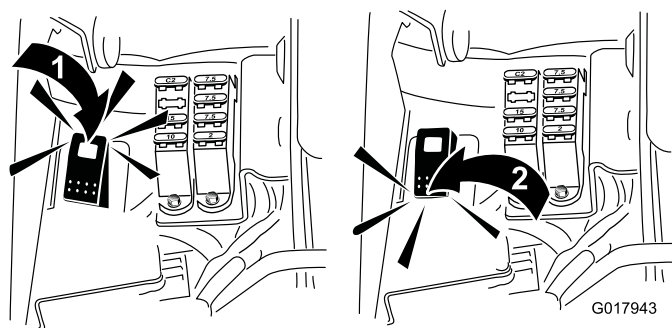


Figura 53

1. Alavanca de retificação – posição de retificação
2. Alavanca de retificação – posição de corte

6. No InfoCenter entre no menu principal e desloque-se para as Definições.
7. No menu Definições, desloque-se para baixo para RPM retificação e utilize o botão  $\pm$  para selecionar a velocidade de retificação desejada.
8. Com a alavanca de controlo funcional na posição neutra, desloque o controlo de corte subida/descida

para a frente para iniciar a retificação nos respectivos cilindros.

9. Aplique o produto de retificação com uma escova de cabo comprido. Nunca utilize uma escova de cabo curto.
10. Se os cilindros estiverem parados ou se tornarem erráticos durante a retificação, selecione uma velocidade de de cilindro superior até que o cilindro estabilize.
11. Para ajustar as unidades de corte durante a retificação, desative os cilindros, deslocando a alavanca de controlo de corte subida/descida para trás e desligue o motor. Depois de concluir os ajustes, repita os passos 4 a 9.
12. Repita este procedimento para todas as unidades de corte a retificar.
13. Quando concluir, volte a colocar as alavancas de retificação na posição “F”, volte a colocar a tampa e lave todo o produto de retificação das unidades de corte. Ajuste o cilindro da unidade de corte às lâminas, conforme necessário. Desloque o controlo da velocidade do cilindro da unidade de corte para a posição desejada.

**Importante:** Se a alavanca de retificação não voltar à posição de “F” após a retificação, as unidades de corte não sobem ou deixam de funcionar devidamente.

## Armazenamento

Se quiser guardar a máquina durante algum tempo, tome as seguintes medidas antes de levar a cabo essa operação:

1. Elimine todos os vestígios de sujidade e aparas de relva. Afie os cilindros e as lâminas de corte, se necessário; consulte o *Manual de utilizador da unidade de corte*. Aplique um produto de proteção contra ferrugem nas plataformas de corte e nas lâminas dos cilindros. Lubrifique e coloque óleo em todos os pontos de lubrificação; consulte a [Lubrificação \(página 39\)](#).
2. Bloqueie as rodas para retirar o peso dos pneus.
3. Efetue o escoamento e substitua o filtro e o fluido hidráulico, verifique o estado das tubagens e das uniões hidráulicas. Proceda à substituição, se necessário; consulte a [Substituição do óleo e filtro hidráulico \(página 45\)](#) e a [Verificação das tubagens e manguelas hidráulicas \(página 46\)](#).
4. Deve retirar todo o combustível do depósito. Faça funcionar a máquina até que esta pare devido à falta de combustível. Substitua o filtro de combustível, consulte a [Substituição do filtro de combustível \(página 41\)](#).
5. Retire o óleo do cárter enquanto o motor ainda se encontra quente. Volte a enchê-lo com óleo novo; consulte a [Substituição do óleo e filtro do motor \(página 40\)](#).
6. Retire as velas, deite 30 ml de óleo SAE 30 nos cilindros e faça funcionar o motor de arranque para distribuir o óleo pelo sistema. Substitua as velas incandescentes, consulte a [Substituição das velas incandescentes \(página 40\)](#).
7. Limpe todos os vestígios de sujidade do cilindro, aletas da cabeça do cilindro e da saída de ar.
8. Retire a bateria e carregue-a completamente. Guarde-a num local seguro ou na própria máquina. Se optar por guardá-la na máquina, não ligue os cabos. Guarde a bateria num local fresco para evitar que a carga se deteriore mais rapidamente.
9. Se possível, guarde a máquina num local de temperatura amena e seco.

**Notas:**

**Notas:**

**Notas:**

## Lista de distribuidores internacionais

| <b>Distribuidor:</b>               | <b>País:</b>           | <b>Telefone:</b>  | <b>Distribuidor:</b>         | <b>País:</b>    | <b>Telefone:</b> |
|------------------------------------|------------------------|-------------------|------------------------------|-----------------|------------------|
| Agrolanc Kft                       | Hungria                | 36 27 539 640     | Maquiver S.A.                | Colômbia        | 57 1 236 4079    |
| Balama Prima Engineering Equip.    | Hong Kong              | 852 2155 2163     | Maruyama Mfg. Co. Inc.       | Japão           | 81 3 3252 2285   |
| B-Ray Corporation                  | Coreia                 | 82 32 551 2076    | Mountfield a.s.              | República Checa | 420 255 704 220  |
| Casco Sales Company                | Porto Rico             | 787 788 8383      | Mountfield a.s.              | Eslováquia      | 420 255 704 220  |
| Ceres S.A.                         | Costa Rica             | 506 239 1138      | Munditol S.A.                | Argentina       | 54 11 4 821 9999 |
| CSSC Turf Equipment (pvt) Ltd.     | Sri Lanka              | 94 11 2746100     | Norma Garden                 | Rússia          | 7 495 411 61 20  |
| Cyril Johnston & Co.               | Irlanda do Norte       | 44 2890 813 121   | Oslinger Turf Equipment SA   | Equador         | 593 4 239 6970   |
| Cyril Johnston & Co.               | República da Irlanda   | 44 2890 813 121   | Oy Hako Ground and Garden Ab | Finlândia       | 358 987 00733    |
| Equiver                            | México                 | 52 55 539 95444   | Parkland Products Ltd.       | Nova Zelândia   | 64 3 34 93760    |
| Femco S.A.                         | Guatemala              | 502 442 3277      | Perfetto                     | Polónia         | 48 61 8 208 416  |
| ForGarder OU                       | Estónia                | 372 384 6060      | Pratoverde SRL.              | Itália          | 39 049 9128 128  |
| G.Y.K. Company Ltd.                | Japão                  | 81 726 325 861    | Prochaska & Cie              | Áustria         | 43 1 278 5100    |
| Geomechaniki of Athens             | Grécia                 | 30 10 935 0054    | RT Cohen 2004 Ltd.           | Israel          | 972 986 17979    |
| Golf international Turizm          | Turquia                | 90 216 336 5993   | Riversa                      | Espanha         | 34 9 52 83 7500  |
| Guandong Golden Star               | China                  | 86 20 876 51338   | Lely Turfcare                | Dinamarca       | 45 66 109 200    |
| Hako Ground and Garden             | Suécia                 | 46 35 10 0000     | Solvart S.A.S.               | França          | 33 1 30 81 77 00 |
| Hako Ground and Garden             | Noruega                | 47 22 90 7760     | Spypros Stavrinides Limited  | Chipre          | 357 22 434131    |
| Hayter Limited (U.K.)              | Reino Unido            | 44 1279 723 444   | Surge Systems India Limited  | Índia           | 91 1 292299901   |
| Hydroturf Int. Co Dubai            | Emirados Árabes Unidos | 97 14 347 9479    | T-Markt Logistics Ltd.       | Hungria         | 36 26 525 500    |
| Hydroturf Egypt LLC                | Egito                  | 202 519 4308      | Toro Australia               | Austrália       | 61 3 9580 7355   |
| Irrimac                            | Portugal               | 351 21 238 8260   | Toro Europe NV               | Bélgica         | 32 14 562 960    |
| Irrigation Products Int'l Pvt Ltd. | Índia                  | 0091 44 2449 4387 | Valtech                      | Marrocos        | 212 5 3766 3636  |
| Jean Heybroek b.v.                 | Holanda                | 31 30 639 4611    | Victus Emak                  | Polónia         | 48 61 823 8369   |

### Aviso de privacidade europeu

As informações que a Toro recolhe

Toro Warranty Company (Toro) respeita a sua privacidade. Para processar as suas reclamações e o contactar em caso de recolha de produtos, pedimos que partilhe determinadas informações pessoais connosco, seja diretamente ou através da empresa Toro ou do seu representante Toro.

O sistema de garantia Toro está alojado em servidores que se encontram nos Estados Unidos onde a lei da privacidade pode não providenciar a mesma proteção que se aplica no seu país.

AO PARTILHAR AS SUAS INFORMAÇÕES PESSOAIS CONNOSCO, ESTÁ A AUTORIZAR O PROCESSAMENTO DAS SUAS INFORMAÇÕES PESSOAIS, CONFORME É DESCRITO NESTE AVISO DE PRIVACIDADE.

A forma como a Toro utiliza as informações

A Toro pode utilizar as suas informações pessoais para processar reclamações e para o contactar em caso de recolha de produtos ou qualquer outro fim que indicarmos. A Toro pode partilhar as suas informações com afiliadas da Toro, representantes ou outros parceiros de negócios relativamente a qualquer uma destas atividades. Não vendemos as suas informações pessoais a qualquer outra empresa. Reservamo-nos o direito de revelar informações pessoais para cumprir as leis aplicáveis e pedidos das autoridades devidas, para operar os seus sistemas devidamente para sua própria proteção e de outros utilizadores.

Retenção de informações pessoais

Iremos manter as suas informações pessoais enquanto necessitarmos delas para os fins para os quais elas foram originalmente recolhidas ou para outros fins legítimos (como conformidade com regulamentos), ou conforme seja exigido pela lei aplicável.

O nosso compromisso com a segurança das suas informações pessoais

Tomamos as precauções razoáveis para proteger a segurança das suas informações pessoais. Também damos todos os passos para manter a precisão e o estado atual das informações pessoais.

Aceder e corrigir as suas informações pessoais

Se pretender rever ou corrigir as suas informações pessoais, contacte-nos através de e-mail em [legal@toro.com](mailto:legal@toro.com).

### Lei do consumidor australiana

Os clientes australianos encontrarão informações relacionadas com a Lei do consumidor australiana no interior da caixa ou no seu representante Toro local.



## Garantia Geral dos Produtos Comerciais Toro

Garantia limitada de dois anos

### Condições e produtos abrangidos

The Toro Company e a sua afiliada, Toro Warranty Company, no seguimento de um acordo celebrado entre ambas, garantem que o seu Produto Comercial Toro ("Produto") está isento de defeitos de materiais e de fabrico durante dois anos ou 1.500 horas de funcionamento\*, o que surgir primeiro. Esta garantia aplica-se a todos os produtos, com a exceção dos arejadores (consultar declaração de garantia separada para estes produtos). Nos casos em que exista uma condição para reclamação de garantia, repararemos o Produto gratuitamente incluindo o diagnóstico, mão-de-obra, peças e transporte. A garantia começa na data em que o produto é entregue ao comprador a retalho original.

\* Produto equipado com um contador de horas.

### Instruções para a obtenção de um serviço de garantia

É da responsabilidade do utilizador notificar o Distribuidor de Produtos Comerciais ou o Revendedor de Produtos Comerciais Autorizado ao qual comprou o Produto logo que considere que existe uma condição para reclamação da garantia. Se precisar de ajuda para encontrar um Distribuidor de Produtos Comerciais ou Revendedor Autorizado, ou se tiver dúvidas relativamente aos direitos ou responsabilidades da garantia, pode contactar-nos em:

Toro Commercial Products Service Department  
Toro Warranty Company  
8111 Lyndale Avenue South  
Bloomington, MN 55420-1196  
+1-952-888-8801 ou +1-800-952-2740  
E-mail: commercial.warranty@toro.com

### Responsabilidades do proprietário

Como proprietário do produto, você é responsável pela manutenção e ajustes necessários indicados no seu *Manual do utilizador*. O não cumprimento da manutenção e ajustes necessários pode constituir motivo para anulação da garantia.

### Itens e condições não abrangidos

Nem todas as falhas ou avarias de produto que ocorrem durante o período da garantia são defeitos nos materiais ou no fabrico. Esta garantia não cobre o seguinte:

- Falhas do produto que resultem da utilização de peças sobressalentes que não sejam da Toro ou da instalação e utilização de acessórios e produtos acrescentados ou modificados que não sejam da marca Toro. Pode ser fornecida uma garantia separada pelo fabricante para estes itens.
- Falhas do produto que resultem do não cumprimento da manutenção e/ou ajustes recomendados. falha em manter devidamente o seu produto Toro de acordo com Manutenção recomendada indicada no *Manual do utilizador* pode dar origem a recusa de aplicação da garantia em caso de reclamação.
- Falhas do produto que resultem da operação do produto de uma forma abusiva, negligente ou descuidada.
- Peças sujeitas a desgaste devido à utilização a menos que se encontrem com defeito. Exemplos de peças sujeitas a desgaste durante a operação normal do produto incluem, mas não se limitam a pastilhas e coberturas dos travões, cobertura da embraiagem, lâminas, cilindros, rolos e rolamentos (selados ou lubrificados), lâminas de corte, velas, rodas giratórias, pneus, filtros, correias, e determinados componentes de pulverização como diafragmas, bicos e válvulas de retenção, etc.
- Falhas provocadas por influência externa. As condições consideradas como influências externas incluem, mas não se limitam a, condições climáticas, práticas de armazenamento, contaminação, utilização de combustíveis, líquidos de arrefecimento, lubrificantes, aditivos, fertilizantes, água ou químicos não aprovados, etc.

### Países que não são os Estados Unidos nem o Canadá

Os clientes que tenham comprado produtos Toro exportados pelos Estados Unidos ou Canadá devem contactar o seu Distribuidor Toro (Revendedor) para obter políticas de garantia para o seu país, província ou estado. Se, por qualquer razão, estiver insatisfeito com o serviço do seu distribuidor ou se tiver dificuldades em obter informações sobre a garantia, contacte o importador da Toro.

- As questões de falha ou desempenho devido a utilização de combustíveis (e.g. gasolina, diesel ou biodiesel) que não estejam em conformidade com as normas industriais respetivas.
- Ruído, vibração, desgaste e deteriorações normais.
- O desgaste normal inclui, mas não se limita a, danos nos bancos devido a desgaste ou abrasão, superfícies com a pintura gasta, autocolantes arranhados ou janelas riscadas, etc.

### Peças

As peças agendadas para substituição de acordo com a manutenção necessária são garantidas durante o período de tempo até à data da substituição agendada para essa peça. Peças substituídas durante esta garantia são cobertas durante a duração da garantia original do produto e tornam-se propriedade da Toro. Cabe à Toro tomar a decisão final quanto à reparação ou substituição de uma peça ou conjunto. A Toro pode usar peças refabricadas para reparações da garantia.

### Garantia das baterias de circuito interno e iões de lítio:

As baterias de circuito interno e de iões de lítio estão programadas para um número total específico de kWh de duração. As técnicas de funcionamento, carregamento e manutenção podem aumentar/reduzir essa duração. Como as baterias são um produto consumível, o tempo útil de funcionamento entre os carregamentos vai diminuindo progressivamente até as baterias ficarem gastas. A substituição das baterias, devido ao desgaste normal, é da responsabilidade do proprietário do veículo. Esta substituição pode ocorrer no período normal de garantia do produto a custo do proprietário. Nota: (apenas baterias de iões de lítio): Uma bateria de iões de lítio possui apenas uma parte da garantia começando no ano 3 até ao ano 5 com base no tempo de serviço e kilowatt horas usadas. Consulte o *Manual do utilizador* para obter informações adicionais.

### A manutenção é a custo do proprietário

A afinação do motor, limpeza e polimento de lubrificação, substituição de filtros, líquido de arrefecimento e realização da manutenção recomendada são alguns dos serviços normais que os produtos Toro exigem que são a cargo do proprietário.

### Condições gerais

A reparação por um Distribuidor ou Revendedor Toro Autorizado é a sua única solução ao abrigo desta garantia.

**Nem The Toro Company nem Toro Warranty Company será responsável por quaisquer danos indiretos, acidentais ou consequenciais relacionados com a utilização de Produtos Toro abrangidos por esta garantia, incluindo quaisquer custos ou despesas de fornecimento de equipamento de substituição ou assistência durante períodos razoáveis de avaria ou a conclusão pendente não utilizável de avarias ao abrigo desta garantia. Exceto a garantia quanto a Emissões referida em baixo, caso se aplique, não há qualquer outra garantia expressa. Todas as garantias implícitas de comercialização e adequabilidade de utilização estão limitadas à duração desta garantia expressa.**

Alguns estados não permitem a exclusão de danos incidentais ou consequenciais, nem limitações sobre a duração de uma garantia por isso as exclusões e limitações acima podem não se aplicar a si. Esta garantia dá-lhe direitos legais específicos; poderá ainda beneficiar de outros direitos que variam de estado para estado.

### Nota relativamente à garantia do motor:

O Sistema de Controlo de Emissões do seu Produto pode estar abrangido por uma garantia separada que satisfaz os requisitos estabelecidos pela Agência de Proteção Ambiental dos EUA (EPA) e/ou pela Comissão da Califórnia para o Ar (CARB). As limitações de horas definidas em cima não se aplicam à Garantia do Sistema de Controlo de Emissões. Consulte a Declaração de garantia para controlo de emissões do motor fornecida com o produto ou contida na documentação do fabricante do motor para mais pormenores.