



Kit système hydraulique auxiliaire double fonction

Groupe de déplacement RT1200

N° de modèle 25515

N° de modèle 25515E

Form No. 3397-692 Rev A

Instructions de montage

⚠ ATTENTION

CALIFORNIE

Proposition 65 - Avertissement

Ce produit contient une ou des substances chimiques considérées par l'état de Californie comme capables de provoquer des cancers, des anomalies congénitales ou d'autres troubles de la reproduction.

Remarque: Les côtés gauche et droit de la machine sont déterminés d'après la position d'utilisation normale.

Pièces détachées

Reportez-vous au tableau ci-dessous pour vérifier si toutes les pièces ont été expédiées.

Description	Qté	Utilisation
Plaque de montage de vanne	1	Montez le kit.
Électrovanne	1	
Rondelle plate	3	
Boulon à tête hexagonale	3	
Bouchon hexagonal	4	
Petit raccord droit	1	
Grand raccord droit	2	
Boulon à embase hexagonale	2	

Montage du kit

1. Amenez la machine sur un sol plat et horizontal, et serrez le frein de stationnement.
2. Coupez le moteur, attendez l'arrêt complet de toutes les pièces mobiles et enlevez la clé de contact.
3. Montez le petit raccord droit et les 2 grands raccords droits sur l'électrovanne, comme montré à la [Figure 1](#).

Remarque: Les joints toriques sont peut-être déjà montés sur les raccords.

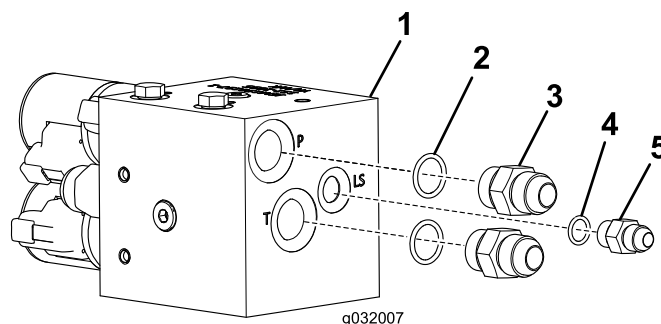


Figure 1

- | | |
|----------------------------|------------------------|
| 1. Électrovanne | 4. Petit joint torique |
| 2. Grand joint torique (2) | 5. Petit raccord droit |
| 3. Grand raccord droit (2) | |

4. Serrez le petit raccord droit à un couple de 15 à 20 N·m et les 2 grands raccords droits à un couple de 47 à 58 N·m.
5. Montez l'électrovanne et les raccords intégrés sur la plaque de montage au moyen de 3 boulons à tête hexagonale et 3 rondelles plates ([Figure 2](#)).



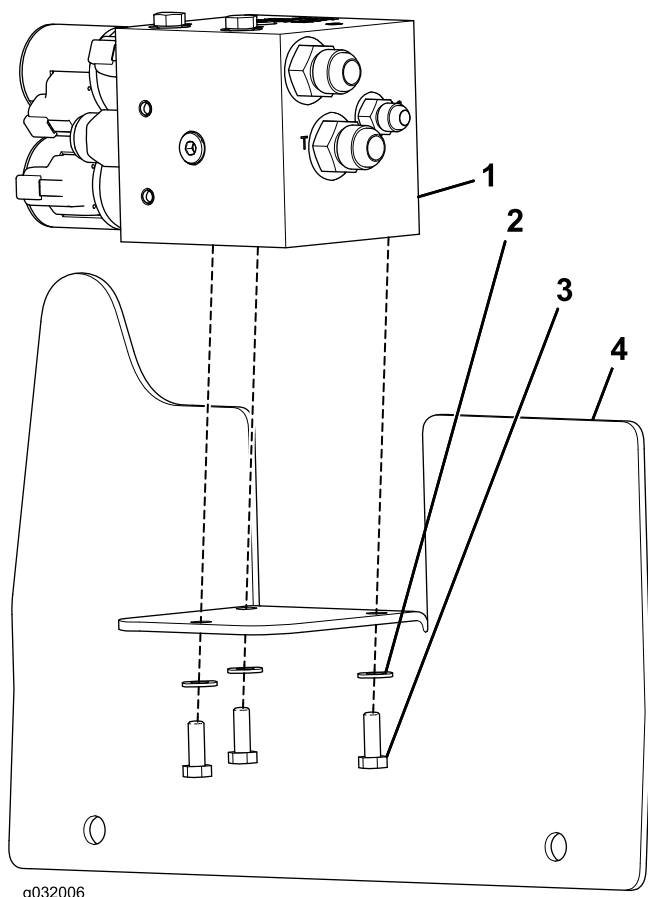


Figure 2

- | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|
| 1. Électrovanne et raccords intégrés | 3. Boulon (3) |
| 2. Rondelle plate (3) | 4. Plaque de montage de vanne |

6. Déposez la plaque de protection à l'arrière de la machine, comme montré à la [Figure 3](#).

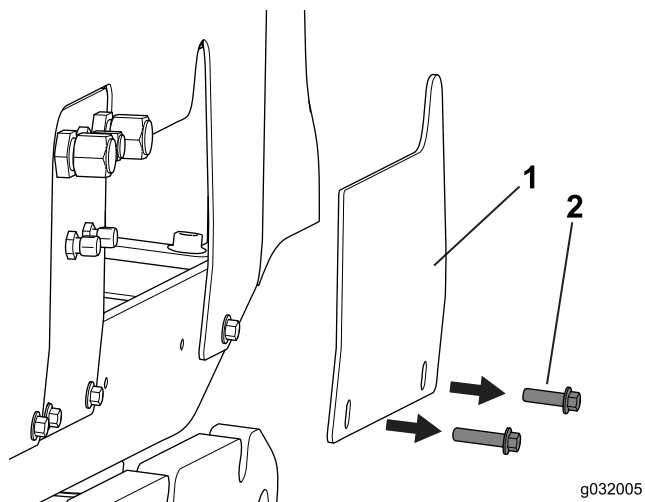


Figure 3

- | | |
|-------------------------|---------------|
| 1. Plaque de protection | 2. Boulon (2) |
|-------------------------|---------------|

7. Fixez la plaque de montage (avec l'électrovanne et les raccords intégrés) sur l'arrière de la machine à l'aide des boulons que vous avez retirés à l'opération 6.
8. Localisez les flexibles hydrauliques prévus pour le kit à l'arrière de la machine, détachez l'extrémité libre des flexibles, et retirez les bouchons ou obturateurs.

Remarque: Chaque flexible est identifié en fonction du raccord correspondant.

9. Branchez les flexibles hydrauliques aux raccords sur l'électrovanne, comme montré à la [Figure 4](#).

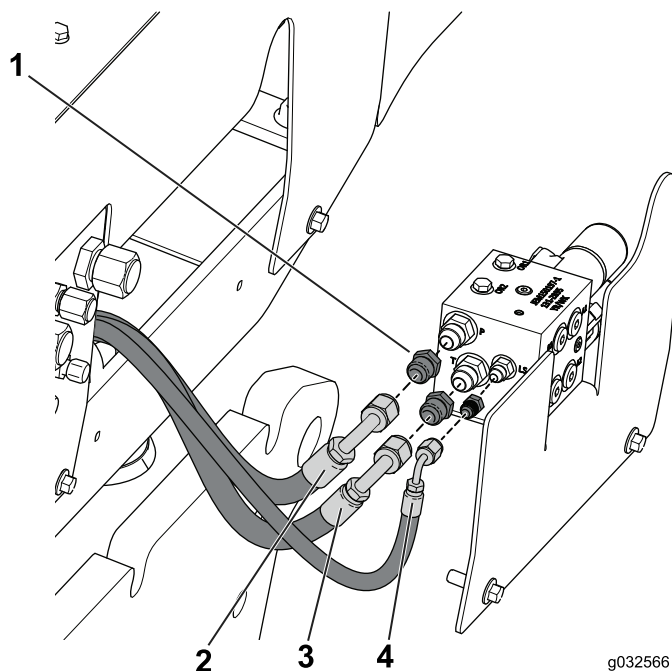


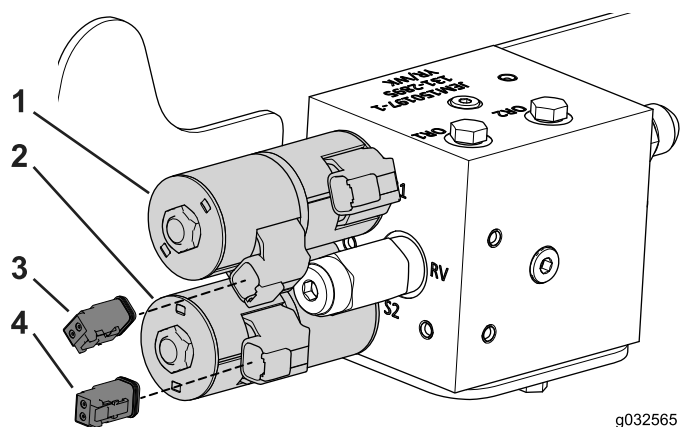
Figure 4

Plaque de montage montrée écartée de la machine pour plus de clarté

- | | |
|--|---|
| 1. Retirer le bouchon (3) | 3. Flexible (brancher au raccord de l'orifice T) |
| 2. Flexible (brancher au raccord de l'orifice P) | 4. Flexible (brancher au raccord de l'orifice LS) |

10. Serrez chacun des raccords de flexible sur les grands raccords droits des flexibles à un couple de 58 à 72 N·m et serrez le raccord de flexible sur le petit raccord droit à un couple de 20 à 28 N·m.
11. Localisez les connecteurs du faisceau du kit, détachez-les et branchez-les aux connecteurs des électrovannes, comme montré à la [Figure 5](#).

Remarque: Chaque paire de connecteurs du faisceau de câblage est étiquetée en fonction du connecteur d'électrovanne auquel ils se branchent.



g032565

Figure 5

- | | |
|----------------------|--|
| 1. Électrovanne (S1) | 3. Connecteur de faisceau pour connecteurs de S1 (2) |
| 2. Électrovanne (S2) | 4. Connecteur de faisceau pour connecteurs de S2 (2) |

-
12. Mettez le moteur en marche et vérifiez qu'il n'y a pas de fuite hydraulique autour de l'électrovanne et des raccords.



Count on it.