



# Kit hidráulico auxiliar com dupla função

## Unidade de tração RT1200

Modelo nº 25515

Modelo nº 25515E

## Instruções de instalação

### ⚠ AVISO

#### CALIFÓRNIA Proposição 65 Aviso

É do conhecimento do Estado da Califórnia que um ou vários produtos químicos deste produto podem provocar cancro, defeitos congénitos ou outros problemas reprodutivos.

**Nota:** Determine os lados direito e esquerdo da máquina a partir da posição normal de utilização.

## Peças soltas

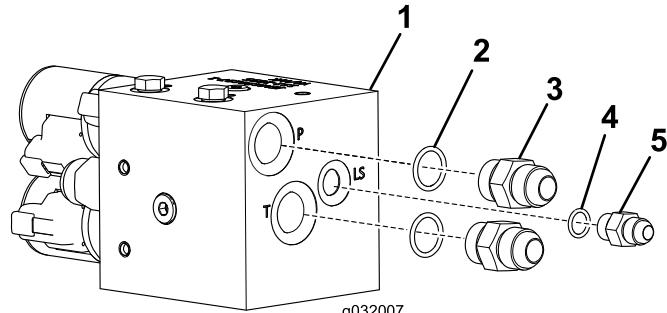
Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Descrição	Quanti-dade	Utilização
Placa de montagem da válvula	1	
Válvula solenoide	1	
Anilha de cabeça chata	3	
Parafuso de cabeça sextavada	3	
Tampão sextavado	4	Instalação do kit.
União reta pequena	1	
União reta grande	2	
Parafuso flangeado de cabeça sextavada	2	

## Instalação do kit

1. Mova a máquina para uma superfície plana e engate o travão de estacionamento.
2. Desligue o motor, aguarde que todas as peças móveis parem e retire a chave da ignição.
3. Instale a união reta pequena e as 2 uniões retas grandes na válvula solenoide, conforme indicado em **Figura 1**.

**Nota:** Os anéis de retenção poderão já estar instalados nas uniões.



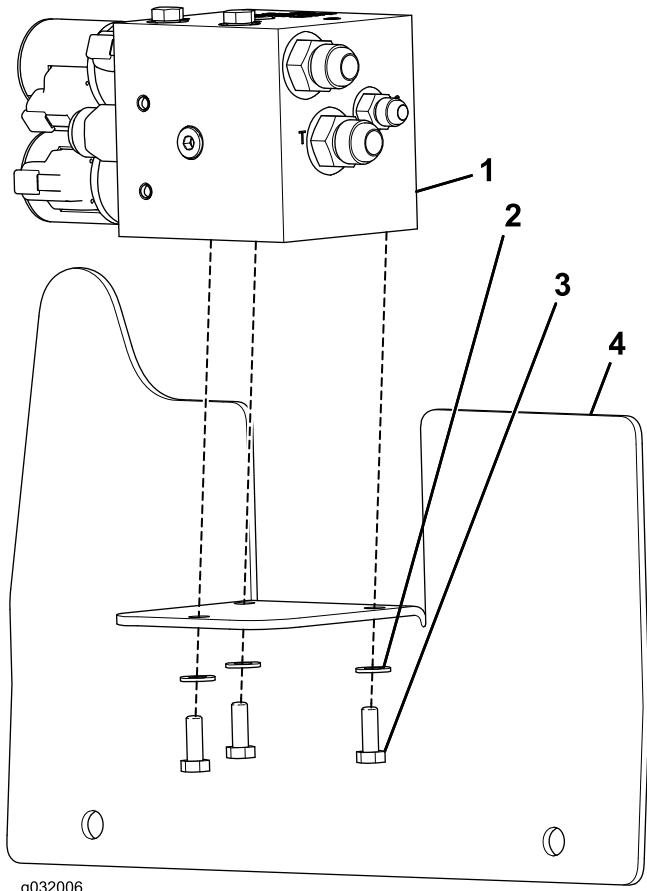
**Figura 1**

- |                                |                             |
|--------------------------------|-----------------------------|
| 1. Válvula solenoide           | 4. Anel de retenção pequeno |
| 2. Anel de retenção grande (2) | 5. União reta pequena       |
| 3. União reta grande (2)       |                             |

4. Aperte a união reta pequena com 15 a 20 N·m e as 2 uniões retas grandes com 47 a 58 N·m.



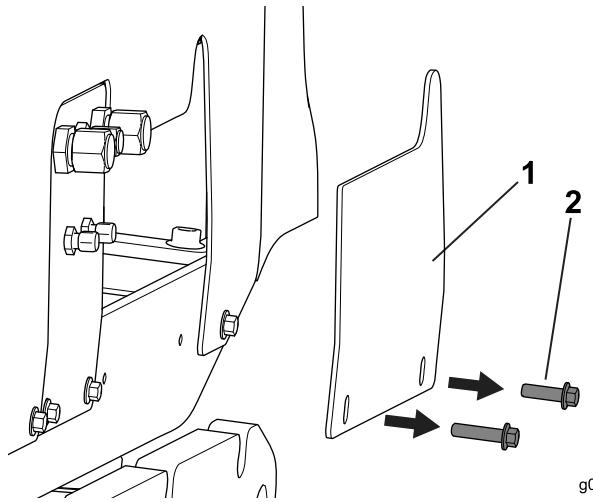
- Instale a válvula solenoide e as uniões anexas na placa de montagem da válvula com 3 parafusos de cabeça hexagonal e 3 anilhas de cabeça chata (Figura 2).



**Figura 2**

- |                                      |                                 |
|--------------------------------------|---------------------------------|
| 1. Válvula solenoide e uniões anexas | 3. Parafuso (3)                 |
| 2. Anilha de cabeça chata (3)        | 4. Placa de montagem da válvula |

- Retire a placa da cobertura existente da traseira da máquina, como se mostra na Figura 3.



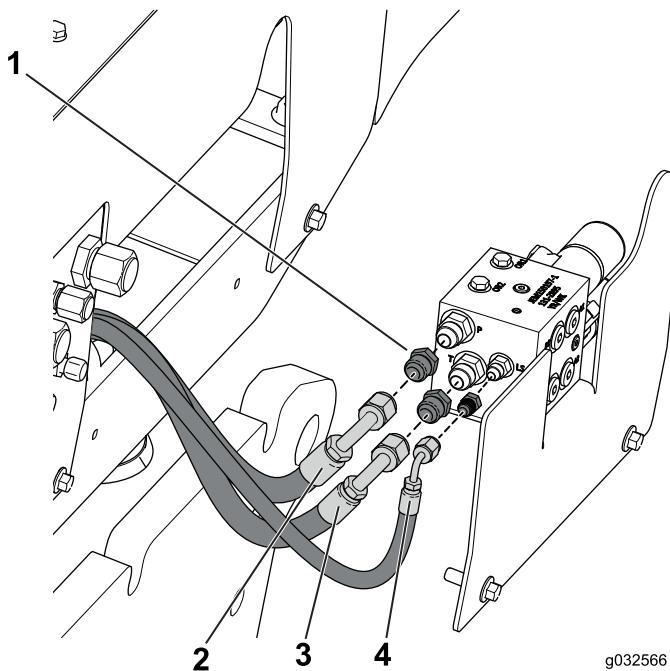
**Figura 3**

- |                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| 1. Placa de cobertura | 2. Parafuso (2) |
|-----------------------|-----------------|

- Instale a placa de montagem da válvula (com a válvula solenoide anexada e as uniões) na traseira da máquina com os parafusos que tinha retirado no passo 6.
- Localize as mangueiras hidráulicas para o kit na traseira da máquina, desligue a extremidade não ligada das mangueiras e retire os tampões ou tampas das extremidades.

**Nota:** Cada extremidade de mangueira está rotulada para identificar a união ao qual se liga.

- Prenda as mangueiras hidráulicas às uniões na válvula solenoide, conforme indicado em Figura 4.



Mostrada placa de montagem na válvula retirada da máquina para maior clareza

1. Retire a tampa (3)
  2. Mangueira (ligar à união na porta P)
  3. Mangueira (ligar à união na porta T)
  4. Mangueira (ligar à união na porta LS)
- 
10. Aperte cada uma das uniões das mangueiras nas uniões retas grandes nas mangueiras com 58 a 72 N·m e aperte a união da mangueira na união reta pequena com 20 a 28 N·m.
  11. Localize os conectores na cablagem para o kit, desligue-os e ligue-os aos conectores nos solenoides, conforme indicado em [Figura 5](#).

**Nota:** Cada par de conectores na cablagem está etiquetado com a identificação do conector solenoide ao qual se liga.

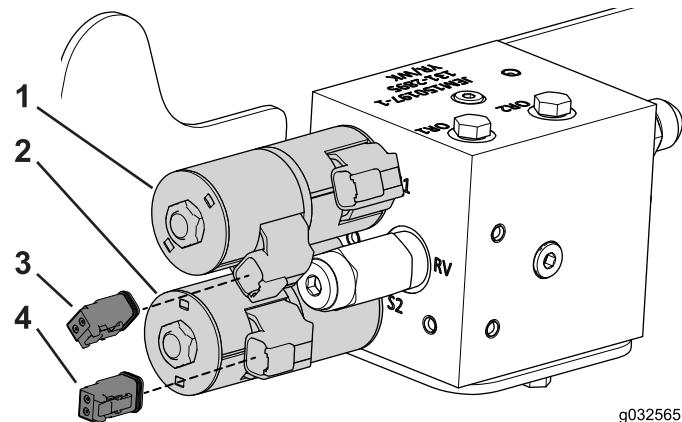


Figura 5

- |                   |  |
|-------------------|--|
| 1. Solenoide (S1) | 3. Conector na cablagem para os conectores no S1 (2) |
| 2. Solenoide (S2) | 4. Conector na cablagem para os conectores no S2 (2) |

12. Ligue a máquina e verifique se há fugas de fluido hidráulico em torno da válvula solenoide e das uniões.



**Count on it.**