



4050 Riktningsskruv

Modellnr 23898—Serienr 315000001 och högre

Modellnr 23899—Serienr 315000001 och högre

Software Guide

Läs den här informationen noga så att du lär dig att använda och underhålla produkten på rätt sätt, och för att undvika person- och produktskador. Du är ansvarig för att produkten används på ett korrekt och säkert sätt.

Kontakta en auktoriserad återförsäljare eller Toros kundservice och ha produktens modell- och serienummer till hands om du har behov av service, Toro-originaldelar eller ytterligare information.

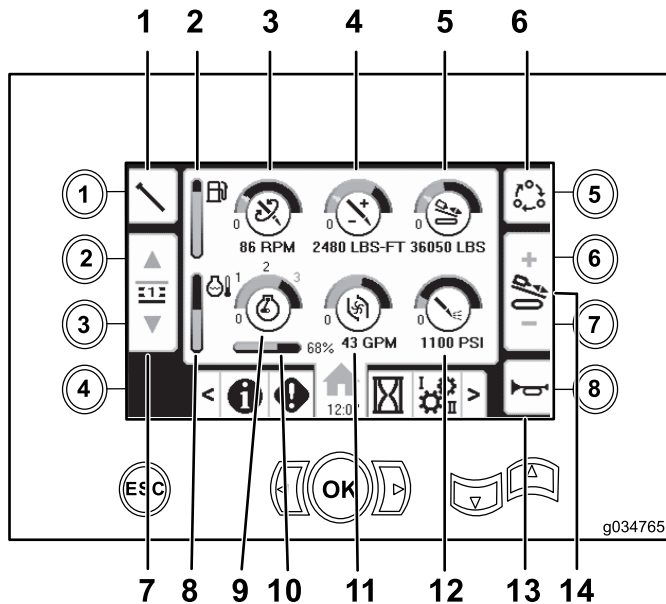
Om du behöver utbildningsmaterial för säkerhet och drift, information om tillbehör, hjälp med att hitta en återförsäljare eller om du vill registrera din produkt kan du kontakta Toro via www.toro.com.

Monitor

Alternativ på startskärmen

Huvudinformationsskärmen

Det här är den första skärmen som visas efter välkomstskärmen. Du navigerar mellan skärmar genom att använda vänster och höger pilknapp.



Figur 1

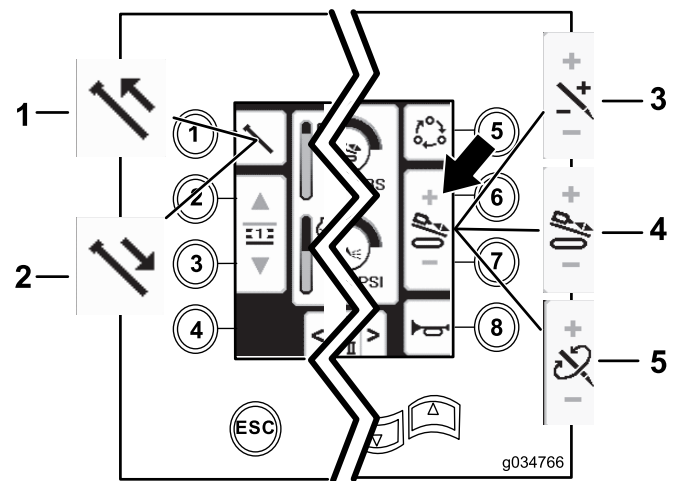
- | | |
|-----------------------------|---|
| 1. Rörfunktioner | 8. Motortemperaturmätare |
| 2. Bränslemätare | 9. Motorhastighet (varv/min) |
| 3. Borrhastighet (varv/min) | 10. Motorbelastning |
| 4. Rotorvridmoment | 11. Borrvätskans flödes hastighet (gallon per minut) |
| 5. Tryckkraft | 12. Borrväsketryck |
| 6. Roteringsalternativ | 13. Signalknapp |
| 7. Välj rörrad | 14. Tryckkraft, borrhastighet (varv/min) eller justering av rotorvridmoment |

Tryck på knapp nummer 1 för att växla mellan rörfunktionerna: dra in rör, tryck ned rör och neutralläge.

Tryck på knapp nummer 5 för att växla mellan tryckkraft, borrhastighet (varv/min) och rotorvridmoment.

Använd upp- och nedpilarna för att ställa in maximal borrhastighet (varv/min), rotorvridmoment och tryckkraft.

- Tryckkraft: Ändra tryckkraften genom att trycka på knapp 6 eller 7.
- Borrhastighet (varv/min): Ändra tryckkraften genom att trycka på knapp 6 eller 7.
- Rotorvridmoment: Ändra tryckkraften genom att trycka på knapp 6 eller 7.



Figur 2

- | | |
|--------------------|-----------------------------|
| 1. Dra in rör | 4. Tryckkraft |
| 2. Tryck ned rör | 5. Borrhastighet (varv/min) |
| 3. Rotorvridmoment | |

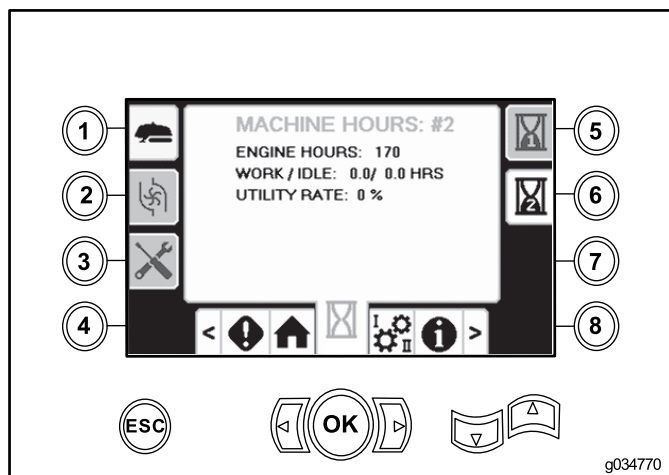


Alternativ på tidskärmen

Skärmen för maskintimmar

Tryck på knapp nummer 1 på tidskärmen för att öppna den här skärmen.

Den här skärmen visar maskinens drifttimmar. Maskin 1 kan inte ändras. Maskin 2 kan återställas.

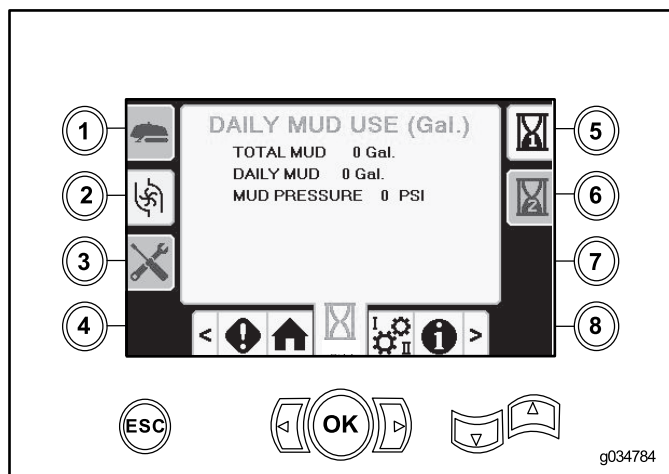


Figur 3

Skärmen för borrvätskeförbrukning

Tryck på knapp nummer 2 på tidskärmen för att öppna den här skärmen.

Den här skärmen visar antal gallon borrvätska som maskinen har förbrukat. Total mängd borrvätska kan inte ändras. Daglig mängd borrvätska kan återställas.



Figur 4

Skärmar för smörjmedels- och underhållsinformation

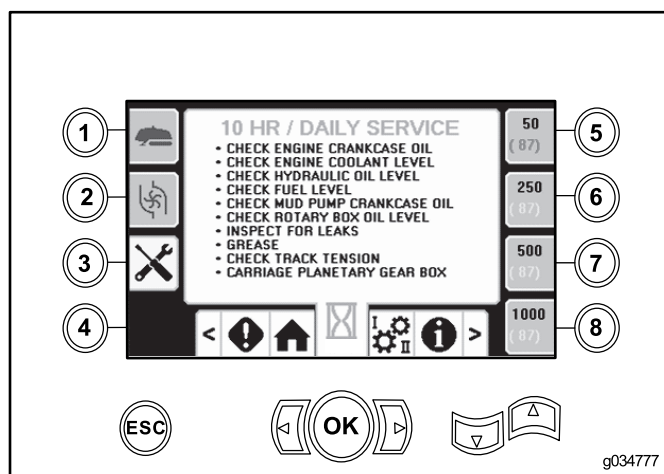
Tryck på knapp nummer 3 på tidskärmen för att öppna den här skärmen.

På de här skärmarna får användaren information om det dagliga underhållet som ska utföras samt underhåll som ska utföras med 50, 250, 500 och 1 000 timmars intervall.

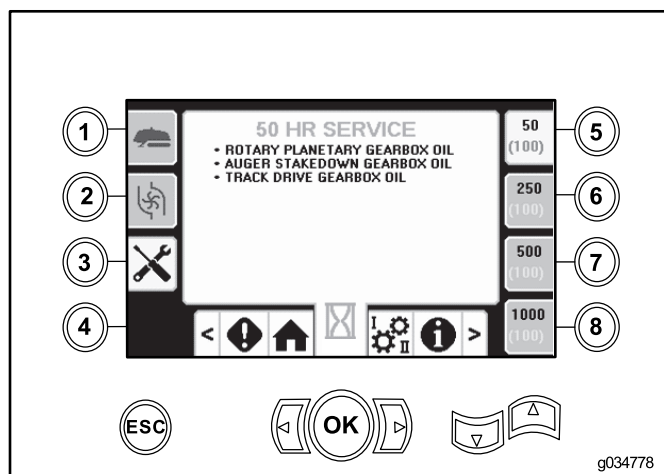
För att återställa underhållsintervallet väljer du någon av knapparna 5–8 för motsvarande serviceintervall, trycker på den tre gånger och skriver in koden **12356**.

Tryck på följande knappar för att ta fram tillhörande underhållsschema:

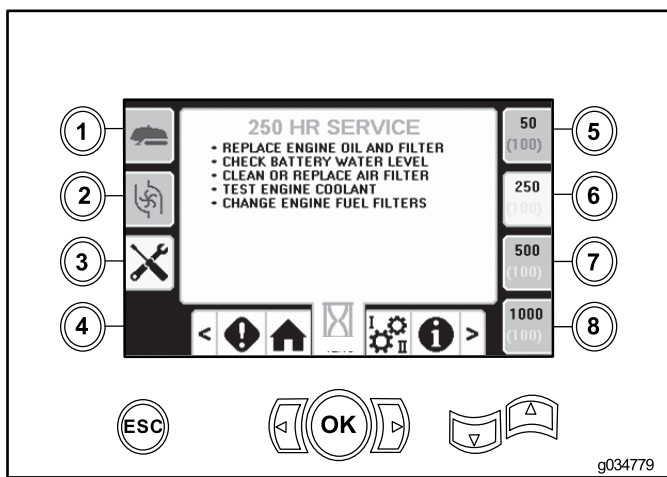
- Knapp 3 – 10 timmars/dagligt underhållsschema (Figur 5)
- Knapp 5 – 50 timmars underhållsschema (Figur 6)
- Knapp 6 – 250 timmars underhållsschema (Figur 7)
- Knapp 7 – 500 timmars underhållsschema (Figur 8)
- Knapp 8 – 1 000 timmars underhållsschema (Figur 9)



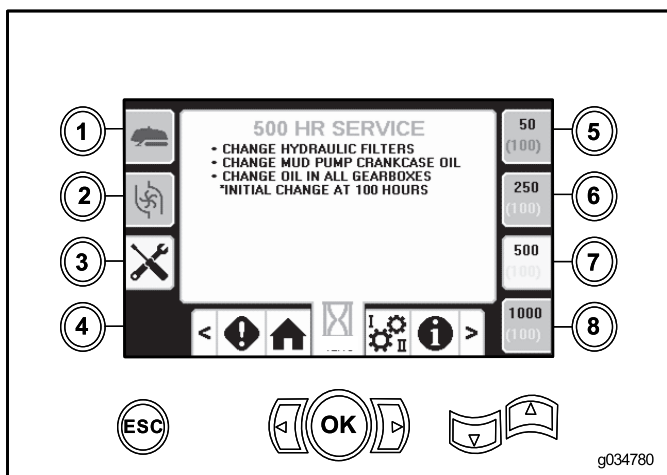
Figur 5



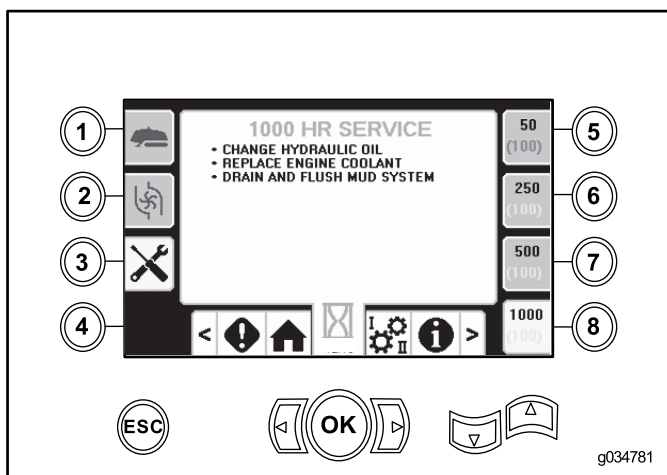
Figur 6



Figur 7



Figur 8



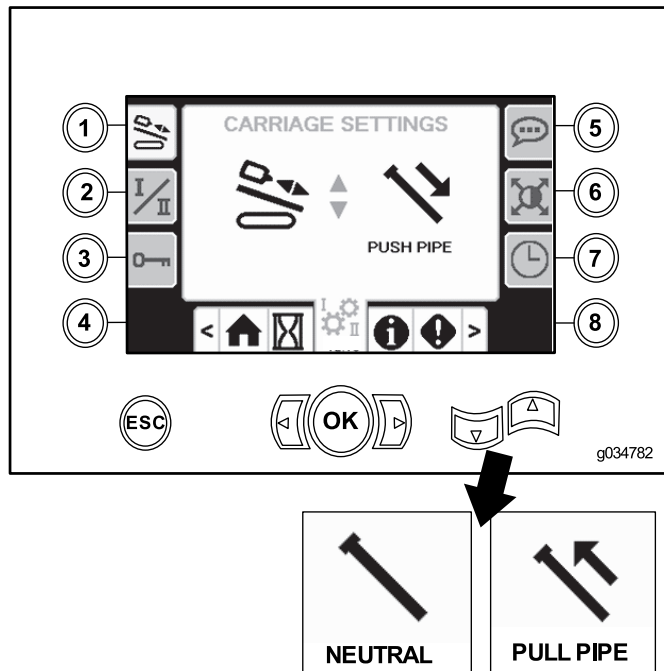
Figur 9

Alternativ på inställningsskärmen

Skärmen för vagninställning

Tryck på knapp nummer 1 på inställningsskärmen.

Använd den här skärmen för att ändra vagninställningarna. Använd upp- och nedpilarna för att växla mellan push pipe (trycka ned rör), pull pipe (dra in rör) och neutral (neutralläget).



Figur 10

Tryck ned rör

- Roter kameran till lastläget

Kameran stannar vid den angivna radpositionen. Sänk ned lyftaren och rotera kameran och röret till lastningsläge. Aktivera rörlastaren för att föra röret mot ställningen. När rörlastaren passerar grippunkten slutar gripdonen automatiskt runt röret.

- För tillbaka kameran till utgångsläget

När röret är fäst vid det motsvarande röret drar du tillbaka lastararmen till utgångsläget och höjer upp lyftenheten. När lastararmen har dragits tillbaka kan kameran roteras till utgångsläget utan att stanna.

- Vagn bakåt

Efter att föraren har tryckt in det nya röret hela vägen fram och kört rörskarven bort från borrhuvudet, kan vagnen backa hela vägen och passera genom lastens och skruvstädets stopplägen utan att stanna.

Dra in rör

- Roter kammen till lastläget

Kammen flyttas från utgångsläget till lastläget utan att stanna vid den valda raden. Skjut ut lastararmen och greppa tag i röret innan röret lossnar från borrsträngen och borrhuvudet. Dra tillbaka lastararmen och sänk ned lyftenheten. Gripdonen öppnas automatiskt när rörlastaren passerar genom kammens grepp-/lossningspunkt.

- För tillbaka kammen till utgångsläget

Roter kammen mot rörlådan. Kammen stannar vid den rad föraren valt. Hög lyftenheten och styr tillbaka kammen till utgångsläget.

- Vagn bakåt

När röret dras bakåt stannar vagnen vid skruvstadspositionen för att bryta rörskarven och vid lastläge för att rikta in röret när det förs tillbaka till rörkorgen.

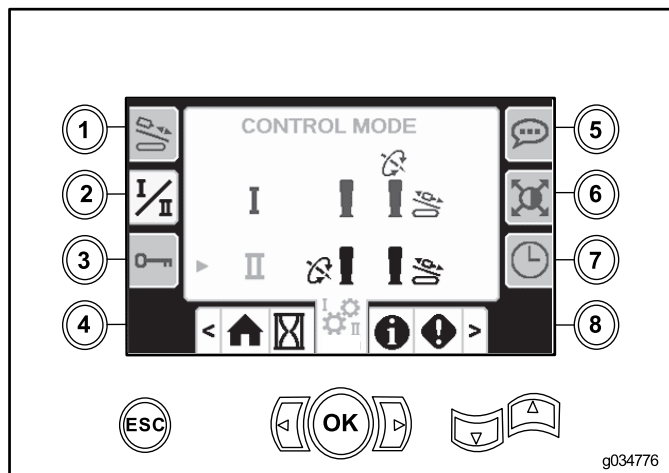
Neutralläge

Kammen stannar vid den valda rörraden i båda riktningarna och vagnen stannar vid skruvstads- och lastlägena.

Skärmen för reglageläge

Tryck på knapp nummer 2 på inställningsskärmen.

Använd denna skärm för att välja mellan två olika alternativ för styrspaksreglagen. Tryck på knapp nummer 2 för att växla mellan läge I och läge II.



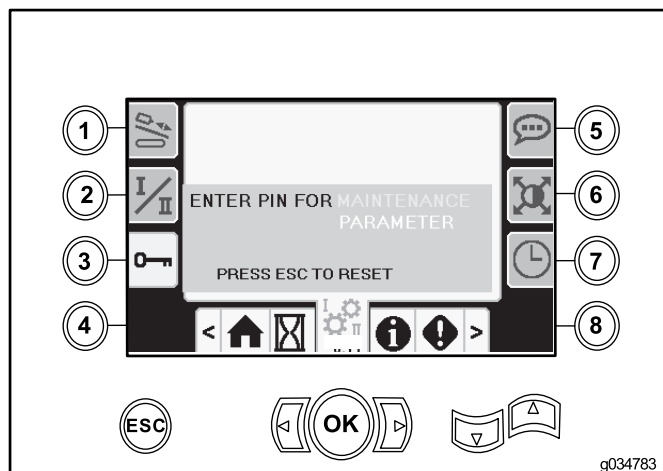
Figur 11

- Läge I – höger styrspak reglerar trycket och rotationsfunktionerna. Vänster styrspak reglerar skruvstads- och rörlastarfunktionerna.
- Läge II – höger styrspak reglerar trycket och rörlastarens lyftfunktion. Vänster styrspak reglerar rotations-, skruvstads- och rörlastarfunktionerna.

Skärmen för parameteralternativ

Tryck på knapp nummer 3 på inställningsskärmen.

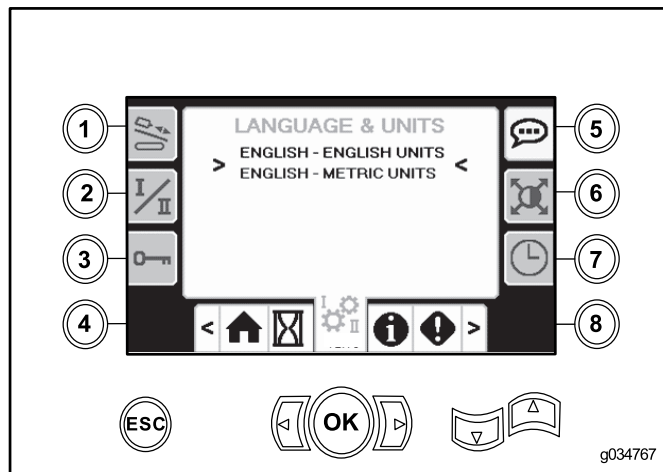
Pinkoden för att ändra parametrarna är **73236531**.



Figur 12

Skärmen för språk- och enhetsalternativ

Tryck på knapp nummer 5 på inställningsskärmen för att växla mellan brittiska och metrisk enheter.

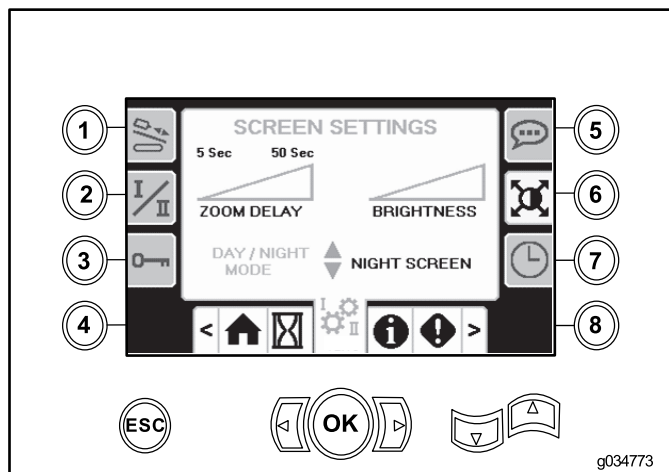


Figur 13

Skärmen för skärminställningar

Tryck på knapp nummer 6 på inställningsskärmen för att växla mellan zoomfördröjning, ljusstyrka och dag- eller nattläge. Använd upp- och nedpilarna för att justera parametrarna.

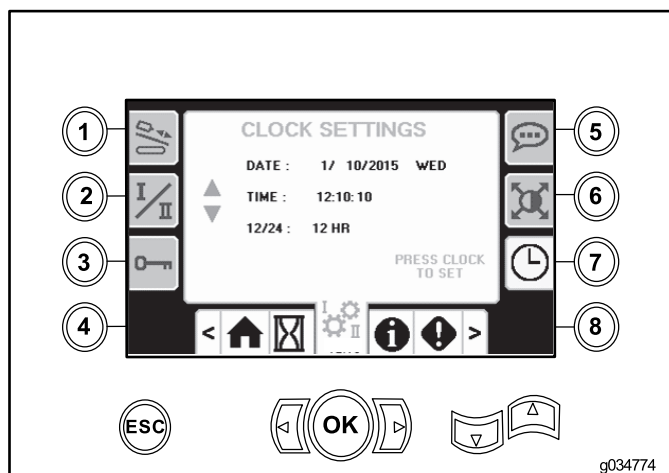
Huvudskärmen för borrning zoomar in på borrfunktionerna. De här inställningarna justerar fördröjningen för hur lång tid det tar att zooma in.



Figur 14

Inställningsskärmen för klocka

Tryck på knapp nummer 7 på inställningsskärmen för att växla mellan de olika klockalternativen. Använd upp- och nedpilarna för att justera parametrarna.



Figur 15

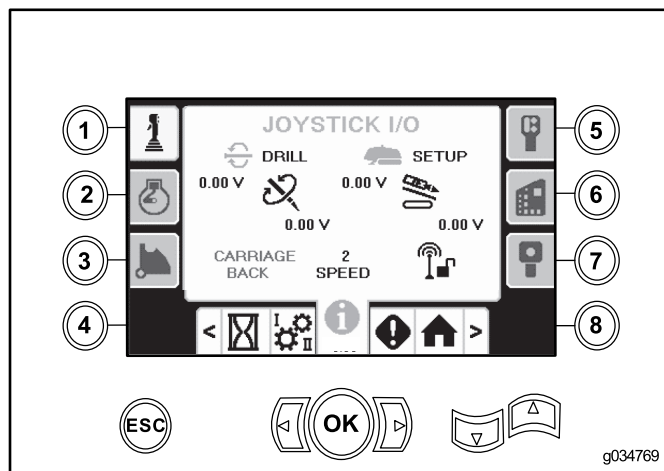
I/O-skärmar

I/O-skärmen för styrspek

Tryck på knapp nummer 1 på I/O-skärmen för att växla mellan borren och konfigureringsalternativen. Ikonen lyser grönt när motsvarande funktion har aktiverats.

När vippomkopplaren på vänster kontrollpanel är i borrposition, lyser den övre vänstra ikonen grönt och styrspeksspänningarna kan kontrolleras samt de två hastigheterna och utgångssidolåset.

När vippomkopplaren är i justeringsläge lyser den övre högra ikonen grönt. Justeringsläget gör att du kan flytta maskinen och förbereda borrningen.



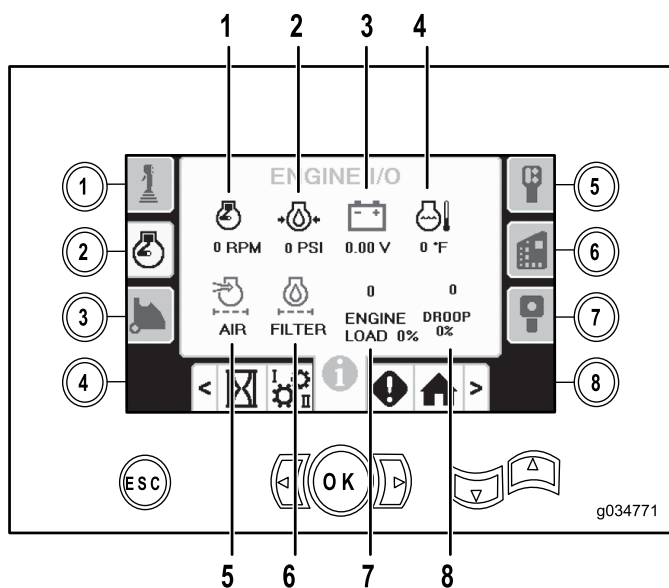
Figur 16

- Rotorspänningen varierar från 0,0–8,5 V och syns som göra (övre ikon) eller gå sönder (nedre ikon) när den valda styrspeken används.
- Vagnen visar ett spänningsintervall på 0,0–10,0 V i den riktning för tryck eller dragkraft som valts med styrspeken.
- Den nedre vänstra ikonen anger vagnens skruvståds-, last- eller vagn bakåt-position när vagnen flyttas till lägena längst bak.
- Den lägre mittikonen visar om tvåvalshastigheten har valts för vagnen.
- Den nedre högra ikonen visar statusen för utgångssidolåset (ESL). Vagn- och roteringsåtgärder är blockerade om indikatorn är svart.

I/O-skärmen för motor

Tryck på knapp nummer 2 på I/O-skärmen för att öppna den här skärmen.

Den här skärmen visar motorinformation.



Figur 17

- | | |
|------------------------------|-----------------------------|
| 1. Motorhastighet (varv/min) | 5. Indikator för luftfilter |
| 2. Motoroljetryck | 6. Hydrauloljefilter |
| 3. Batteri spänning | 7. Motorbelastning |
| 4. Motortemperatur | 8. Motorn tappar i kraft |

Motorhastighet (varv/min): Visar motorns hastighet (varv/min) i steg om 100.

Motoroljetryck: Visar motorns oljetryck (bar eller psi).

Batterispänning: Visar batterispänningen.

- Om motorn är avstängd mäts spänningen av Toros styrenhet.
- Om motorn är igång kommer spänningen från motorns styrenhet.

Motortemperatur: Visar motorns kylvätsketemperatur. Temperaturen sjunker till 4°C när motorn är avstängd.

Luftfilter: Om filtret inte är igensatt är ikonen för luftfiltret grön, annars är indikatorn röd.

Hydrauloljefilter: Om filtret inte är igensatt är ikonen för hydrauloljefiltret grön, annars är indikatorn röd.

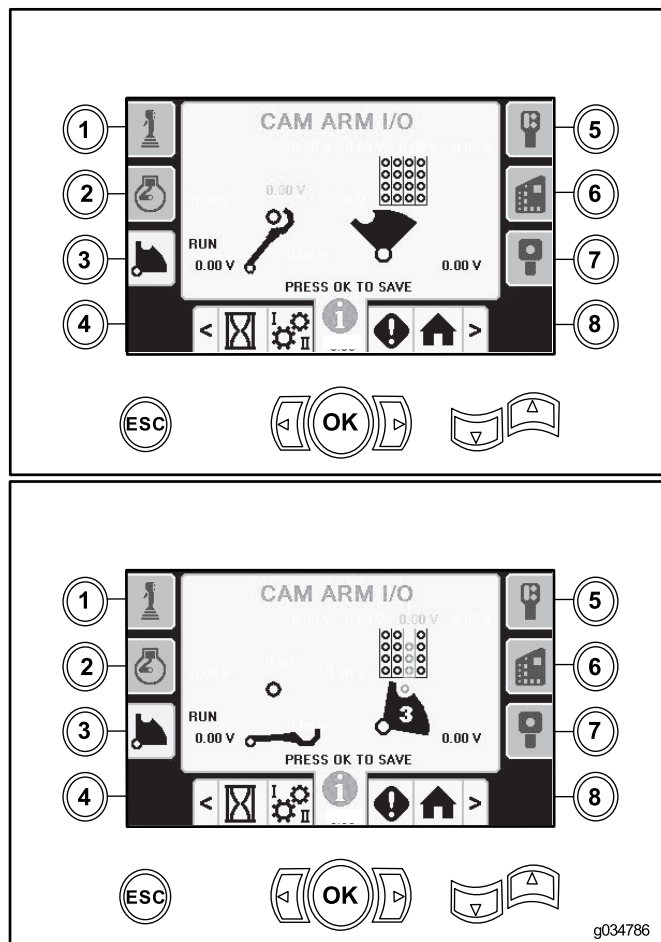
Motorbelastning: Visar motorbelastningen i procent.

Motorn tappar i kraft: Ställ in hur mycket motorn får tappa i kraft i intervallet 10–50 procent. Det värde motorn får tappa i kraft är den lägsta punkten under lågbelastningshastigheten (varv/min) (under 75 procents belastning) som motorn får sjunka till innan drivningen av rundmatningshuvudet minskas till att upprätthålla det lägsta värdet.

I/O-skärmen för kamarm

Tryck på knapp nummer 3 på I/O-skärmen för att öppna den här skärmen.

Använd den här skärmen för att justera kalibreringsalternativen för kammarna och rörlastaren.



Figur 18

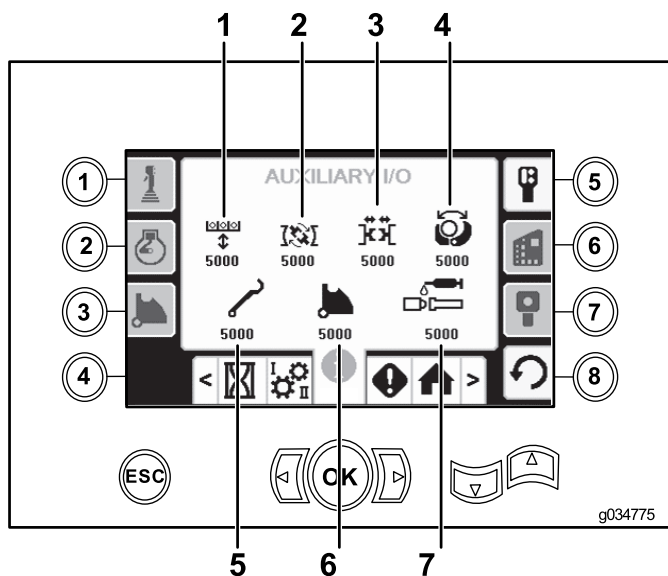
Bilden visar två vyer, men det finns fler.

De två nedre spänningarna visar lastararmens och kammens faktiska spänning från sensorerna. Spänningsintervallet varierar från 1,0–4,0 V. Högre eller lägre spänning indikerar antingen givarfel eller felkalibrering.

I/O-skärm för extrautrustning

Tryck på knapp nummer 5 på I/O-skärmen för att öppna den här skärmen.

Alla ikoner ändras från svart till grönt när motsvarande funktioner används.

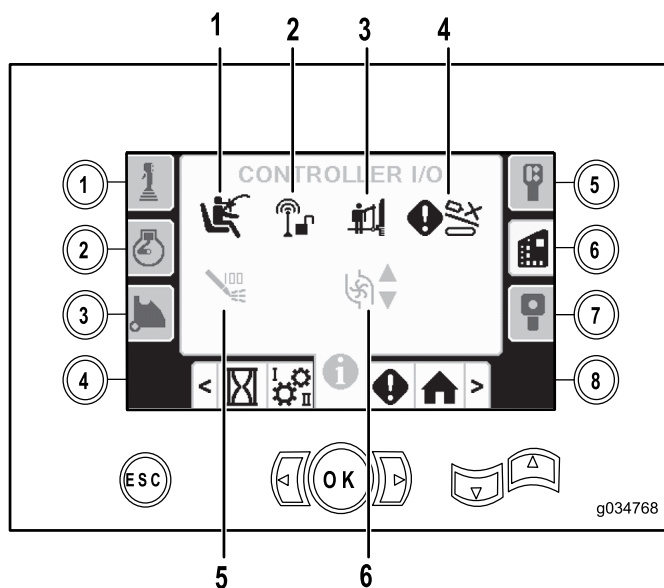


Figur 19

- | | |
|-------------------------------|-----------------------------|
| 1. Höj/sänk lyftenheten | 5. Lastarm |
| 2. Uppbrytningsskruvstäd | 6. Roterar rörkammen |
| 3. Övre eller lägre skruvstäd | 7. Smörjfett för skarvmassa |
| 4. Gripdon | |

I/O-skärmen för styrenhet

Tryck på knapp nummer 6 på I/O-skärmen för att öppna den här skärmen.



Figur 20

- | | |
|-------------------------|------------------------------|
| 1. Sättesbrytare | 4. Krockvarning för vagn |
| 2. Utgångssidolås | 5. Status för borrvätskepump |
| 3. Grind för fotgängare | 6. Flöde för borrvätskepump |

Sättesbrytare: Visar en pil som pekar utåt när ingen finns på plats, och en person i sätet när föraren är närvarande.

Utgångssidolås: Växlar mellan svart och grönt under användning.

Grind för fotgängare: Visar en figur och uppdragen grind när vagnen inte är i borrrposition. Grinden visas i nedsänkt läge när den är nere.

Krockvarning för vagn: Lyser rött om vagnen hindras av att lastararmen eller rörkammen inte befinner sig i viloläge (uppfällt läge) eller om vagnen är i borrområdet och föraren försöker använda kammen eller lastararmen.

Status för borrvätskepump:

- Svart ikon: borrvätskepumpen är avstängd
- Gul ikon: borrvätskepumpen är i vänteläge
- Grön ikon: borrvätskepumpen är påslagen
- Grön ikon med siffran 100: borrvätskepumpen är inställd på maxflöde

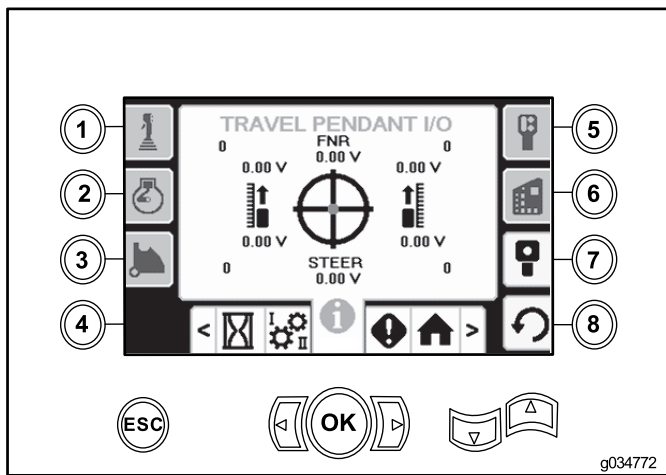
Flöde för borrvätskepump: Visar flödes hastigheten.

- När vippkopplaren trycks uppåt lyser indikatorn grönt med en blå uppåtpil.
- När vippkopplaren trycks nedåt lyser indikatorn grönt med en blå nedåtpil.
- Ikonen är svart när vippkopplaren inte är nedtryckt.

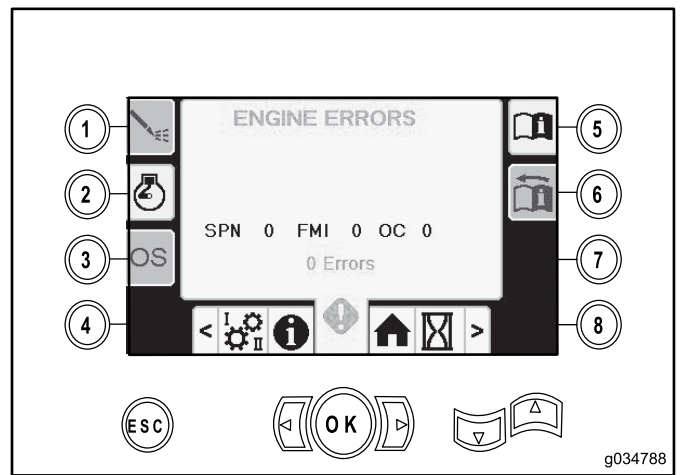
I/O-skärmen för styrkontroll

Tryck på knapp nummer 7 på I/O-skärmen för att öppna den här skärmen.

Styrkontrollskärmen visar spänningen och positionen för styrspaken som sitter på handkontrollen.



Figur 21



Figur 23

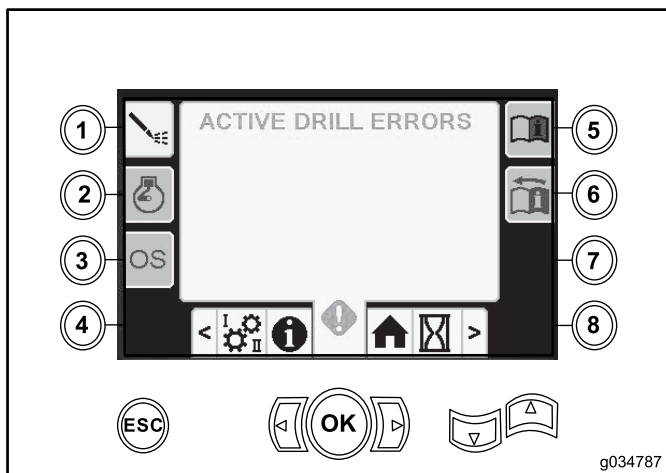
Den röda punkten ska vara i mitten av siktet och i höjd med FNR (Front-Neutral-Reverse) och styrspanningen ska visa 2,5 V innan borren kan förflyttas. Handkontrollen ska servas eller ersättas med en ny om den röda punkten hamnar utanför den svarta ytterringen. Indikatorerna till höger och vänster om cirkeln visar larvbandens färdriktning. Spänningsintervallet varierar från 0,0–10,0 V.

Skärmar för felmeddelanden och maskininformation

Skärmar för borrhingsfel

Tryck på knapp nummer 1 på skärmen för felmeddelanden och maskininformation för att öppna den här skärmen.

Skärmen visar alla borrhingsfel.

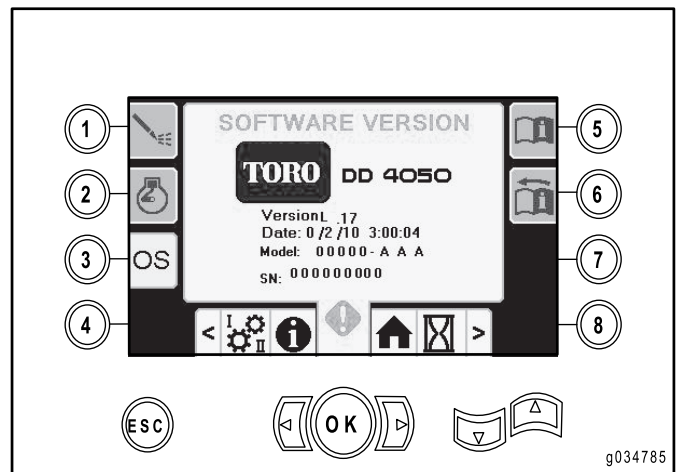


Figur 22

Skärmen för maskininformation

Tryck på knapp nummer 3 på skärmen för felmeddelanden och maskininformation för att öppna den här skärmen.

Skärmen visar maskininformation inklusive modell, serienummer och programversion.



Figur 24

Skärmen för motorfel

Tryck på knapp nummer 2 på skärmen för felmeddelanden och maskininformation för att öppna den här skärmen.

Skärmen visar alla motorfel.