



Kit alternatore

Veicolo polifunzionale automatico Workman® HDX

Nº del modello 133-0575

Istruzioni di installazione

⚠ AVVERTENZA

CALIFORNIA

Avvertenza norma "Proposition 65"

Il presente prodotto contiene una o più sostanze chimiche che nello Stato della California sono considerate cancerogene e causa di anomalie congenite o di altre problematiche della riproduzione.

Installazione

Parti sciolte

Verificate che sia stata spedita tutta la componentistica, facendo riferimento alla seguente tabella.

Procedura	Descrizione	Qté	Uso
1	Non occorrono parti	–	Preparazione della macchina.
2	Non occorrono parti	–	Scollegamento della pompa idraulica e rimozione del gruppo accoppiatore.
3	Non occorrono parti	–	Rimozione del pezzo di connessione.
4	Puleggia dell'alternatore Cinghia dell'alternatore Vite a testa piana a esagono incassato (M8 x 20 mm)	1 1 2	Montaggio della puleggia e della cinghia dell'alternatore.
5	Non occorrono parti	–	Montaggio del gruppo accoppiatore.
6	Riferimento della staffa dell'alternatore	1	Apertura dei fori per la staffa dell'alternatore.
7	Staffa dell'alternatore Alternatore Distanziale Vite a testa esagonale (3/8 x 2-3/4 poll.) Rondella piana (7/16 poll.) Dado flangiato (3/8") Vite flangiata a testa esagonale (M8 x 20 mm) Vite flangiata a testa esagonale (1/4 x 3- poll.) Dado flangiato (1/4 poll.)	1 1 1 1 1 1 1 6 6	Montaggio dell'alternatore.
8	Non occorrono parti	–	Collegamento della pompa idraulica.



Procedura	Descrizione	Qté	Uso
9	Cablaggio preassemblato dell'alternatore	1	Collegamento dei cablaggio preassemblato del kit e del motore all'alternatore.
10	Non occorrono parti	—	Collegamento della batteria.
11	Non occorrono parti	—	Test dell'alternatore.

Nota: Stabilite i lati sinistro e destro della macchina dalla normale postazione di guida.

1

Preparazione della macchina

Non occorrono parti

Procedura

1. Parcheggiate la macchina su terreno pianeggiante, inserite il freno di stazionamento, spegnete il motore e togliete la chiave di accensione.
2. Scollegate il cavo negativo della batteria; consultate il *Manuale dell'operatore*.

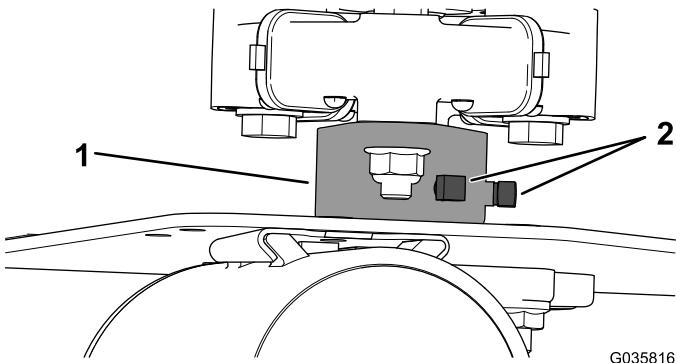


Figura 1

1. Mozzo della pompa idraulica 2. Viti a pressione

-
2. Rimuovete i 4 bulloni e i dadi dalla pompa idraulica ([Figura 2](#)).

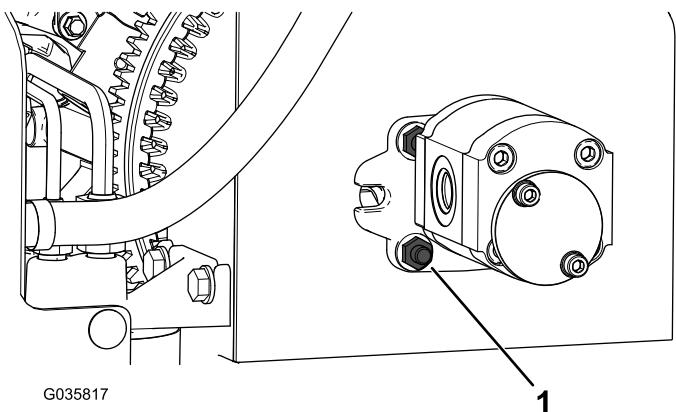


Figura 2

1. Bullone e dado
-
3. Separate la pompa idraulica dall'accoppiatore e mettete da parte la pompa idraulica.
- Nota:** Mettete da parte la bulloneria.
4. Rimuovete i 2 dadi flangiati dal mozzo della pompa idraulica ([Figura 3](#)).

2

Scollegamento della pompa idraulica e rimozione del gruppo accoppiatore

Non occorrono parti

Procedura

1. Allentate le 2 viti a pressione che si trovano sul mozzo della pompa idraulica ([Figura 1](#)).

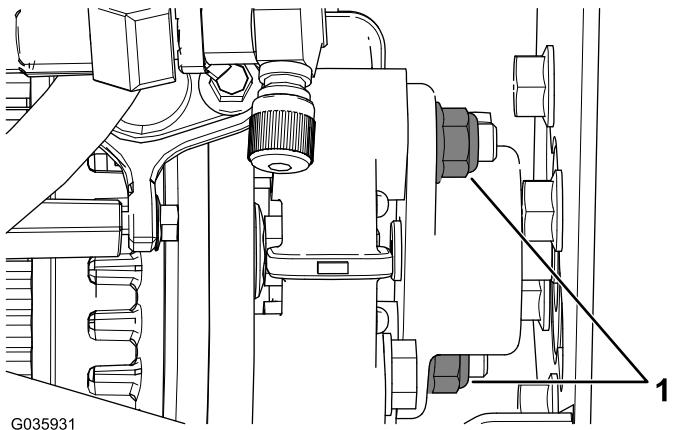


Figura 3

1. Dadi flangiati

- Rimuovete i 2 bulloni e le 2 rondelle dal gruppo accoppiatore ([Figura 4](#)).

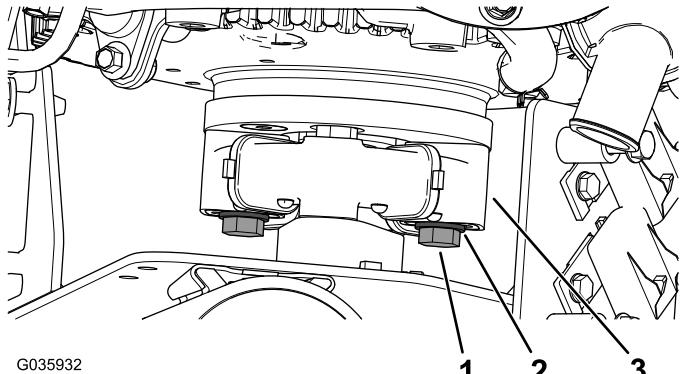


Figura 4

- | | | |
|------------|----|------------------------|
| 1. Bullone | 2. | 3. Gruppo accoppiatore |
|------------|----|------------------------|

- Rimuovete il gruppo accoppiatore.

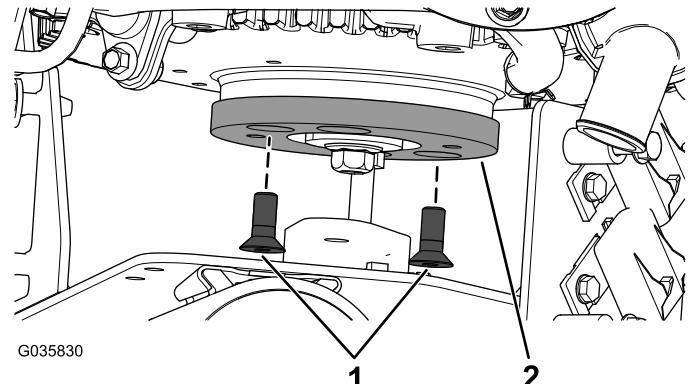


Figura 5

- | | |
|---|-------------------------|
| 1. Viti a testa piana a esagono incassato | 2. Pezzo di connessione |
|---|-------------------------|

- Rimuovete il pezzo di connessione ([Figura 5](#)).

Nota: Eliminate il pezzo di connessione e le viti.

4

Montaggio della puleggia e della cinghia dell'alternatore

Parti necessarie per questa operazione:

1	Puleggia dell'alternatore
1	Cinghia dell'alternatore
2	Vite a testa piana a esagono incassato (M8 x 20 mm)

Procedura

- Montate la cinghia dell'alternatore sulla relativa puleggia ([Figura 6](#)).

3

Rimozione del pezzo di connessione

Non occorrono parti

Procedura

- Rimuovete le viti a testa piana a esagono incassato dal pezzo di connessione ([Figura 5](#)).

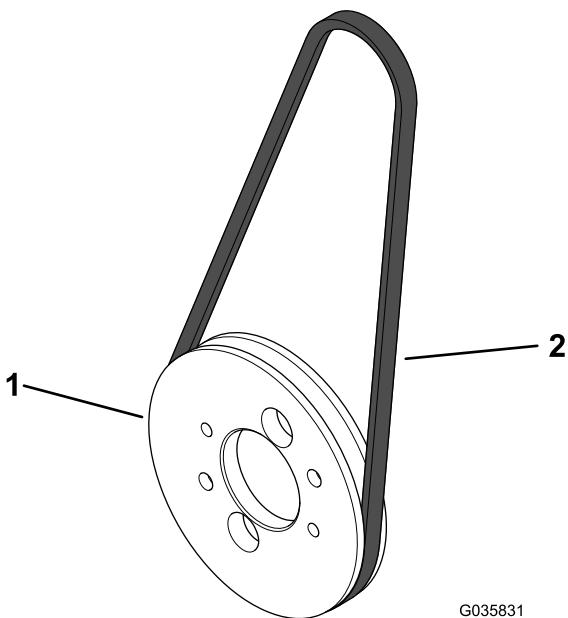


Figura 6

G035831

1. Puleggia dell'alternatore 2. Cinghia dell'alternatore

2. Montate la puleggia dell'alternatore sul motore con le 2 viti a testa piana a esagono incassato (M8 x 20 mm), come illustrato nella [Figura 7](#).

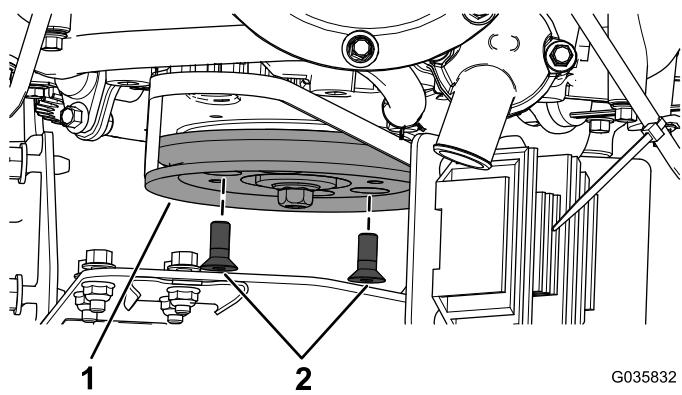


Figura 7

G035832

1. Puleggia dell'alternatore 2. Viti a testa piana a esagono incassato (M8 x 20 mm)
-
3. Applicate un composto frenofiletti alle 2 viti a testa piana a esagono incassato (M8 x 20 mm) e serratele a 26-31 N·m.

5

Montaggio del gruppo accoppiatore

Non occorrono parti

Procedura

- Applicate un composto frenofiletti sui 2 bulloni rimossi in [2 Scollegamento della pompa idraulica e rimozione del gruppo accoppiatore \(pagina 2\)](#).
- Montate i 2 bulloni e le rondelle e serrate i bulloni tra 1.483 e 1.907 N·cm.
- Montate i 2 dadi che avete rimosso in [2 Scollegamento della pompa idraulica e rimozione del gruppo accoppiatore \(pagina 2\)](#) e serrateli tra 1.483 e 1.907 N·cm.

6

Apertura dei fori per la staffa dell'alternatore

Parti necessarie per questa operazione:

- | | |
|---|---|
| 1 | Riferimento della staffa dell'alternatore |
|---|---|

Procedura

Utilizzando il riferimento della staffa dell'alternatore, praticate 2 fori (5/16 poll.) nella staffa della pompa idraulica ([Figura 8](#)).

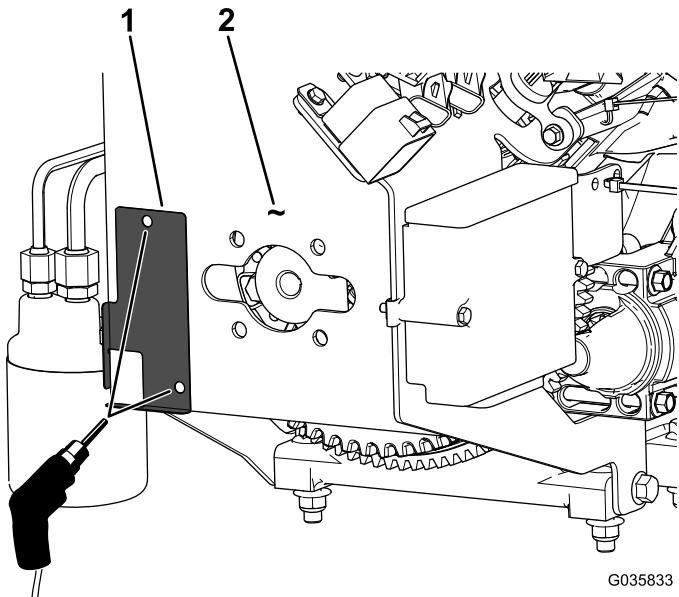


Figura 8

1. Riferimento della staffa dell'alternatore 2. Staffa della pompa idraulica

7

Montaggio dell'alternatore

Parti necessarie per questa operazione:

1	Staffa dell'alternatore
1	Alternatore
1	Distanziale
1	Vite a testa esagonale (3/8 x 2-3/4 poll.)
1	Rondella piana (7/16 poll.)
1	Dado flangiato (3/8")
1	Vite flangiata a testa esagonale (M8 x 20 mm)
6	Vite flangiata a testa esagonale (1/4 x 3- poll.)
6	Dado flangiato (1/4 poll.)

Procedura

- Spostate il canister a carboni attivi sul lato destro della macchina e utilizzate le fascette per cavi per fissarlo alle tubazioni idrauliche, lontano da parti mobili o calde (Figura 9).

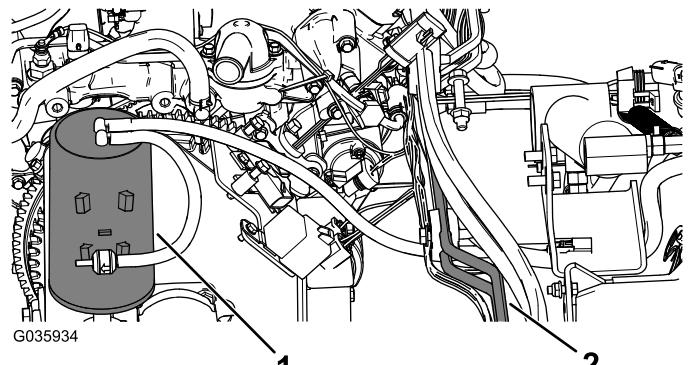


Figura 9

- Canister a carboni attivi Tubazioni idrauliche
- Montate la staffa dell'alternatore sulla pompa idraulica con le 6 viti flangiate a testa esagonale (1/4 x 3/4 poll.) e 6 dadi flangiati (1/4 poll.) come illustrato nella Figura 10.

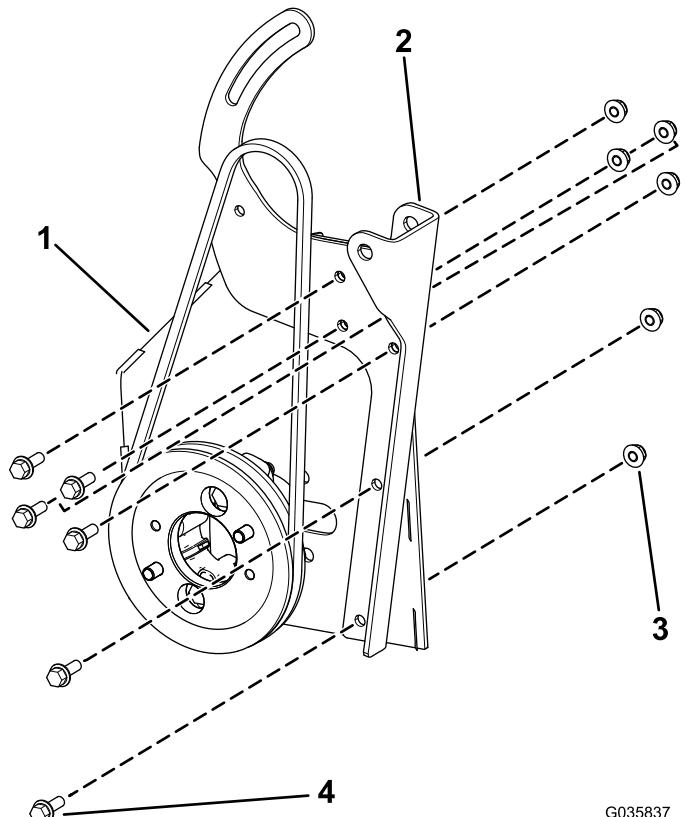


Figura 10

- Staffa della pompa idraulica Dado flangiato (1/4 poll.)
- Staffa dell'alternatore Vite flangiata a testa esagonale (1/4 x 3- poll.)
- Montate l'alternatore sulla relativa staffa con la vite a testa esagonale (3/8 x 2-3/4 poll.), la rondella piana (7/16 poll.), il distanziale e il dado flangiato (3/8 poll.), come illustrato nella Figura 11.

Nota: Durante l'installazione del kit riscaldamento cabina, il raccordo a T nella tubazione del refrigerante

deve essere rivolto in modo da indirizzare il flessibile lontano dall'alternatore.

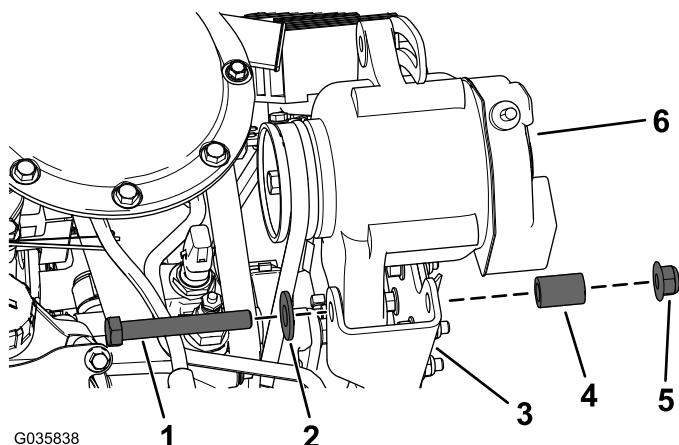


Figura 11

1. Vite a testa esagonale (3/8 x 2-3/4 poll.)
2. Rondella piana (7/16 poll.)
3. Staffa dell'alternatore
4. Con fascette per cavi, fissate il tubo trasversale del motore e il cablaggio preassemblato del motore lontano dalla cinghia dell'alternatore ([Figura 12](#)).
5. Distanziale (3/8")
6. Dado flangiato (3/8")
7. Alternatore

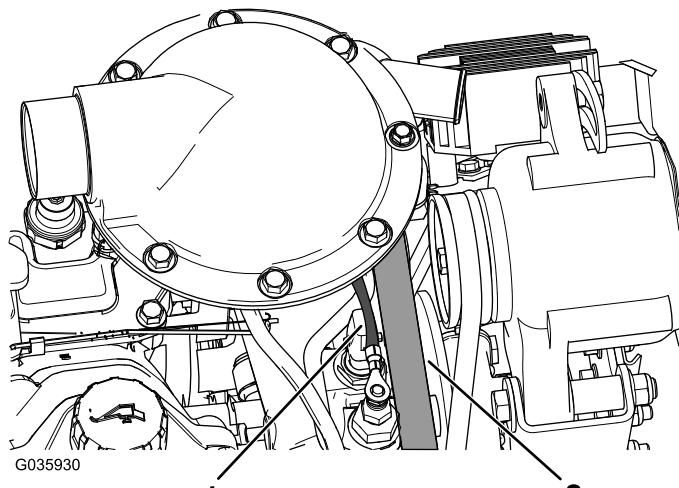


Figura 12

1. Cablaggio preassemblato
2. Tubo trasversale del motore
5. Montate, senza serrarla, la vite flangiata a testa esagonale (M8 x 20 mm) attraverso la scanalatura nella staffa dell'alternatore e il foro nell'alternatore ([Figura 13](#)).

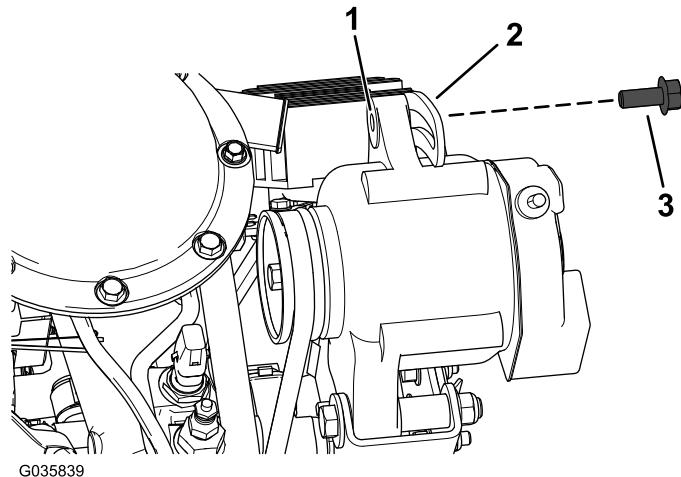


Figura 13

1. Foro nell'alternatore
2. Scanalatura nella staffa dell'alternatore
3. Vite flangiata a testa esagonale (M8 x 20 mm)
6. Fate scorrere la cinghia dell'alternatore sopra la puleggia sull'alternatore ([Figura 14](#)).

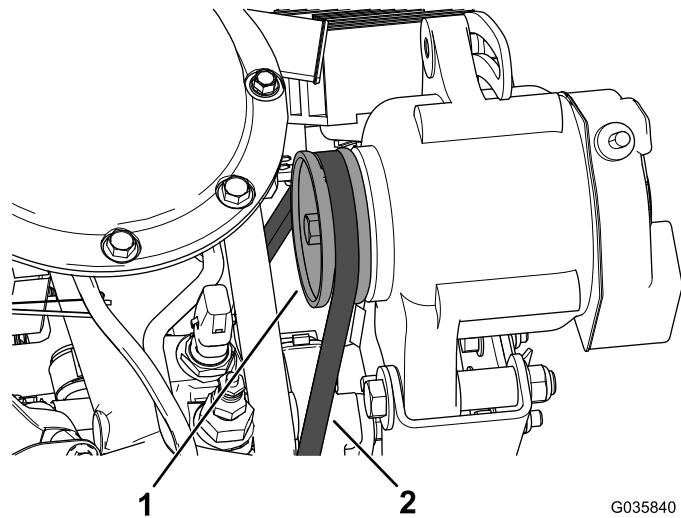


Figura 14

1. Puleggia
2. Cinghia dell'alternatore
7. Tendete la cinghia dell'alternatore e assicuratevi che abbia 1,25 cm di flessione quando applicate una forza di 4,5 kg a media lunghezza.
8. Serrate la vite flangiata a testa esagonale (M8 x 20 mm)

8

Collegamento della pompa idraulica

Non occorrono parti

Procedura

1. Montate la pompa idraulica con i 4 bulloni e i dadi rimossi al passaggio [2 Scollegamento della pompa idraulica e rimozione del gruppo accoppiatore \(pagina 2\)](#).
2. Serrate le 2 viti a pressione che si trovano sul mozzo della pompa idraulica ([Figura 1](#)).

9

Collegamento dei cablaggi preassemblato del kit e del motore all'alternatore

Parti necessarie per questa operazione:

1	Cablaggio preassemblato dell'alternatore
---	--

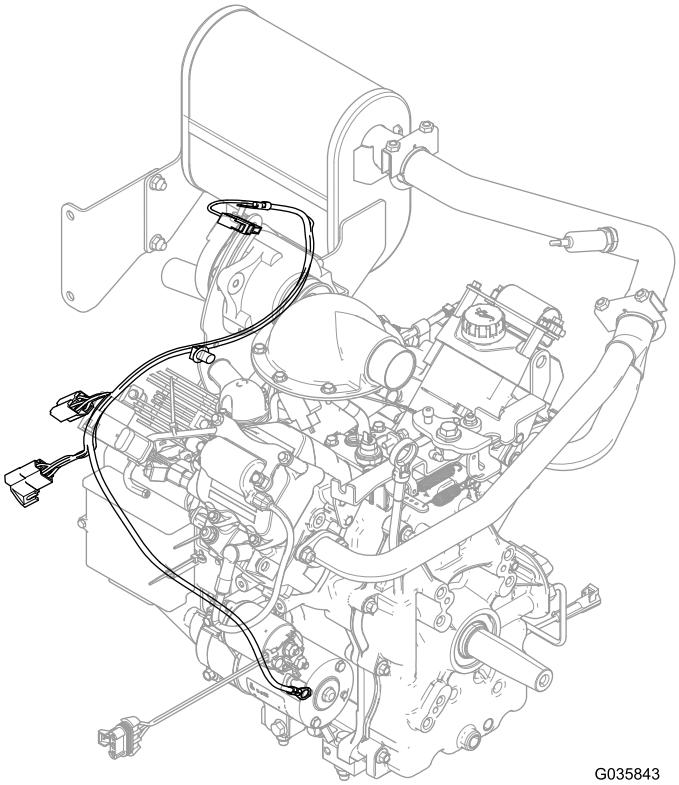


Figura 15

G035843

2. Collegate il cablaggio preassemblato dell'alternatore al cablaggio preassemblato del motore ([Figura 16](#)).

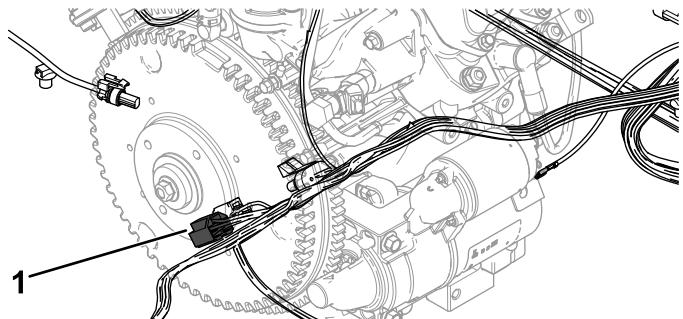


Figura 16

1. Collegate il cablaggio preassemblato dell'alternatore al cablaggio preassemblato del motore qui.
3. Scollegate il filo viola con l'anello del morsetto sul motorino di avviamento e fissatelo con nastro isolante.
4. Collegate l'anello del morsetto positivo al morsetto positivo sul motorino di avviamento ([Figura 15](#)).

10

Collegamento della batteria

Non occorrono parti

Procedura

Collegate il cavo negativo della batteria; consultate il *Manuale dell'operatore*.

11

Test dell'alternatore

Non occorrono parti

Procedura

1. Spegnete il motore e verificate la tensione della batteria.
2. Avviate il motore e verificate la tensione della batteria.

Nota: Una volta avviato il motore, la tensione deve essere compresa tra 13,5 e 14,5 V.